

DCB 5



		5	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	220	220
L	mm	2,0	3,0
Prostnica · Handpiece (HP)			
DCB5.104. ...		220	220

⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Do opracowywania wszystkich ceramiek także tlenku cyrkonu, także do twardych stopów metali

DCB 6



		5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	120
L	mm	6,8
Prostnica · Handpiece (HP)		
DCB6.104. ...		120

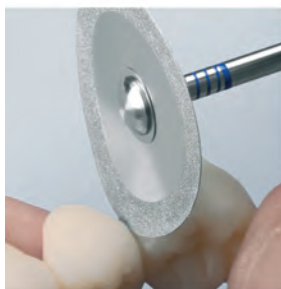
⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

⊖_{opt} 12000 min⁻¹/rpm

Do opracowywania wszystkich ceramiek także tlenku cyrkonu, także do twardych stopów metali

Tarcze diamentowe

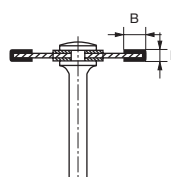
Tarcze diamentowe, Komet



Tarcze pokryte galwanicznie ziarnami diamentowymi o wielu zastosowaniach. Przeznaczone są w zależności od rodzaju do separacji i nadawania kształtu ceramice, opracowywaniu tworzywa sztucznego, aż po przecinanie modeli dzielonych i większych elementów.

Zalety: szerokie spektrum różnych rodzajów tarcz diamentowych, od bardzo elastycznych po sztywne, o różnej ziarnistości nasypu, zamontowane fabrycznie na trzymadełku, co gwarantuje bezpieczeństwo i wysoką trwałość.

Zalecana liczba obrotów: wielkości 065 – 140: 25,000 obr./min, 180: 20,000 obr./min, 220: 15,000 obr./min, 300: 10,000 obr./min.



6924



		1	1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Powłoka · Coating	mm	3,0	3,0
L	mm	0,22	0,22
Prostnica · Handpiece (HP)			
6924.104. ...		180	220

⊖_{max} 25000 min⁻¹/rpm

Tarcza siatkowa wzmocniona spiralnie

Do przecinania i nadawania kształtu ceramice/tworzywom sztucznym

934
6934



		5	1	1	1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	100	140	180	220
Powłoka · Coating	mm	1,0	2,0	3,0	3,0

Prostnica · Handpiece (HP)



806 104 400524 ...

934.104. ...

◆100

◆140

△180

▲220

806 104 400534 ...

6934.104. ...

-

-

△180

▲220

▲ = $\odot_{max}$ 20000 min⁻¹/rpm

△ = $\odot_{max}$ 25000 min⁻¹/rpm

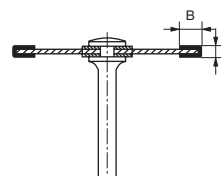
◆ = $\odot_{max}$ 30000 min⁻¹/rpm

934: L = 0,18 mm

6934: L = 0,22 mm

Tarcza siatkowa

Do bardzo delikatnego nadawania kształtu ceramice/tworzywom sztucznym



924 XC



		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	400
Powłoka · Coating	mm	3,0
L	mm	1,10

Prostnica · Handpiece (HP)



924XC.104. ...

400

$\odot_{max}$ 15000 min⁻¹/rpm

Tarcza siatkowa wzmocniona spiralnie z dodatkowym kołnierzem do uwalniania ceramiki prasowanej z masy osłaniającej itp.

Tarcze diamentowe Plastercut, Renfert

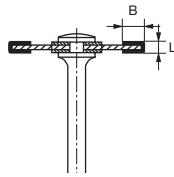
Diamantowane separatory do wycinania modeli z łuku zębowego.



Plastercut, 0,3 x 30 mm, 1 szt., 10.000 obr./min
Plastercut, 0,3 x 38 mm, 1 szt., 10.000 obr./min
Plastercut, 0,35 x 45 mm, 1 szt., 10.000 obr./min

Nr art.
M13516
M62615
M13517

● 6924



		1	1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	300	400
Powłoka · Coating	mm	3,0	3,0
L	mm	0,32	0,32

Prostnica · Handpiece (HP)

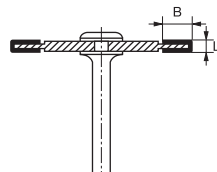


● 6924.104. ...

300

400

$\odot_{\max}$ 15000 min⁻¹/rpm
 Tarcza siatkowa wzmocniona spiralnie
 Do opracowywania gipsu



987 P



		1	1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	400	480
Powłoka · Coating	mm	7,5	9,0
L	mm	0,33	0,33

Prostnica · Handpiece (HP)

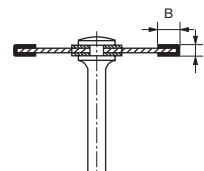


987P.104. ...

400

480

$\odot_{\max}$ 15000 min⁻¹/rpm
 Z zębami, pokryta z obu stron
 Do wykonywania modeli dzielonych z gipsu lub tworzywa sztucznego
 Obrót w lewo i prawo



● 8964



		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	300
Powłoka · Coating	mm	3,0
L	mm	0,30

Prostnica · Handpiece (HP)



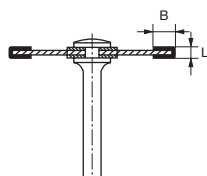
806 104 377514 ...

● 8964.104. ...

300

$\odot_{\max}$ 15000 min⁻¹/rpm
 Z zębami, pokryta z obu stron
 Tylko obrót w prawą stronę
 Do opracowywania gipsu, modeli dzielonych
 maksymalna głębokość cięcia 11,5 mm
 Nie polecana do ceramiki

● **911 HEF**
● **911 H**
● **6911 H**



		1	1	1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	140	180	220
Powłoka · Coating	mm	2,0	3,0	3,0

Prostnica · Handpiece (HP)



806 104 355504 ...

● 911HEF.104. ...	-	▲180	▲220
806 104 355514 ...			
● 911H.104. ...	◆140	▲180	▲220
806 104 355534 ...			
● 6911H.104. ...	-	▲180	▲220

▲ = $\odot_{max}$ 20000 min⁻¹/rpm

△ = $\odot_{max}$ 25000 min⁻¹/rpm

◆ = $\odot_{max}$ 30000 min⁻¹/rpm

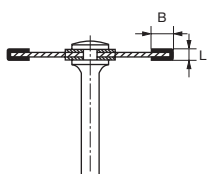
911HEF: L = 0,10 mm

911H: L = 0,15 mm

6911H: L = 0,20 mm

Tarcza diamentowa dwustronna
Do przecinania i nadawania kształtu ceramice

911 HP



		1	1	1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	220	140	200
Powłoka · Coating	mm	3,0	1,5	2,0
L	mm	0,15	0,17	0,17

Prostnica · Handpiece (HP)



806 104 317514 ...

● 911HP.104. ...	220	◆140	▲200
$\odot_{max}$ 20000 min ⁻¹ /rpm			
Pokryta z obu stron			
Do separacji i nadawania kształtu ceramice/tworzywom sztucznym	-		▲200

▲ = $\odot_{max}$ 20000 min⁻¹/rpm

◆ = $\odot_{max}$ 30000 min⁻¹/rpm

Elastyczna, zwiększona żywotność,
dzięki krawędzi pokrytej diamentem
Do separacji materiałów ceramicznych

Tarcze diamentowe, Renfert

Diamantowy separator do porcelany.

Bi-Flex, 0,15 x 22 mm, 1 szt., 15.000 obr./min

Nr art.
M17825

Turbo-Flex S, 0,15 x 19 mm, 1 szt., 15.000 obr./min

M17337

Ultracut Sinterdiamant, 0,15 x 20 mm, 1 szt., 15.000 obr./min **M17826**





946



		1	1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	180	220
Powłoka · Coating	mm	3,0	3,0
L	mm	0,20	0,20

Prostnica · Handpiece (HP)

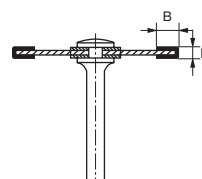


806 104 365514 ...

946.104. ...

▲180

▲220

▲ = $\odot_{max}$ 20000 min⁻¹/rpm△ = $\odot_{max}$ 25000 min⁻¹/rpmElastyczna, z zębami, pokryta z obu stron, bardzo drobne ziarna
Do separacji i nadawania kształtu tworzywom sztucznym

936



		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	220
Powłoka · Coating	mm	3,0
L	mm	0,25

Prostnica · Handpiece (HP)



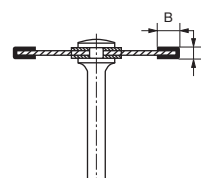
806 104 382534 ...

936.104. ...

220

 $\odot_{max}$ 20000 min⁻¹/rpm

Do zgrubnego nadawania kształtu ceramice, gipsom i tworzywom sztucznym



943



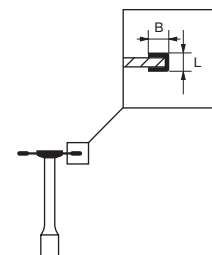
		5	5	5
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	065	080	100
Powłoka · Coating	mm	1,0	1,0	1,0
L	mm	0,15	0,15	0,15

Prostnica · Handpiece (HP)



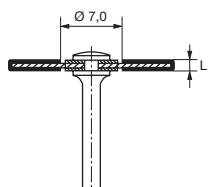
806 104 361514 ...

943.104. ...

◆ = $\odot_{max}$ 30000 min⁻¹/rpm◇ = $\odot_{max}$ 35000 min⁻¹/rpm◇ = $\odot_{max}$ 40000 min⁻¹/rpm

Pokryta z obu stron

Do delikatnej separacji ceramiki



918 B



		1	1	1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	180	200	220
L	mm	0,30	0,30	0,30

Prostnica · Handpiece (HP)



806 104 345524 ...

918B.104. ...

▲180

▲200

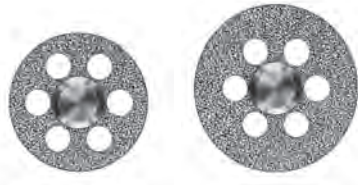
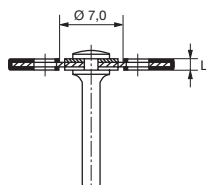
▲220

▲ = $\odot_{\max}$ 20000 min⁻¹/rpm

△ = $\odot_{\max}$ 25000 min⁻¹/rpm

Pokryta z obu stron

Do separacji i zgrubnego nadawania kształtu ceramice



918 PB



		1	1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	180	220
L	mm	0,30	0,30

Prostnica · Handpiece (HP)



806 104 350524 ...

918PB.104. ...

▲180

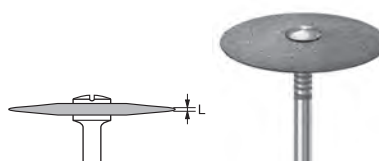
▲220

▲ = $\odot_{\max}$ 20000 min⁻¹/rpm

△ = $\odot_{\max}$ 25000 min⁻¹/rpm

Pokryta z obu stron

Do separacji i zgrubnego nadawania kształtu ceramice



K 6974



		1
Wielkość · Size	Ø 1/10 mm	220
L	mm	0,3

Prostnica · Handpiece (HP)



K6974.104. ...

220

$\odot_{\max}$ 20000 min⁻¹/rpm

Tarcza diamentowa z wiązaniem z tworzywa sztucznego

Do separacji i opracowywania ceramiki i stopów metali

Nie pozostawia czarnych śladów na ceramice

