

Silniki



Q Basic, Schick Dental

Mikrosilnik przeznaczony do wszystkich prac w laboratorium protetycznym. Liczba obrotów – 1.000 – 40.000 obr./min, moment obrotowy – 6,7 Ncm. Sterownik dostępny w trzech wersjach: kolanowy, nożny, stołowy.

Kolanowy SK
Nożny SF
Stołowy ST

Nr art.
M58166
M58168
na zamówienie



Q Profi, Schick Dental

Mikrosilnik przeznaczony do wszystkich prac w laboratorium protetycznym, jednak ze względu na moc szczególnie dedykowany do stanowisk obróbki metalu. Liczba obrotów: wersja kolanowa – 1.000 – 50.000 obr./min, wersja nożna: 1.000 – 40.000 obr./min, moment obrotowy – 8Ncm. Sterownik dostępny w dwóch wersjach: kolanowy, nożny.

Kolanowy SK
Nożny SF

M58165
M48004



QUBE Assist, Schick Dental

Mikrosilnik przeznaczony do wszystkich prac w laboratorium protetycznym. Posiada pneumatyczny system umożliwiający szybką wymianę frezów. Posiada również kontroler z wyświetlaczem LCD do kontroli wszystkich parametrów mikrosilnika (regulacja prędkości, moment obrotowy, zmiana kierunku obrotów, czas, temperatura, sterowanie nożykiem do modelowania wosku). Liczba obrotów 200 – 50.000 obr./min, moment obrotowy – 7,5 Ncm. Sterownik dostępny w dwóch wersjach: kolanowy, nożny.

Kolanowy SK
Nożny SF

na zamówienie
na zamówienie



Mikrosilniki QUBE



Mikrosilnik przeznaczony do wszystkich prac w laboratorium protetycznym. Posiada kontroler z wyświetlaczem LCD do kontroli wszystkich parametrów mikrosilnika (regulacja prędkości, moment obrotowy, zmiana kierunku obrotów, czas, temperatura, sterowanie nożykiem do modelowania wosku). Sterownik dostępny w trzech wersjach: kolanowy, nożny, stołowy. Istnieje możliwość zamówienia mikrosilnika z prostnicą przedłużoną LV.

LV



QUBE, Schick Dental

Liczba obrotów 200 – 40.000 obr./min, moment obrotowy – 6 Ncm. W zestawie: prostnica, sterownik, kontroler, akcesoria.



Kolanowy SK
Kolanowy SK LV
Nożny SF
Nożny SF LV
Stołowy ST
Stołowy ST LV

Nr art.
M41435
M39737
M41436
M39735
na zamówienie
na zamówienie

QUBE Plus, Schick Dental

Liczba obrotów 200 – 50.000 obr./min, moment obrotowy – 7,5 Ncm. W zestawie: prostnica, sterownik, kontroler, akcesoria.



Kolanowy SK
Kolanowy SK LV
Nożny SF
Nożny SF LV
Stołowy ST
Stołowy ST LV

M58166
M38238
M58168
M42963
na zamówienie
na zamówienie

QUBE Premium, Schick Dental

Liczba obrotów 200 – 60.000 obr./min, moment obrotowy – 9 Ncm. Możliwość podłączenia drugiej prostnicy. W zestawie: prostnica, sterownik, kontroler, akcesoria.



Kolanowy SK
Kolanowy SK LV
Nożny SF
Nożny SF LV
Stołowy ST
Stołowy ST LV

M58166
M38877
M58168
M41325
na zamówienie
M46314

Perfecta 300, WH



Zalety użytkowe: wolnostojący panel sterujący nie związany bezpośrednio z urządzeniem głównym umożliwiającą ustawienie maksymalnej liczby obrotów, ustawienie trybu uzyskiwania maksymalnych obrotów, ustawienie kierunku obrotów w prawo/lewo, możliwość zamocowania panelu sterującego nad blatem stołu, regulacja obrotów w dwóch trybach: płynna regulacja obrotów do wartości ustawionej na panelu, możliwość ustawienia programu umożliwiającego wyłączenie płynnej regulacji uruchomienie obrotów i uzyskanie liczby obrotów ustawionej na panelu sterującym, natychmiastowe odłączenie układu sterującego w przypadku uruchomienia zablokowanej prostnicy, sygnalizacja błędu urządzenia na panelu sterującym. Dostępne wersje sterowania: stołowe, kolanowe i nożne.

Parametry techniczne: zakres obrotów: $1\ 000 \div 40\ 000$ obr./min, moment obrotowy na narzędziu maks. – 5,5 Ncm, silnik bezszczotkowy zintegrowany z prostnicą na frezy o śr. 2,35mm, możliwa wersja z mikrosilnikiem bez prostnicy, dokładność ruchu obrotowego wiertła: $< 0,2$ mm, maksymalne wibracje: $< 2,5$ m/s².

Perfecta 300

**Nr art.
na zamówienie**

Perfecta 600, WH



Zalety użytkowe: przedmuch sprężonym powietrzem bezpośrednio z prostnicy z trzech dysz, uruchamiany przez operatora, wolnostojący panel sterujący nie związany bezpośrednio z urządzeniem głównym umożliwiającą ustawienie maksymalnej liczby obrotów, ustawienie trybu uzyskiwania maksymalnych obrotów, ustawienie kierunku obrotów w prawo/lewo, możliwość zamocowania panelu sterującego nad blatem stołu, zabezpieczenie ustawienia obrotów wyższych niż 40,000 obr./min, regulacja obrotów w trzech trybach: płynna regulacja obrotów do wartości ustawionej na panelu, możliwość ustawienia programu umożliwiającego wyłączenie płynnej regulacji uruchomienie obrotów i uzyskanie liczby obrotów ustawionej na panelu sterującym, możliwość ustalenia i utrzymania obrotów za pomocą pedału sterującego i zapamiętania liczby obrotów przez sterownik (tempomat), natychmiastowe odłączenie układu sterującego w przypadku uruchomienia zablokowanej prostnicy, sygnalizacja błędu urządzenia na panelu sterującym. Dostępne wersje sterowania: stołowe i kolanowe.

Parametry techniczne: zakres obrotów: $1\ 000 \div 50\ 000$ obr./min, moment obrotowy na narzędziu maks. – 7,8 Ncm, silnik bezszczotkowy zintegrowany z prostnicą na frezy o śr. 2,35mm, dokładność ruchu obrotowego wiertła: $< 0,2$ mm, maksymalne wibracje: $< 2,5$ m/s².

Perfecta 600 LA-623 F

M60926

Perfecta 600 LA-623 T

M54029

Perfecta 600 LA-623 T

M59034

Perfecta 900, WH



Zalety użytkowe: przedmuch sprężonym powietrzem bezpośrednio z prostnicy z trzech dysz, uruchamiany przez operatora, spray wodny z wbudowanego zbiornika, wolnostojący panel sterujący nie związany bezpośrednio z urządzeniem głównym umożliwiającą ustawienie maksymalnej liczby obrotów, ustawienie trybu uzyskiwania maksymalnych obrotów, ustawienie kierunku obrotów w prawo/lewo, możliwość zamocowania panelu sterującego nad blatem stołu, zabezpieczenie ustawienia obrotów wyższych niż 40,000 obr./min, regulacja obrotów w trzech trybach: płynna regulacja obrotów do wartości ustawionej na panelu, możliwość ustawienia programu umożliwiającego wyłączenie płynnej regulacji uruchomienie obrotów i uzyskanie liczby obrotów ustawionej na panelu nastawczym, możliwość ustalenia i utrzymania obrotów za pomocą pedału sterującego i zapamiętania liczby obrotów przez sterownik (tempomat), natychmiastowe odłączenie układu sterującego w przypadku uruchomienia zablokowanej prostnicy, sygnalizacja błędu urządzenia na panelu sterującym. Dostępne wersje sterowania: stołowe i kolanowe.

Parametry techniczne: standardowy zakres obrotów: $5\ 000 \div 100\ 000$ obr./min, moment obrotowy na narzędziu maks. – 0,7 Ncm, silnik bezszczotkowy zintegrowany z prostnicą wysokoobrotową na frezy o śr. 1,6 mm, opcjonalnie: drugi silnik bezszczotkowy zintegrowany z prostnicą na frezy o śr. 2,35mm, parametry drugiego silnika: zakres obrotów $1\ 000 \div 50\ 000$ obr./min, parametry drugiego silnika: moment obrotowy na narzędziu maks. - 7,5 Ncm, dokładność ruchu obrotowego wiertła: $< 0,2$ mm, maksymalne wibracje: $< 2,5$ m/s².

Perfecta 900 LA-923 KT

M50263

Perfecta 900 LA-923 KT z mikrosilnikiem technicznym LA-66

M54285

Perfecta 900 LA-923 TT

M53528