

Heraeus Kulzer
Mitsui Chemicals Group

**KATALOG
PROTETYCZNY**

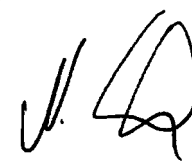
Giving a hand to oral health.

Giving a hand to oral health.

Nowe rozwiązania technologiczne i materiałowe wpływają na zmianę metod pracy w laboratorium. Z pewnością zauważają to Państwo jako użytkownicy, my z kolei zauważamy to jako producent. Oznacza to, że ilość prac wspomaganych komputerowo ciągle rośnie – cyfryzacja przynosi ze sobą wiele innowacji. Jednak bez względu na wybór technologii, czy to cyfrowej czy analogowej, wysokiej jakości materiały są nadal podstawą długotrwałych uzupełnień. Z tego powodu Heraeus Kulzer wybiera rozwiązania oparte na niezawodnych materiałach. W ten sposób klienci korzystają z naszej wieloletniej tradycji i doświadczenia.

Specjaliści od materiałów i zagadnień cyfrowych ściśle współpracują w naszej firmie. Dzięki temu możemy zaoferować pełen pakiet usług do celów wymagających prac laboratoryjnych, począwszy od materiałów, poprzez sprzęt i oprogramowanie, a skończywszy na obsłudze po sprzedaży.

W niniejszym katalogu znajdą Państwo szeroką gamę naszych materiałów dentystycznych, które zapewnią Państwu pełne wsparcie w Państwa pracy. Jesteśmy przekonani, że wysokiej jakości materiały stanowią najlepszą podstawę wspólnego sukcesu – zdrowego uśmiechu zadowolonych pacjentów.



Z poważaniem
Novica Savic
Dyrektor Działu Materiałów
Dentystycznych
Heraeus Kulzer



1	HERACERAM — CERAMIKA DO LICOWANIA ❖ STRONA 6
	— HERACERAM — DO STOPÓW SZLACHETNYCH I NIESZLACHETNYCH.....12
	— HERACERAM ZIRKONIA — DO PODBUDÓW Z DWUTLENKU CYRKONU.....21
	— HERACERAM — AKCESORIA DO CERAMIKI27
	— HeraCeramPress — do uzupełnień pełnoceramicznych.....28
	— HERACERAM — AKCESORIA DO CERAMIKI TŁOCZONEJ.....29
2	SIGNUM — Z ZAMIŁOWANIA DO PERFEKCJI ❖ STRONA 30
	— KOMPOZYTY DO LICOWANIA.....32
	— Zestawy Signum.....32
	— Uzupełnienia Signum.....36
	— SYSTEMY ŁĄCZĄCE39
	— Systemy łączące do metali.....39
	— Systemy łączące do dwutlenku cyrkonu.....40
	— Systemy łączące do ceramiki.....41
	— SPRZĘT.....42
	— AKCESORIA.....44
	— UZUPEŁNIENIA TYMCZASOWE47
3	PALA ❖ STRONA 48
	— ZĘBY DO PROTEZ.....52
	— TWORZYWA AKRYLOWE DO PROTEZ.....56
	— PRZYGOTOWANIE PROTEZ.....66
	— KOŃCOWE OPRACOWANIE.....68
	— AKCESORIA DO URZĄDZENIA PALAJET.....71
	— CHARAKTERYZACJA / KOŃCOWA OBRÓBKA.....72
	— AKCESORIA POMOCNICZE DO WYKONYWANIA PROTEZ.....74
	— MELIODENT.....75

4	HERA — MATERIAŁY DO PODBUDÓW ❖ STRONA 77
	— STOPY METALI.....78
	— GIPSY I ODLEWANIE MODELI.....84
	— MASY ODSŁANIAJĄCE.....91
	— ODLEWANIE.....95
	— OBRÓBKA ODLEWU I LUTOWANIE.....99
	— SYSTEMY DO PROTEZ SZKIELETOWYCH.....101
	NOTES ❖ STRONA 104

HERACERAM —
PO PROSTU IDEALNA.

Naszym celem jest dostarczenie Państwu wszystkich narzędzi niezbędnych do stworzenia idealnego uzupełnienia ceramicznego. Dlatego rodzina naszych produktów ceramicznych została stworzona specjalnie z myślą o Państwie. Pod względem właściwości optycznych i mechanicznych spełniają one pełny zakres zapotrzebowań, dzięki czemu mogą Państwo tworzyć swoje arcydzieła.

Zainspirowana osiągnięciami nauki, wszechstronna rodzina ceramiki HeraCeram dostarcza Państwu i pacjentom doskonałe rozwiązania estetyczne. Niezależnie od tego, czy mamy do wykonania uzupełnienie w jednym z klasycznych odcieni w skali A-D, czy złożoną, wyrafinowaną kolorystycznie pracę, wszystko można osiągnąć dzięki uproszczonym procesom i technikom. Dla idealnych parametrów optycznych i technicznych oraz dla osiągania wyników, które mówią same za siebie - HeraCeram jest wyborem doskonałym.

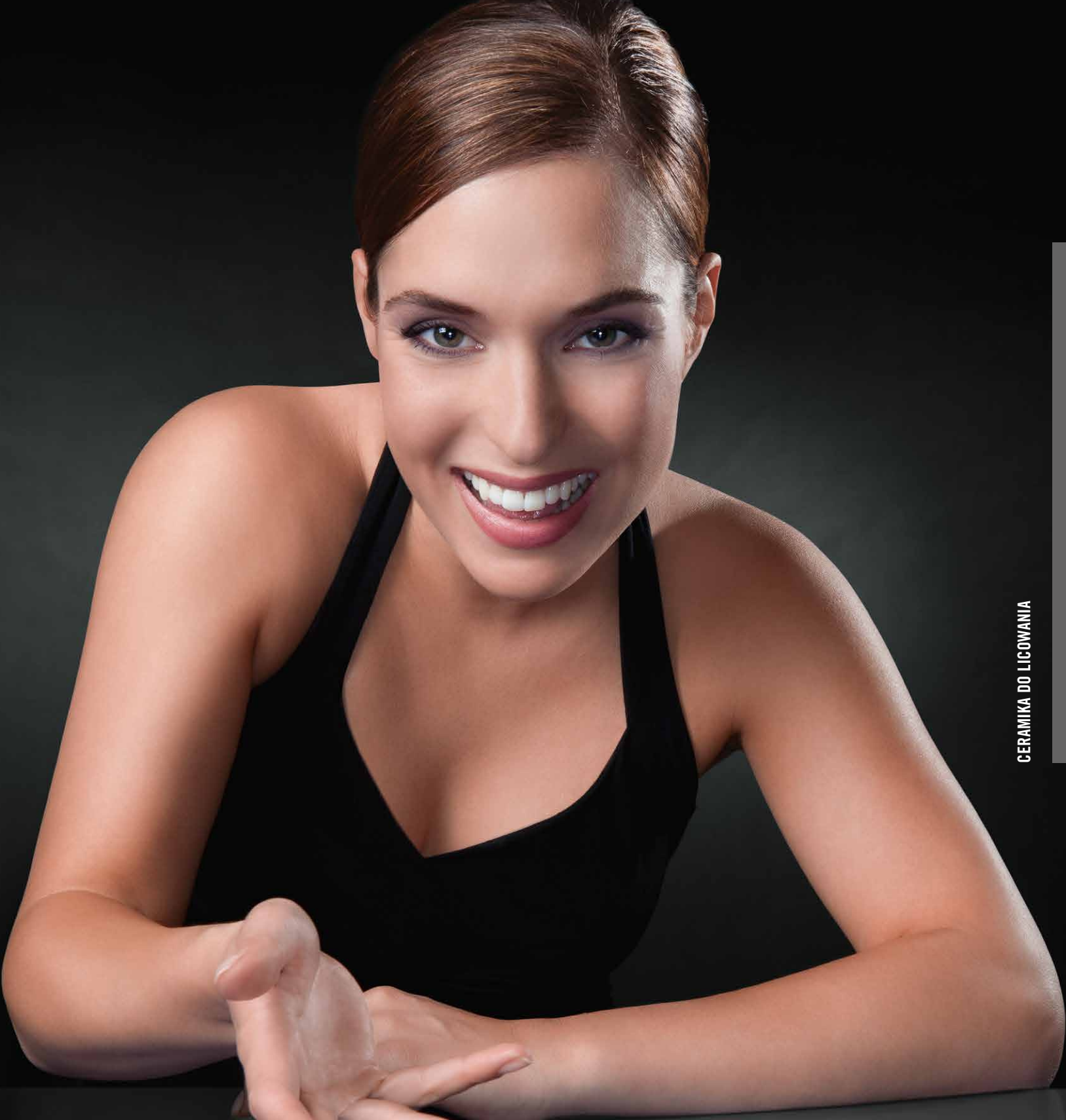
HERACERAM — DO STOPÓW SZLACHETNYCH I NIESZLACHETNYCH → Strona 12
— HeraCeram → Strona 13

HERACERAM ZIRKONIA — DO PODBUDÓW Z DWUTLENKU CYRKONU → Strona 21
— HeraCeram Zirkonia → Strona 22

AKCESORIA → Strona 27
— do ceramiki → Strona 27

CERAMIKA TŁOCZONA → Strona 28
— HeraCeramPress → Strona 28

AKCESORIA → Strona 29
— do ceramiki tłoczonej → Strona 29



HERACERAM — NATURALNA ESTETYKA ZA KAŻDYM RAZEM.

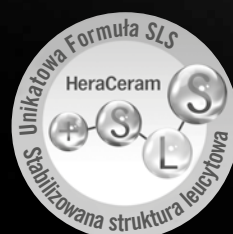
Materiały ceramiczne, które zostały idealnie dostosowane pod kątem wyglądu i właściwości technicznych, co oznacza łatwy, niezawodny oraz szybki sposób opracowywania i równocześnie niedoścignione rezultaty estetyczne. Każdy z produktów HeraCeram został zaprojektowany specjalnie pod kątem konkretnego materiału podbudowy. Równocześnie, każdy z materiałów ceramicznych zapewnia spójność opracowywania oraz wysoką estetykę, które pozwalają na osiągnięcie idealnych i niezawodnych rezultatów.

+ OPTYCZNIE IDEALNA — zawiera szkło kwarcowe o wysokiej jakości

Syntetyczne szkło kwarcowe jest gwarancją wysokiej jakości wszystkich materiałów ceramicznych HeraCeram. Dzięki skrajnie wysokiej czystości szkło kwarcowe zapewnia wyjątkowe właściwości estetyczne, takie jak opalescencja i fluorescencja.

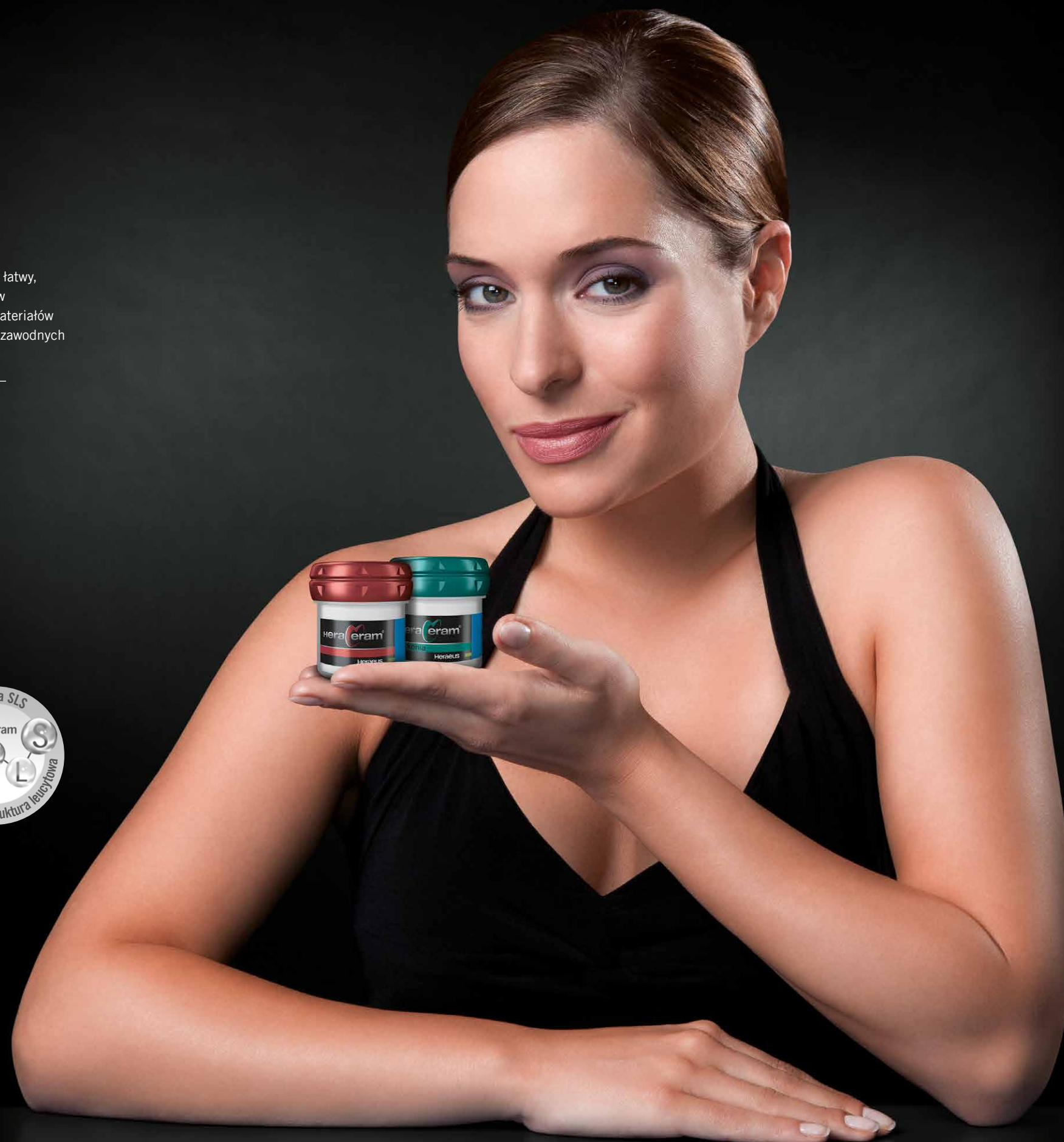
+ TECHNICZNIE IDEALNA — zawiera stabilizowaną strukturę leucytową (SLS)

Stabilizowana struktura leucytowa (stabilized leucite structure, SLS) zapewnia materiałom ceramicznym HeraCeram szczególną odporność na naprężenia. Ponadto jednolita zawartość mikrokryształów leucytu powoduje, że odpryskiwanie ceramiki należy już do przeszłości.



+ PO PROSTU IDEALNA — ze spójną filozofią opracowywania

Wszystkie materiały ceramiczne HeraCeram są opracowywane dokładnie w taki sam, uproszczony sposób, co pozwala zwiększyć wydajność. Dodatkowym atutem jest skrócenie kosztownego czasu wypalania dzięki krótszym cyklom wypalania i schładzania w zależności od preferencji.



CERAMIKA DO WSZYSTKICH ZASTOSOWAŃ — IDEALNE ODBUDOWY DO WSZYSTKICH WSKAZAŃ.

Materiały HeraCeram umożliwiają tworzenie estetycznych uzupełnień spełniających wszystkie potrzeby w każdej sytuacji - od autentycznego odtworzenia spotykanych na co dzień odcieni A-D, przez indywidualizowane prace, po wyrafinowane, skomplikowane uzupełnienia o dynamicznych właściwościach optycznych. Opracowywanie wszystkich materiałów ceramicznych odbywa się dokładnie w taki sam, prosty sposób, bez względu na materiał podbudowy. Jest to ogromna zaleta w przypadku dużego laboratorium dentystycznego.

ZWYKŁE KOLORY A–D

Niezawodne odtworzenie klasycznych odcieni A-D

Zestaw opakerów

Zestaw mas
zębinowych
i siecznych

Opcjonalnie:
Zestaw Farb

INDYWIDUALIZACJA

Dostosowanie koloru dla danego pacjenta

Zestaw opakerów

Zestaw mas
zębinowych
i siecznych

Opcjonalnie:
Zestaw Farb

+

Zestaw Increaser
(zwiększenie wysycenia
barwy)

Zestaw Enhancer
(rozszerzenie zakresu barw)

Nasz zestaw początkowy:
zestaw First-Touch oraz zestaw profesjonalny

MATRIX

Prawdziwie naturalne,
indywidualizowane odbudowy

Zestaw opakerów

Zestaw mas
zębinowych
i siecznych

Opcjonalnie:
Zestaw Farb

+

Zestaw Matrix

MATERIAŁY SPECIALNE

Do specjalnych zastosowań

Zestaw
Margin

Zestaw
Bleach

Ceramika
tłoczona

IDEALNE DOSTOSOWANIE DO MATERIAŁU PODBUDOWY —

DO STOPÓW SZLACHETNYCH I NIESZLACHETNYCH

HeraCeram jest ceramiką o współczynniku rozszerzalności termicznej w zakresie 13,5 - 14,9 $\mu\text{m/mK}$.



HeraCeram®

DO PODBUDÓW Z DWUTLENKU CYRKONU

HeraCeram Zirkonia jest idealny do podbudów z dwutlenku cyrkonu o współczynniku rozszerzalności termicznej równym 10,5 $\mu\text{m/mK}$. Stabilizowana struktura leucytowa (SLS) zapobiega powstawaniu pęknięć i odpryskiwaniu.



HeraCeram®
Zirkonia

1 HERACERAM — CERAMIKA DO LICOWANIA

1.1 HERACERAM — DO STOPÓW SZLACHETNYCH I NIESZLACHETNYCH

HERACERAM —
CERAMIKA DO LICOWANIA

HeraCeram to ceramika o współczynniku rozszerzalności termicznej w zakresie 13,5 - 14,9 µm/mK do licowania stopów szlachetnych i nieszlachetnych. Dzięki niskiej temperaturze napalania sięgającej maksymalnie 880°C można opracowywać wszystkie stopy przy takim zakresie współczynnika rozszerzalności termicznej.

Do kształtowania estetyki dostępne są materiały HeraCeram opakerowe, zębinowe i sieczne, które są do siebie dokładnie dopasowane, jak również szeroka gama materiałów do indywidualizacji zapewniających zmianę odcienia nawet po nałożeniu cienkiej warstwy. Stabilność tych materiałów w połączeniu z małym skurczem w trakcie napalania sprawia, że uzupełnienia nie zmieniają kształtu. Dzięki spoistej, niezwykle gładkiej powierzchni materiał HeraCeram chroni zęby przeciwstawne, tworząc warunki przeciwdziałające odkładaniu płytki nazębnej i zapewniające zdrowie dziąseł.

- **WSZECHSTRONNOŚĆ** — materiały HeraCeram można stosować z szeroką gamą stopów we wszystkich wskazaniach, w tym do uzupełnień opartych na implantach
- **NIEZAWODNOŚĆ** — temperatura napalania wynosząca maksymalnie 880°C zapewnia wyjątkową niezawodność i jednorodność opracowywania, szczególnie w przypadku stopów z niskim punktem szakresu temperatury topnienia (1050°C)
- **WYDAJNOŚĆ** — niezwykle krótkie czasy napalania (napalanie warstw zębinowych < 10 minut); identyczny sposób napalania materiału HeraCeram Zirkonia



1 HERACERAM — CERAMIKA DO LICOWANIA

1.1 HERACERAM — DO STOPÓW SZLACHETNYCH I NIESZLACHETNYCH

HERACERAM

Zestaw First-Touch

Zawartość	
1 x 1 ml	NP-Primer
3 x 2 ml	Opakery w paście PO A2; PO A3; PO A3,5
3 x 20 g	Masy zębinowe D A2; D A3; D A3,5
3 x 20 g	Increaser IN A2; IN A3; IN A3,5
2 x 20 g	Masy sieczne S 1; S 2
2 x 20 g	Enhancer EH A; EH neutralny
1 x 20 g	Maska MA jasna
2 x 20 g	Masy opalizujące OS 2; OT 2
1 x 20 g	Masa schodkowa LM 2
1 x 1 ml	Płyn do opakera w paście POL
1 x 25 ml	Płyn do modelowania ML
1 x	Pędzelek do opakera w paście PO
1 x	Pędzelek do modelowania Toray
1 x	Kolornik
Nr Art.	6604 6892

Zestaw Professional

Zawartość					
1 x 2 ml	NP-Primer	9 x 20 g	Masy zębinowe D BL3; D A2; D A3; D A3,5; D B2; D B3; D C2; D C3; D D3	6 x 20 g	Enhancer EH A; EH B; EH C; EH jasny; EH neutralny; EH szary
9 x 2 ml	Opakery w paście PO BL3-4; PO A2; PO A3; PO A3,5; PO B2; PO B3; PO C2; PO C3; PO D3	8 x 20 g	Increaser IN A2; IN A3; IN A3,5; IN B2; IN B3; IN C2; IN C3; IN D3	2 x 20 g	Maska MA jasna; MA ciemna
2 x 2 ml	Intensywne opakery w paście złoty, dziąsłowy	4 x 20 g	Masy sieczne S 1; S 2; S3; S BL	5 x 20 g	Masy schodkowe HM 2; LM 1; LM 2; LM 4; LM6
7 x 2 ml	MF biały; polar; kość słoniowa; kukurydza; oliwka; umbra; mango;	1 x 20 g	Transpa Clear	1 x 20 g	Masa korekcyjna COR
1 x 2 ml	Glazura GL	1 x 25 ml	Płyn do modelowania	1 x 25 ml	Płyn do masy schodkowej SM
1 x 1 ml	Płyn do opakera w paście POL	1 x	Kolornik	1 x 10 ml	Izolator
1 x 20 ml	Płyn do farb MF			1 x	Kolornik
1 x	Pędzelek do opakera				
1 x	Pędzelek do farb				
1 x	Kolornik				
Nr Art.	6604 6893				

1 HERACERAM — CERAMIKA DO LICOWANIA

1.1 HERACERAM — DO STOPÓW SZLACHETNYCH I NIESZLACHETNYCH

HERACERAM

Zestaw opakerów w paście

Zawartość	
1x2ml	NP-Primer
16x2ml	Opakery w paście PO A1–PO D4
3x2ml	Opakery w paście, biały, złoty, dziąsłowy
1x1ml	Płyn do opakera w paście POL
2x	Pędzelek do opakera
1x	Kolornik
Nr Art. 6604 6975	

Zestaw mas zębinowych i siecznych

Zawartość	
16x20g	Masy zębinowe D A1–D D4
4x20g	Masy sieczne S 1–S 4
2x20g	Transpa Clear; biały
1x25ml	Płyn do modelowania ML
1x	Kolornik
Nr Art. 6604 6894	

Zestaw Increaser

Zawartość	
16x20g	Increaser IN A1–IN D4
6x20g	Increaser IN S Solaris; IN P Brzoskwiowy; IN M Mango; IN O Pomarańczowy; IN C Karmelowy; IN T Taiga
1x25ml	Płyn do modelowania ML
1x	Kolornik
Nr Art. 6604 6896	

Zestaw Enhancer

Zawartość	
6x20g	Enhancer EH A; EH B; EH C; EH jasny; EH neutralny; EH szary
2x20g	Maska MA jasna; MA ciemna
5x20g	Masy schodkowe HM 2; LM 1; LM 2; LM 4; LM 6
1x20g	Masa korekcyjna COR
1x25ml	Płyn do modelowania ML
1x25ml	Płyn do masy schodkowej SM
1x10ml	Izolator
1x	Kolornik
Nr Art. 6604 6903	

Zestaw Matrix

Zawartość	
3x20g	Masy mamelonowe MD 1–MD 3
2x20g	Zębina wtórna SD 1; SD 2
4x20g	Masy Value VL 1–VL4
4x20g	Masy sieczne opalizujące OS 1–OS 4
9x20g	Masy opalizująco-transparentne OT 1; OT 2; OT 5; OT 10; OT Y; OT A; OT B; OT G; OT Ice
1x25ml	Płyn do modelowania ML
1x25ml	Kolornik
Nr Art. 6600 3297	



HERACERAM

Zestaw Gingiva

Zawartość	
6x20g	Gingiva G 2; G 4; G 5; G 6; G 7; G 8
3x2ml	Farby różowa; Gingiva 7; Gingiva 8
1x25ml	Płyn do modelowania ML
1x2ml	Uniwersalny płyn do farb SLU
1x10ml	Izolator
1x	Kolornik
Nr Art. 6605 5376	

Zestaw Margin

Zawartość	
7x20g	Masy schodkowe, wysokotopliwe HM 1–HM 7
7x20g	Masy schodkowe, niskotopliwe LM 1–LM 7
1x25ml	Płyn do modelowania ML
1x25ml	Płyn do masy schodkowej SM
1x10ml	Izolator
1x	Kolornik
Nr Art. 6600 3298	



HERACERAM

NP-Primer, 2 ml

do opracowywania podbudów ze stopów metali nieszlachetnych przed napalaniem materiałów HeraCeram

Nr Art. 6604 4605



Pre-Opaque, 2 ml

do opracowywania podbudów ze stopów metali nieszlachetnych przed napalaniem

Nr Art. 6600 8399

Opaker w paście, 2ml

Odcienie	Nr Art.
PO A1	6600 3344
PO A2	6600 3345
PO A3	6600 3346
PO A3,5	6600 3347
PO A4	6600 3348
PO B1	6600 3349
PO B2	6600 3350
PO B3	6600 3351
PO B4	6600 3352
PO C1	6600 3353
PO C2	6600 3354
PO C3	6600 3355
PO C4	6600 3356
PO D2	6600 3357
PO D3	6600 3358
PO D4	6600 3359

Intensywny opaker, pasta, 2 ml

Odcienie	Nr Art.
biały	6600 3360
złoty	6600 3361
dziąstowy	6600 3362
PO CA	6600 3363
PO CB	6600 3364
PO CC	6600 3365

Opaker w proszku, 20g

Odcienie	Nr Art.
OA1	6600 3300
OA2	6600 3302
OA3	6600 3304
OA3,5	6600 3306
OA4	6600 3308
OB1	6600 3310
OB2	6600 3312
OB3	6600 3314
OB4	6600 3316
OC1	6600 3318
OC2	6600 3320
OC3	6600 3322
OC4	6600 3324
OD2	6600 3326
OD3	6600 3328
OD4	6600 3330

Intensywny opaker, proszek, 20 g

Odcienie	Nr Art.
biały	6600 3332
złoty	6600 3334
dziąstowy	6600 3336
OCA	6600 3338
OCB	6600 3340
OCC	6600 3342

Masy schodkowe wysokotopliwe HM, 20 g

Odcienie	Nr Art.
HM1	6600 3484
HM2	6600 3486
HM3	6600 3488
HM4	6600 3490
HM5	6600 3492
HM6	6600 3494
HM7	6600 3496

Masy schodkowe niskotopliwe LM, 20 g

Odcienie	Nr Art.
LM1	6600 3498
LM2	6600 3500
LM3	6600 3502
LM4	6600 3504
LM5	6600 3506
LM6	6600 3508
LM7	6600 3510

HERACERAM

Masy zębinowe, 20 g

Odcienie	Nr Art.
DA1	6600 3366
DA2	6600 3368
DA3	6600 3370
DA3,5	6600 3372
DA4	6600 3374
DB1	6600 3376
DB2	6600 3378
DB3	6600 3380
DB4	6600 3382
DC1	6600 3384
DC2	6600 3386
DC3	6600 3388
DC4	6600 3390
DD2	6600 3392
DD3	6600 3394
DD4	6600 3396

Masy zębinowe, 100 g

Odcienie	Nr Art.
DA1	6600 3367
DA2	6600 3369
DA3	6600 3371
DA3,5	6600 3373
DA4	6600 3375
DB1	6600 3377
DB2	6600 3379
DB3	6600 3381
DB4	6600 3383
DC1	6600 3385
DC2	6600 3387
DC3	6600 3389
DC4	6600 3391
DD2	6600 3393
DD3	6600 3395
DD4	6600 3397

Masy sieczne, 20g

Odcienie	Nr Art.
S1	6600 3398
S2	6600 3400
S3	6600 3402
S4	6600 3404

Masy sieczne, 100g

Odcienie	Nr Art.
S1	6600 3399
S2	6600 3401
S3	6600 3403
S4	6600 3405

Masy transparentne, 20g

Odcienie	Nr Art.
T	6600 3406
przezroczysty	6600 3412
biały	6600 3410
niebieski	6600 3408

Masa transparentna, 100g

Odcienie	Nr Art.
przezroczysty	6600 3413

Masy dziąstowe, 20g

Odcienie	Nr Art.
G	6600 3529
G2	6601 8479
G3	6601 8480
G4	6601 8491
G5	6601 8492
G6	6605 5372
G7	6605 5373
G8	6605 5374

Farby dziąstowe, 2 ml

Odcienie	Nr Art.
Różowy	6605 2481
Gingiva 7	6605 5386
Gingiva 8	6605 5387

Masa korekcyjna, 20g

Odcienie	Nr Art.
COR	6600 3531

Glazura, Glaze Universal 20g

Nr Art.	6605 2907
---------	-----------

Glazura, Glaze Universal 2ml

Nr Art.	6605 2911
---------	-----------

Farby i glazury, zob. str. 20



HERACERAM

Masy mamelonowe, 20g

Odcienie	Nr Art.
MD1	6600 3440
MD2	6600 3442
MD3	6600 3444

Masy mamelonowe, 100g

Odcienie	Nr Art.
MD1	6600 3441
MD2	6600 3443
MD3	6600 3445

Zębina wtórna, 20g

Odcienie	Nr Art.
SD1	6600 3446
SD2	6600 3448

Zębina wtórna, 100g

Odcienie	Nr Art.
SD1	6600 3447
SD2	6600 3449

Masy Value, 20g

Odcienie	Nr Art.
VL1	6600 3450
VL2	6600 3452
VL3	6600 3454
VL4	6600 3456

Masy Value, 100g

Odcienie	Nr Art.
VL1	6600 3451
VL2	6600 3453
VL3	6600 3455
VL4	6600 3457

Masy opalizujące, 20g

Odcienie	Nr Art.
OS1	6600 3460
OS2	6600 3462
OS3	6600 3464
OS4	6600 3466
OT1	6600 3468
OT2	6600 3470
OT5	6600 3472
OT10	6600 3474
OTY	6600 3476
OTA	6600 3478
OTB	6600 3480
OTG	6600 3482
OTIce	6600 4097

Masy opalizujące, 100g

Odcienie	Nr Art.
OS1	6600 3461
OS2	6600 3463
OS3	6600 3465
OS4	6600 3467
OT1	6600 3469
OT2	6600 3471
OT5	6600 3473
OT10	6600 3475
OTY	6600 3477
OTA	6600 3479
OTB	6600 3481
OTG	6600 3483
OTIce	6600 4075

HERACERAM

Masy Increaser, 20g

Odcienie	Nr Art.
IN A1	6602 2181
IN A2	6602 1411
IN A3	6602 1412
IN A3,5	6602 1413
IN A4	6602 2182
IN B1	6602 2183
IN B2	6602 1414
IN B3	6602 1415
IN B4	6602 2184
IN C1	6602 2185
IN C2	6602 2186
IN C3	6602 2187
IN C4	6602 2188
IN D2	6602 2189
IN D3	6602 1416
IN D4	6602 2190
Karmelowy IN C	6601 3751
Mango IN M	6601 3753
Pomarańczowy IN O	6601 3755
Brzoskwiowy IN P	6601 3757
Solaris IN S	6601 3759
Taiga IN T	6601 3761

Masy Enhancer, 20g

Odcienie	Nr Art.
EHA	6603 3964
EHB	6603 3965
EHC	6603 3967
EH jasny	6603 3969
EH neutralny	6603 3970
EH szary	6603 3971

Maska, 20g

Odcienie	Nr Art.
MA jasna	6603 3972
MA ciemna	6603 3973

Opakery w paście do zębów wybielanych, 2ml

Odcienie	Nr Art.
Do zębów wybielanych PO BL1–2	6601 5584
Do zębów wybielanych PO BL3–4	6601 5582

Masy zębinowe do zębów wybielanych, 20g

Odcienie	Nr Art.
Do zębów wybielanych D BL1	6601 5589
Do zębów wybielanych D BL2	6601 5588
Do zębów wybielanych D BL3	6601 5586
Do zębów wybielanych D BL4	6601 5585

Masy sieczne do zębów wybielanych, 20g

Odcienie	Nr Art.
Sieczny S BL	6601 5590
Sieczny opalizujący OS BL	6601 5591
Opalizująco transparentny kryształowyOTC	6600 8770

Masy schodkowe wysokotopliwe do zębów wybielanych HM, 20g

Odcienie	Nr Art.
Do zębów wybielanych HM BL1–2	6601 5593
Do zębów wybielanych HM BL3–4	6601 5592

Masy schodkowe niskotopliwe do zębów wybielanych LM, 20g

Odcienie	Nr Art.
Do zębów wybielanych LM BL1–2	6601 5595
Do zębów wybielanych LM BL3–4	6601 5594



1 HERACERAM — CERAMIKA DO LICOWANIA

1.1 HERACERAM — DO STOPÓW SZLACHETNYCH I NIESZLACHETNYCH

HERACERAM

Farby, proszek 3 g
Farby można używać z materiałami
HeraCeram oraz HeraCeram Zirkonia

Farby, pasta 2 ml
Farby można używać z materiałami
HeraCeram oraz HeraCeram Zirkonia

Odcienie	Nr Art.
Grey - szary	3 g 6605 8191
White - biały	3 g 6605 8192
Polar - niebieski	3 g 6605 8193
Smoke - kolor dymu	3 g 6605 8194
Ocean - morski	3 g 6605 8195
Pink - różowy	3 g 6605 8196
Ivory - kość słoniowa	3 g 6605 8197
Corn - kukurydziany	3 g 6605 8198
Sunset - zachodu słońca	3 g 6605 8199
Caramel - karmel	3 g 6605 8200
Mango - mango	3 g 6605 8201
Sienna - siena	3 g 6605 8202
Terra - terra	3 g 6605 8203
BS-A	3 g 6605 8204
BS-B	3 g 6605 8205
BS-C	3 g 6605 8206
Olive - oliwkowy	3 g 6605 8207
Umbra - umbra	3 g 6605 8208
Khaki - khaki	3 g 6605 8209
Maroon - kasztanowy	3 g 6605 8210
EN Pearl - perłowy	3 g 6605 8211
EN Opal - opal	3 g 6605 8212

Odcienie	Nr Art.
White - biały	2 ml 6605 2472
Smoke - kolor dymu	2 ml 6605 2474
Grey - szary	2 ml 6605 2471
Polar - niebieski	2 ml 6605 2473
Ocean - morski	2 ml 6605 2475
Pink - różowy	2 ml 6605 2481
Ivory - kość słoniowa	2 ml 6605 2482
Corn - kukurydziany	2 ml 6605 2483
Sunset - zachodu słońca	2 ml 6605 2484
Caramel - karmel	2 ml 6605 2485
Mango - mango	2 ml 6605 2486
Sienna - siena	2 ml 6605 2487
Terra - terra	2 ml 6605 2488
BS-A	2 ml 6605 2489
BS-B	2 ml 6605 2490
BS-C	2 ml 6605 2491
Olive - oliwkowy	2 ml 6605 2492
Umbra - umbra	2 ml 6605 2493
Khaki - khaki	2 ml 6605 2494
Maroon - kasztanowy	2 ml 6605 2495
EN Pearl - perłowy	2 ml 6605 2905
EN Opal - opal	2 ml 6605 2906



Glazura uniwersalna, 2 ml
Nr Art. 6605 2911

Glazura uniwersalna, 20g
Nr Art. 6605 2907

1 HERACERAM — CERAMIKA DO LICOWANIA

1.2 HERACERAM ZIRKONIA — DO PODBUDÓW Z DWUTLENKU CYRKONU

HERACERAM ZIRKONIA —
CERAMIKA DO LICOWANIA ZE STABILNĄ STRUKTURĄ LEUCYTOWĄ

Materiały HeraCeram Zirkonia doskonale nadają się do podbudów wykonanych z dwutlenku cyrkonu dzięki współczynnikowi rozszerzalności termicznej 10,5 µm/mK.

Pasta adhezyjna HeraCeram Zirkonia została stworzona specjalnie z myślą o licowaniu podbudów z dwutlenku cyrkonu. Zapewnia ona bardzo dobre połączenie materiału ceramicznego z podbudową cyrkonową. Dzięki jej zastosowaniu unika się ryzykownego piaskowania wrażliwej powierzchni dwutlenku cyrkonu. Preparat adhezyjny optymalizuje zwilżanie powierzchni podbudowy, oczyszcza ją i daje jej fluorescencję, dzięki czemu uzyskuje się efekt dynamicznego promieniowania światła od wewnątrz.

Linery HeraCeram Zirkonia służą do nadawania podstawowych odcieni. Dokładne zrównoważenie intensywności z opakowością, zapewnia doskonały odcień powierzchni przeziernej podbudowy z dwutlenku cyrkonu, bez zaburzenia przenikania przez nią światła.

- **IDEALNA ESTETYKA** — syntetyczne szkło kwarcowe w najczystszej postaci nadaje materiałom HeraCeram Zirkonia idealne parametry optyczne.
- **NIEZAWODNOŚĆ** — struktura SLS zapobiega pękaniu i odpryskiwaniu materiałów HeraCeram Zirkonia oraz zapewnia maksymalną niezawodność licowania podbudów z dwutlenku cyrkonu.
- **WYDAJNOŚĆ** — niezwykle krótkie czasy napalania (napalanie pierwszej warstwy zębinowej < 10 minut); identyczne napalanie materiałów HeraCeram i HeraCeram Zirkonia.



HERACERAM ZIRKONIA

Zestaw First-Touch

Zawartość	
1x3ml	Zr-Adhesive neutralny
3x2ml	Liner L A2; L A3; L A3,5
3x20g	Masy zębinowe D A2; D A3; D A3,5
3x20g	Increaser IN A2; IN A3; IN A3,5
2x20g	Masy sieczne S 1; S 2
2x20g	Enhancer EH A; EH neutralny
1x20g	Maska MA jasna
2x20g	Masy opalizujące OS 2; OT 2
1x20g	Masa schodkowa LM 2
1x1ml	Płyn do opakera w paście POL
1x25ml	Płyn do modelowania ML
1x	Pędzelek do opakera w paście PO
1x	Pędzelek do modelowania Toray
1x	Kolornik
Nr Art.	6604 6906

Zestaw Professional

Zawartość			
1x3ml	Zr-Adhesive neutralny	9x20g	Masy zębinowe D BL3; D A2; D A3; D A3,5; D B2; D B3; D C2; D C3; D D3
9x2ml	Liner L BL3–4; L A2; L A3; L A3,5; L B2; L B3; L C2; L C3; L D3	8x20g	Increaser IN A2; IN A3; IN A3,5; IN B2; IN B3; IN C2; IN C3; IN D3
2x2ml	Liner; intensywny złoty, dziąsłowy	4x20g	Masy sieczne S 1; S 2; S3; S BL
7x2ml	MF biały; kość słoniowa; kukurydza; oliwka; umbra; mango; polar	1x20g	Transpa Clear
1x2ml	Glazura GL	1x25ml	Płyn do modelowania ML
1x1ml	Płyn do opakera w paście POL	1x	Kolornik
1x20ml	Płyn do farb MF		
1x	Pędzelek do opakera w paście		
1x	Pędzelek do farb		
1x	Kolornik		
Nr Art.	6604 6907		

HERACERAM ZIRKONIA

Zestaw linerów

Zawartość	
1x3ml	Zr-Adhesive neutralny
16x2ml	Liner L A1–L D4
3x2ml	Liner biały, złoty, dziąsłowy
1x1ml	Płyn do opakera w paście POL
2x	Pędzelek do opakera w paście
1x	Kolornik
Nr Art.	6604 6976

Zestaw mas zębinowych i siecznych

Zawartość	
16x20g	Masy zębinowe D A1-D D4
4x20g	Masy sieczne S 1-S 4
2x20g	Transpa Clear; biały
1x25ml	Płyn do modelowania ML
1x	Kolornik
Nr Art.	6604 6908

Zestaw Increaser

Zawartość	
16x20g	Increaser IN A1–IN D4
6x20g	Increaser IN S solaris; IN P brzoskwiowy; IN M mango; IN O pomarańczowy; IN C karmel; IN T Taiga
1x25ml	Płyn do modelowania ML
1x	Kolornik
Nr Art.	6604 6909

Zestaw Enhancer

Zawartość	
6x20g	Enhancer EH A; EH B; EH C; EH jasny; EH neutralny; EH szary
2x20g	Maska MA jasna; MA ciemna
5x20g	Masy schodkowe HM 2; LM 1; LM 2; LM 4; LM 6
1x20g	Masa korekcyjna COR
1x25ml	Płyn do modelowania ML
1x25ml	Płyn do masy schodkowej SM
1x10ml	Izolator
1x	Kolornik
Nr Art.	6604 6910

Zestaw Matrix

Zawartość	
3x20g	Masy mamelonowe MD 1–MD 3
2x20g	Zębina wtórna SD 1; SD 2
4x20g	Masy Value VL 1–VL4
4x20g	Masy sieczne opalizujące OS 1–OS 4
9x20g	Masy opalizująco-transparentne OT 1; OT 2; OT 5; OT 10; OT Y; OT A; OT B; OT G; OT Ice
1x25ml	Płyn do modelowania ML
1x25ml	Kolornik
Nr Art.	6602 0163



HERACERAM ZIRKONIA

Zestaw Gingiva

Zawartość	
6x20g	Gingiva G 2; G 4; G 5; G 6; G 7; G 8
3x2 ml	Farby różowa; Gingiva 7; Gingiva 8
1x25 ml	Płyn do modelowania ML
1x2 ml	Uniwersalny płyn do farb SLU
1x10 ml	Izolator
1 x	Kolornik
Nr Art.	6605 5385

Zestaw Margin

Zawartość	
7x20g	Masy schodkowe, wysokotopliwe HM 1–HM 7
7x20g	Masy schodkowe niskotopliwe LM 1–LM 7
1x25 ml	Płyn do modelowania ML
1x25 ml	Płyn do masy schodkowej SM
1x10 ml	Izolator ISO
1 x	Kolornik
Nr Art.	6602 0165

Farby i glazura - zob. str. 20

Zr-Adhesive, 3 ml

Nr Art.	6602 0166
---------	-----------

Zr-Adhesive, neutralny, 3 ml

Nr Art.	6603 9940
---------	-----------

Liner, 2 ml

Odcienie	Nr Art.
LA1	6602 0167
LA2	6602 0168
LA3	6602 0169
LA3,5	6602 0170
LA4	6602 0171
LB1	6602 0172
LB2	6602 0173
LB3	6602 0174
LB4	6602 0175
LC1	6602 0176
LC2	6602 0177
LC3	6602 0178
LC4	6602 0179
LD2	6602 0180
LD3	6602 0181
LD4	6602 0401

Intensywny liner, 2 ml

Odcienie	Nr Art.
biały	6602 0182
złoty	6602 0183
dziąstowy	6602 0184
LCA	6602 0185
LCB	6602 0186
LCC	6602 0187

Masy schodkowe wysokotopliwe HM, 20g

Odcienie	Nr Art.
HM1	6602 0262
HM2	6602 0263
HM3	6602 0264
HM4	6602 0265
HM5	6602 0266
HM6	6602 0267
HM7	6602 0268

Masy schodkowe niskotopliwe LM, 20g

Odcienie	Nr Art.
LM1	6602 0269
LM2	6602 0270
LM3	6602 0271
LM4	6602 0272
LM5	6602 0273
LM6	6602 0274
LM7	6602 0275

HERACERAM ZIRKONIA

Masy zębinowe, 20g

Odcienie	Nr Art.
DA1	6602 0188
DA2	6602 0189
DA3	6602 0190
DA3,5	6602 0191
DA4	6602 0192
DB1	6602 0193
DB2	6602 0194
DB3	6602 0195
DB4	6602 0196
DC1	6602 0197
DC2	6602 0198
DC3	6602 0199
DC4	6602 0200
DD2	6602 0201
DD3	6602 0202
DD4	6602 0203

Masy zębinowe, 100g

Odcienie	Nr Art.
DA1	6604 2081
DA2	6604 2082
DA3	6604 2083
DA3,5	6604 2084
DB2	6604 2085
DB3	6604 2086
DC3	6604 2087
DD3	6604 2088

Masy sieczne, 20g

Odcienie	Nr Art.
S1	6602 0204
S2	6602 0205
S3	6602 0206
S4	6602 0207

Masy sieczne, 100g

Odcienie	Nr Art.
S1	6604 2089
S2	6604 2090
S3	6604 2091
S4	6604 2092

Masy transparentne, 20g

Odcienie	Nr Art.
transparentna	6602 0209
przezroczysta	6602 0208
biała	6602 0210
niebieska	6602 0211

Masa transparentna, 100g

Odcienie	Nr Art.
przezroczysta	6604 2093

Masy dziąstowe, 20g

Odcienie	Nr Art.
G	6602 0277
G2	6602 0278
G3	6602 0279
G4	6602 0280
G5	6602 0281
G6	6605 5381
G7	6605 5382
G8	6605 5383

Farby dziąstowe, 2 ml

Odcienie	Nr Art.
różowa	6605 2481
Gingiva 7	6605 5386
Gingiva 8	6605 5387

Masa korekcyjna, 20g

Odcienie	Nr Art.
COR	6602 0276

Farby i glazura - zob. str. 20



HERACERAM ZIRKONIA

Masy mamelonowe, 20 g

Odcienie	Nr Art.
MD1	6602 0240
MD2	6602 0241
MD3	6602 0242

Zębina wtórna, 20 g

Odcienie	Nr Art.
SD1	6602 0243
SD2	6602 0244

Masy Value, 20 g

Odcienie	Nr Art.
VL1	6602 0245
VL2	6602 0246
VL3	6602 0247
VL4	6602 0248

Masy sieczne opalizujące, 20 g

Odcienie	Nr Art.
OS1	6602 0249
OS2	6602 0250
OS3	6602 0251
OS4	6602 0252

Masy sieczne opalizujące, 100 g

Odcienie	Nr Art.
OS1	6604 2422
OS2	6604 2424

Masy opalizująco transparentne, 20 g

Odcienie	Nr Art.
OT1	6602 0253
OT2	6602 0254
OT5	6602 0255
OT10	6602 0256
OTY	6602 0257
OTA	6602 0258
OTB	6602 0259
OTG	6602 0260
OT ice	6602 0261

Masa opalizująco transparentna, 100 g

Odcienie	Nr Art.
OT1	6604 2425



AKCESORIA DO CERAMIKI

PĘDZELKI

Pędzelek do opakera w paście

Nr Art.	6600 4002
---------	-----------



Pędzelek do farb

Nr Art.	6600 4000
---------	-----------



Pędzelek do modelowania Toray

Nr Art.	6600 4003
---------	-----------



Pędzelek do glazury

Nr Art.	6605 2542
---------	-----------



Pędzelek do modelowania Koliński

Nr Art.	6600 4001
---------	-----------



KOLORNIKI, PŁYNY

Kolorniki HeraCeram

Odcienie	Nr Art.
Opaker	6600 4120
Masy zębinowe i sieczne	6604 6963
Increaser	6604 6964
Enhancer	6604 6962
Matrix	6600 4122
Masy schodkowe	6600 4123
Zęby wybielane	6601 5636
Farby	6604 6965
Masy dziąsłowe	6605 5375

Kolorniki HeraCeram Zirkonia

Odcienie	Nr Art.
Liner	6604 6971
Masy zębinowe i sieczne	6604 6972
Increaser	6604 6973
Enhancer	6604 7169
Matrix	6604 7224
Margin	6604 7225
Bleach	6604 7232
Press-to-Zirconia (PtZ)	6604 3066
Masy dziąsłowe	6605 5384

Płyn do opakera

	Nr Art.
OL2, 25 ml	6600 3533
OL2, 250 ml	6600 3534

Płyn do opakera w paście

	Nr Art.
POL, 1 ml	6600 3537

Płyn do modelowania ML

	Nr Art.
ML, 25 ml	6600 3539
ML, 250 ml	6600 3540

Płyn do modelowania MLS

	Nr Art.
MLS, 25 ml	6600 3541
MLS, 250 ml	6600 3542

Płyn do masy schodkowej

	Nr Art.
SM, 25 ml	6600 3543

Płyn do farb

	Nr Art.
MF, 20 ml	6600 3545
SLU, 20 ml	6605 5371

Izolator

	Nr Art.
10 ml	6605 5319

HERACERAMPRESS

Zestaw do ceramiki tłoczonej

Zawartość	
6 x 5 Stk.	Masy zębinowe PK-A1; PK-A3,5; PK-B1; PK-B3; PK-C1; PK-D3
4 x 10 Stk.	Masy zębinowe PK-A2; PK-A3; PK-B2; PK-C2
2 x 5 Stk.	Masy zębinowe opakerowe PK-DO1; PK-DO2
2 x 10 Stk.	Masy sieczne transparentne PK-TS1; PK-TS2
2 x 5 Stk.	Masy sieczne transparentne PK-TS3; PK-TS4
3 x 5 Stk.	Masy transparentne PK-TY; PK-TG; PK-T Ice
1 x 2 ml	Adhesive
1 x 2 ml	Glazura
1 x	Pędzelek do opakera w paście
1 x	Pędzelek do farb
Nr Art. 6601 5784	

Adhesive, 2 ml

Nr Art.	6601 5818
---------	-----------



Masy zębinowe, 5 szt.

	Nr Art.
PK-A1	6601 5785
PK-A3	6601 5786
PK-A3,5	6601 5929
PK-A4	6601 5787
PK-B1	6601 5788
PK-B3	6601 5789
PK-B4	6601 5790
PK-C1	6601 5801
PK-C3	6601 5802
PK-C4	6601 5803
PK-D2	6601 5804
PK-D3	6601 5805
PK-D4	6601 5806

Masy zębinowe, 10 szt.

	Nr Art.
PK-A1	6601 5819
PK-A2	6601 5820
PK-A3	6601 5821
PK-B1	6601 5822
PK-B2	6601 5823
PK-C2	6601 5824



Masy zębinowe opakerowe, 5 szt.

	Nr Art.
PK-DO1	6601 5807
PK-DO2	6601 5808

Masy zębinowe do zębów wybielanych, 10 szt.

	Nr Art.
PK-BL1	6601 5828
PK-BL2	6601 5827
PK-BL3	6601 5826
PK-BL4	6601 5825

Masy sieczne transparentne, 5 szt.

	Nr Art.
PK-TS3	6601 5813
PK-TS4	6601 5814

Masa transparentna, 10 szt.

	Nr Art.
PK-TC	6601 6408

Masa transparentna, 5 szt.

	Nr Art.
PK-TY	6601 5817

Masy sieczne transparentne, 10 szt.

	Nr Art.
PK-TS1	6601 5829
PK-TS2	6601 5830

AKCESORIA DO CERAMIKI TŁOCZONEJ

HeraCeram
Zestaw pierścieni silikonowych

Postać	Nr Art.
100g	6601 7844
200g	6601 6631



Heravest Press

Nr Art.	6602 0402
---------	-----------



Masy osłaniające zob. rozdział 4

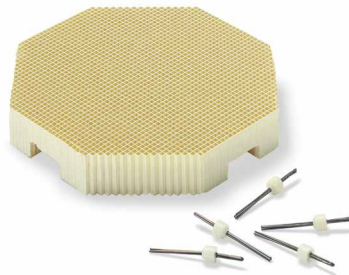
HeraCeramPress
Piny

Postać	Nr Art.
5 sztuk	6601 6420



HeraCeramPress
Podstawka

Nr Art.	6601 6421
---------	-----------



CERAMIKA CZY NATURALNY ZĄB? TO SIGNUM!

Będziesz zaskoczony tym, że kompozyt może konkurować pod względem estetyki i trwałości wyników z wysokiej klasy ceramiką.

Signum jest systemem modułowym składającym się z uniwersalnych i specjalnych kompozytów przeznaczonych do licowania, zestawów do podbarwiania, narzędzi i akcesoriów, które powstały na bazie doświadczenia badawczego firmy Heraeus Kulzer. Każdy element systemu Signum został skrupulatnie zaprojektowany z myślą o specjalnym zakresie jego zastosowania. Ponadto każdy z elementów został opracowany tak, aby idealnie współgrał z pozostałymi składowymi systemu Signum. Ciesz się pewnością, jaką dają doskonałe uzupełnienia!

KOMPOZYTY DO LICOWANIA	→ Strona 30
— Zestawy	→ Strona 32
— Uzupełnienia	→ Strona 36
SYSTEMY ŁĄCZĄCE	→ Strona 39
— System łączący do metalu	→ Strona 39
— System łączący do dwutlenku cyrkonu	→ Strona 40
— System łączący do ceramiki	→ Strona 41
SPRZĘT	→ Strona 42
AKCESORIA	→ Strona 44
MATERIAŁY DO UZUPEŁNIENÍ TYMCZASOWYCH	→ Strona 47

SIGNUM, ZAWSZE IDEALNIE DOPASOWANY.
Niezależnie od tego, w jaki sposób lubisz pracować, dzięki modułowej budowie systemu Signum znajdziesz produkt idealny dla siebie.



ZESTAWY SIGNUM

Signum kompozyt first touch
2-odcieniowy zestaw startowy
kompozytów Signum, przeznaczony
do uzupełnień na podbudowie
metalowej.

Zawartość	
2x3g	Signum opaker F (OA3, OB3)
2x4g	Signum kompozyt flow zębina (DA3, DB3)
1x4g	Signum kompozyt zębina (DA3)
1x4g	Signum kompozyt szkliwo (EM)
2x4g	Signum matrix (OS3, SD1)
1x4 ml	Płyn Signum
5x	Końcówki pędzelka Signum opaker F
1x	Pędzelek do farb Signum
1x	Uniwersalny trzonek pędzelka
20x	Kaniule z końcówkami 1,2 mm
1x	Instrukcja
Nr Art.	6604 4563



Signum essentia
9-odcieniowy zestaw do uzupełnień
na podbudowie metalowej,
np. do protez ruchomych z koronami
teleskopowymi oraz podbudowy.

- Zalety**
- Szybkie polerowanie
 - Bardzo niska absorpcja wody i rozpuszczalność

Zawartość	
10x3g	Signum opaker F (OA1, OA2, OA3; OA3,5; OA4; OB2; OB3; OC3; OD3; OP)
9x4g	Signum kompozyt zębina (DA1, DA2, DA3; DA3,5; DA4; DB2; DB3; DC3; DD3)
3x4g	Signum kompozyt szkliwo (EL, EM, ED)
4x4g	Signum kompozyt masa schodkowa (M1 – M4)
1x4g	Signum kompozyt effect ET1 transparentny
1x4 ml	Płyn Signum
2x	Uniwersalny trzonek pędzelka
25x	Końcówki pędzelka Signum opaker F
20x	Kaniule z końcówkami 1,2 mm
Nr Art.	6601 9673



ZESTAWY SIGNUM

Signum flow first touch
Półpłynne kompozyty o odcieniu
zębiny stanowią uzupełnienie systemu
do licowania Signum.
Mogą być łączone z materiałami
Signum kompozyt, Signum ceramis
lub stosowane samodzielnie
do uzupełnień na metalowych
podbudowach. Dla jeszcze większej
indywidualizacji odcieni.
Materiały te mogą być mieszane
z półpłynnymi materiałami Signum
matrix.

- Zalety**
- Odporność na ścieranie porównywalna z naturalnymi tkankami
 - Kompatybilność z wszystkimi materiałami Signum
 - Możliwość wyboru konsystencji materiału

Zawartość	
2x4g	Signum kompozyt flow zębina (DA2, DA3)
2x3 g	Signum opaker F (OA2, OA3)
1x4 g	Signum kompozyt flow masa przyszyjkowa (CV1)
1x4 g	Signum matrix brzeg sieczny opalizujący (OS2)
2x4 g	Signum matrix opalizująco-transparentny (OTA (bursztynowy), OTY (żółty))
1x4 ml	Płyn Signum
5x	Końcówki pędzelka Signum opaker F
1x	Uniwersalny trzonek pędzelka
1x	Pędzelek do farb Signum
20x	Kaniule z końcówkami 1,2 mm
1x	Blok podkładek do mieszania, mały
Nr Art.	6605 2771

Zestaw Signum essentia flow

Zawartość	
6x4 g	Signum kompozyt flow zębina (DA2, DA3, DA3.5, DB3, DC3, DD3)
2x4 g	Signum kompozyt flow masa przyszyjkowa (CV1, CV2)
7x3 g	Signum opaker F (OA2, OA3, OA3.5, OB3, OC3, OD3, OR)
2x4 g	Signum matrix brzeg sieczny opalizujący (OS2, OS3)
1x 4 ml	Płyn Signum
25x	Końcówki pędzelka Signum opaker F
2x	Pędzelek do farb Signum
1x	Uniwersalny trzonek pędzelka
30x	Kaniule z końcówkami 1,2 mm
1x	Instrukcja
1x	Blok podkładek do mieszania, mały
Nr Art.	6604 9088

ZESTAWY SIGNUM

Signum ceramis first touch
2-odcieniowy zestaw startowy
Signum ceramis do uzupełnień
pełnokompozytowych
(takich jak inlay, onlay i korony).

Zawartość	
2x4 g	Signum ceramis zębina (DA2, DA3)
1x4 g	Signum ceramis szkliwo (EL)
1x4 g	Signum matrix szkliwo opalizujące (OS2)
2x4 g	Signum ceramis effect ET4 transparentny pomarańczowy, ET5 transparentny biały
2x3 ml	Signum cre-active (maroon - kasztanowy, T1)
1x4 ml	płyn Signum
1x	Pędzelek do farb Signum
20x	Kaniule z końcówkami 1,2 mm
1x	Instrukcja
Nr Art.	6604 5066



Signum ceramis
8-odcieniowy zestaw do uzupełnień
pełnokompozytowych
(takich jak inlay, onlay i korony).

- Zalety**
- Kompatybilność z materiałami Signum matrix i Signum cre-active
 - Odporność na ścieranie porównywalna z naturalnymi tkankami

Zawartość	
8x4 g	Signum ceramis zębina (DA2; DA3; DA3,5; DA4; DB2; DB3; DC3; DD3)
3x4 g	Signum ceramis szkliwo (EL, EM, ED)
4 x 4 g	Signum ceramis effect ET1 transparentny; ET2 transparentny niebieski; ET4 transparentny pomarańczowy; ET5 transparentny biały;
4x4 g	Signum ceramis masa schodkowa (M1 – M4)
1x4 ml	Płyn Signum
Nr Art.	6602 2910



ZESTAWY SIGNUM

Signum matrix
Idealnie wykończenie uzupełnień
z podbudową metalową
i bezmetalową

Zestaw Signum matrix składa się z półpłynnych kompozytów, które są kompatybilne z materiałami Signum kompozyt oraz Signum ceramis. Przy pomocy tych materiałów można imitować naturalne efekty opalescencji, transparencji i fluorescencji.

- Zalety**
- Koncepcja estetyczna 1:1 HeraCeram Matrix
 - Idealne połączenie konsystencji past i płynnej
 - Doskonała kontrola opalescencji, transparencji i fluorescencji



Zawartość	
3x4 g	Signum matrix zębina mamelonowa (MD1, MD2, MD3)
2x4 g	Signum matrix zębina wtórna (SD1, SD2)
4x4 g	Signum matrix value (VL1 – VL4)
4x4 g	Signum matrix szkliwo opalizujące (OS1 – OS4)
9x4 g	Signum matrix opalizująco-transparentny (OT1, OT2, OT5, OT10, OTA, OTB, OTG, OTY, OTice)
20x	Kaniule z końcówkami 1,2 mm
1x	Kolornik Signum matrix
2x	Pędzelek do farb Signum
Nr Art.	6601 9675



Signum cre-active
Do indywidualnej charakteryzacji

Signum cre-active to zestaw farb przeznaczony do charakteryzacji i odtwarzania szczegółów, takich jak charakterystyka bruzd, pęknięcia szkliwa itd. Materiały te można stosować ze wszystkimi innymi z naszej linii. Oczywiście są w 100% kompatybilne z materiałami Signum kompozyt oraz Signum ceramis. Zęby akrylowe również można modyfikować przy pomocy Signum cre-active.

- Zalety**
- Indywidualna charakteryzacja
 - Można mieszać z materiałami Signum matrix
 - można również stosować do modyfikowania zębów akrylowych przy pomocy systemu łączącego Signum connector

Zawartość	
8x3 g	Signum cre-active (white – biały, polar – niebieski, umbra – umbra, corn – kukurydziany, mango – mango, caramel – karmelowy, maroon – kasztanowy, black – czarny)
2x3 g	Signum cre-active transparentny (T1, T2)
20x	Kaniule z końcówkami 1,2 mm
5x	Kaniule, 1.87 mm
1x	Kolornik Signum cre-active
2x	Pędzelek do farb Signum
Nr Art.	6603 3446

UZUPEŁNIENIA SIGNUM

Signum opaker F
Światłoutwardzalne opakery o różnicowanym stopniu fluorescencji. Signum opaker F jest stosowany do maskowania koloru podbudów metalowych.

Dostępna forma: 1 x 3 g

Odcienie	Nr Art.
OA1	6602 0066
OA2	6602 0067
OA3	6602 0068
OA3,5	6602 0069
OA4	6602 0070
OB1	6602 0071
OB2	6602 0072
OB3	6602 0073
OB4	6602 0074
OC1	6602 0075
OC2	6602 0076
OC3	6602 0077
OC4	6602 0078
OD2	6602 0079
OD3	6602 0080
OD4	6602 0081
OP (opakerowy różowy)	6602 0082
OR (opakerowy czerwony)	6604 6832



Signum kompozyt
Kompozyty w paście przeznaczone specjalnie do licowania podbudów metalowych i ZrO₂.

Signum kompozyt zębina, 1 x 4 g

Odcienie	Nr Art.
DA1	6602 0006
DA2	6602 0007
DA3	6602 0008
DA3,5	6602 0009
DA4	6602 0010
DB1	6602 0011
DB2	6602 0012
DB3	6602 0013
DB4	6602 0014
DC1	6602 0015
DC2	6602 0016
DC3	6602 0017
DC4	6602 0018
DD2	6602 0019
DD3	6602 0020
DD4	6602 0021

Signum kompozyt effect, 1 x 4 g

Odcienie	Nr Art.
ET1 (transparentny)	6602 0027
ET2 (transparentny niebieski)	6602 0028
ET4 (transparentny pomarańczowy)	6602 0029
ET5 (transparentny biały)	6602 0030

Signum kompozyt masy schodkowe, 1 x 4 g

Odcienie	Nr Art.
M1	6602 0023
M2	6602 0024
M3	6602 0025
M4	6602 0026

Signum kompozyt szklivo, 1 x 4 g

Odcienie	Nr Art.
EL	6602 0034
EM	6602 0035
ED	6602 0036



UZUPEŁNIENIA SIGNUM

Signum ceramis
Kompozyt z ceramiką szklaną jako wypełniaczem stworzony specjalnie do uzupełnień pełnokompozytowych. Zoptymalizowana odporność na ścieranie, duża stabilność mechaniczna oraz wspiane odcienie.

Signum ceramis zębina, 1 x 4 g

Odcienie	Nr Art.
DA1	6602 2940
DA2	6602 2942
DA3	6602 2943
DA3,5	6602 2944
DA4	6602 2945
DB1	6602 2946
DB2	6602 2947
DB3	6602 2948
DB4	6602 2949
DC1	6602 2950
DC2	6602 2951
DC3	6602 2952
DC4	6602 2953
DD2	6602 2954
DD3	6602 2955
DD4	6602 2956

Signum ceramis effect, 1 x 4 g

Odcienie	Nr Art.
ET1 (transparentny)	6603 0948
ET2 (transparentny niebieski)	6603 0949
ET4 (transparentny pomarańczowy)	6603 0950
ET5 (transparentny biały)	6603 0981

Signum ceramis masy schodkowe, 1 x 4 g

Odcienie	Nr Art.
M1	6603 1429
M2	6603 1432
M3	6603 1433
M4	6603 1434

Signum ceramis szklivo, 1 x 4 g

Odcienie	Nr Art.
EL	6602 2957
EM	6602 2958
ED	6602 2959



Signum cre-active
Dzięki Signum cre-active o różnych odcieniach można uzyskać indywidualną charakterystycję, a uzupełnienia mogą być idealnie dopasowane do sąsiadujących zębów.

Signum cre-active farby, 1 x 3 g

Odcienie	Nr Art.
white – biały	6602 0049
polar – niebieski	6602 0050
umbra – umbra	6602 0051
corn – kukurydziany	6602 0052
mango – mango	6602 0053
caramel – karmelowy	6602 0054
maroon – kasztanowy	6602 0057
black – czarny	6602 0058
T1	6602 0059
T2	6602 0060



UZUPEŁNIENIA SIGNUM

Signum matrix
Signum matrix to półpłynne kompozyty, które umożliwiają nadawanie takich właściwości, jak opalescencja, fluorescencja i transparentcja. Są idealne do końcowych prac w obrębie brzegów siecznych i powierzchni okluzyjnych.

Signum matrix value, 1x4g

Odcienie	Nr Art.
VL1	6601 9703
VL2	6601 9704
VL3	6601 9705
VL4	6603 9706

Signum matrix zębina wtórna, 1x4g

Odcienie	Nr Art.
SD1	6601 9693
SD2	6601 0669

Signum matrix zębina mamelonowa, 1x4g

Odcienie	Nr Art.
MD1	6601 9691
MD2	6601 9692
MD3	6601 0670

Signum matrix brzeg sieczny opalizujący, 1x4g

Odcienie	Nr Art.
OS1	6601 9694
OS2	6601 9695
OS3	6601 9696
OS4	6601 9697



Signum matrix opalizująco-transparentny, 1x4g

Odcienie	Nr Art.
OT1	6601 9677
OT2	6601 9678
OT5	6601 9679
OT10	6601 9680
OTA	6601 9698
OTB	6601 9699
OTG	6601 9700
OTY	6601 9701
OTice	6601 9702



SYSTEMY ŁĄCZĄCE DO METALU

Signum metal bond
System łączący powierzchnie stopów metali z kompozytem. Ten system łączący jest niezwykle elastyczny i utrzymuje siłę wiązania przez długi czas. Jest prosty w użyciu. „Dwubutelkowy system” zapewnia nadzwyczajną siłę adhezji pomiędzy stopami i kompozytami licującymi dzięki specjalnemu składowi.

- Zalety**
- Innowacyjny system łączący “na zimno” przeznaczony do stosowania ze wszystkimi stopami metali
 - Ze względu na metodę wiązania na zimno można go stosować do uzupełnień wykonywanych metodą bezpośrednią
 - nawet o 300% większa wytrzymałość na ścinanie w przypadku stopów szlachetnych (zb. poniższy wykres*)

Signum metal bond (zestaw)

Postać	
1 x 4 ml	Signum metal bond I
1 x 4 ml	Signum metal bond II
1 x	Tacka do dawkowania
Nr Art.	6603 3913



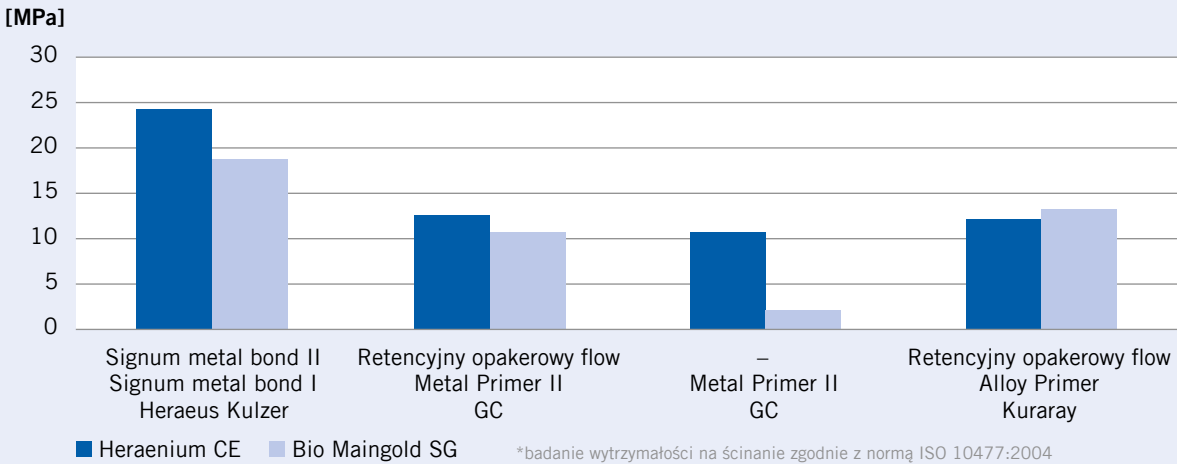
Signum metal bond (uzupełnienie)

Postać	Nr Art.
1 x 4 ml Signum metal bond I	6603 3915
1 x 4 ml Signum metal bond II	6603 3916



Porównanie wytrzymałości wiązania na ścinanie różnych systemów łączących*

(po nałożeniu dwóch warstw opakera i jednej warstwy materiału Signum kompozyt zębina)



*badanie wytrzymałości na ścinanie zgodnie z normą ISO 10477:2004
Uniwersytet w Tybindze, Niemcy/ prof. Dr. rer. nat. Jürgen Geis-Gerstorf

SYSTEMY ŁĄCZĄCE DO DWUTLENKU CYRKONU

Signum zirconia bond
System łączący powierzchnię dwutlenku cyrkonu z kompozytami Signum. Zapewnia bezpieczeństwo dzięki dużej sile wiązania.

- Zalety**
- duża siła wiązania z powierzchnią dwutlenku cyrkonu
 - Kompatybilny ze wszystkimi podbudowami z dwutlenku cyrkonu
 - Zapewnia adhezję cementów kompozytowych używanych do osadzania uzupełnień z dwutlenku cyrkonu (np. mostów Maryland, koron)

- Wskazania**
- Wykonywanie uzupełnień przy pomocy Signum kompozyt lub Signum ceramis na podbudowie z dwutlenku cyrkonu
 - Do naprawy metodą bezpośrednią i pośrednią odprysków ceramiki przez bezpośrednie wypełnienie kompozytem. Dotyczy to wyłącznie ubytków, które sięgają powierzchni podbudowy z dwutlenku cyrkonu
 - System nie jest przeznaczony do ceramiki krzemianowej (zob. Signum ceramic bond)

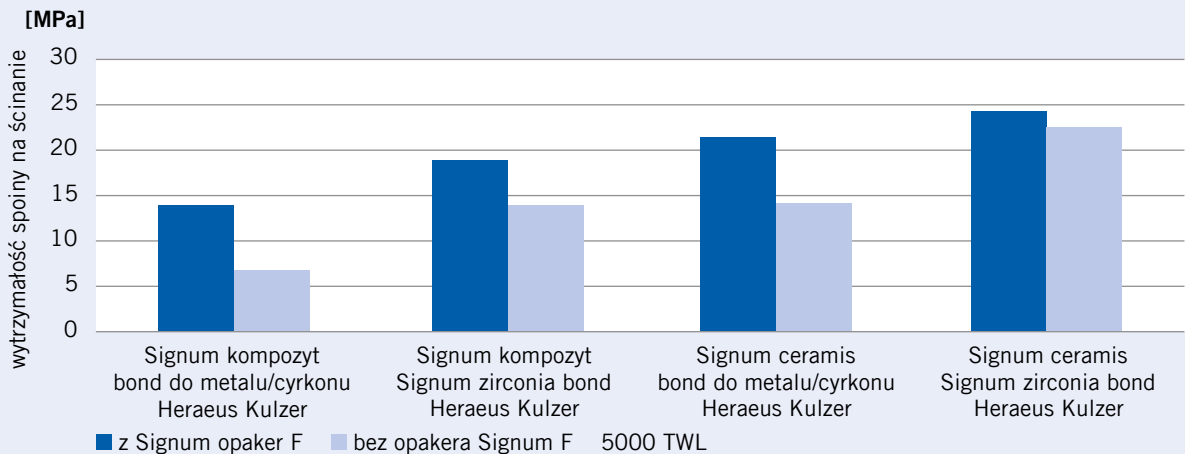
Signum zirconia bond (zestaw)	
Postać	
1 x 4 ml	Signum zirconia bond I
1 x 4 ml	Signum zirconia bond II
1 x	Tacka do dawkowania
Nr Art.	6603 8530



Signum zirconia bond (uzupełnienie)	
Postać	Nr Art.
1 x 4 ml Signum zirconia bond I	6603 8541
1 x 4 ml Signum zirconia bond II	6603 8542



Badanie wytrzymałości wiązania na ścinanie zgodnie z normą ISO 10477:



*Źródło: Universitätsklinikum Jena [Uniwersytecki Ośrodek Leczniczy w Jenie], Fachbereich Prothetik und Werkstoffkunde [Protetyka i Materiałoznawstwo], Prof. Dr. med. dent. habil. H. Küpper, Dr. Roland Göbel, marzec 2008 r., dokumentacja dostępna

SYSTEM ŁĄCZĄCY DO CERAMIKI

Signum ceramic bond
Dwubutelkowy system łączący do ceramiki krzemianowej

Nowy system łączący do silanizacji ceramiki krzemianowej osiąga wysokie wskaźniki adhezji zgodnie z normą ISO 10477. Szybki w użyciu i wydajny system Signum ceramic bond może być stosowany jako system łączący do osadzania uzupełnień pełnoceramicznych oraz do naprawy pęknięć w uzupełnieniach ceramicznych przez bezpośrednie wypełnienie kompozytem. Polimeryzacja wstępna jest nie wskazana. Materiał Signum ceramic bond jest kompatybilny z większością kompozytów do wypełniania oraz cementów kompozytowych dostępnych na rynku.

- Zalety**
- Szybkie i bezpieczne nakładanie
 - Do technik bezpośrednich i pośrednich
 - Doskonałe i długotrwałe wyniki estetyczne
 - Brak konieczności polimeryzacji
 - Wyjątkowa siła wiązania i trwałość (do 30 MPa zgodnie z normą ISO 10477)

- Wskazania**
- Do napraw pośrednich i bezpośrednich
 - Do przygotowania powierzchni przed cementowaniem, np. uzupełnień ceramicznych cementowanych adhezyjnie
 - Do stworzenia warstwy dyspersyjnej na powierzchni ceramiki krzemianowej w celu osiągnięcia połączenia/wiązania z kompozytami (met)akrylanowymi (np. Signum kompozyt, Signum ceramis, Charisma i innymi)

W skład zestawu wchodzi 25 jednorazowych szczoteczek oraz 5 wiertel

Signum ceramic bond (zestaw)	
Postać	
1 x 4 ml	Signum ceramic bond I
1 x 4 ml	Signum ceramic bond II
1 x	Tacka do dawkowania
25x	Szczoteczki
5x	Wiertło K1
1 x	Instrukcja



Nr Art. 6603 9817

Signum ceramic bond (uzupełnienie)	
Postać	Nr Art.
1 x 4 ml Signum ceramic bond I	6604 2514
1 x 4 ml Signum ceramic bond II	6604 2515
5x wiertło K1	6604 4581



SPRZĘT

HiLite pre 2
Lampa w nowoczesnym stylu
z technologią LED przeznaczona
do szybkiej i niezawodnej
polimeryzacji wstępnej*.

* Do polimeryzacji końcowej
wymagane jest dodatkowe urządzenie
np. Signum HiLite power.

Zastosowanie

- Idealna do polimeryzacji wstępnej
kompozytów półpłynnych z rodziny
Signum matrix, Signum cre-active
i Pala cre-active.

Zalety

- możliwe użytkowanie mobilne
lub stacjonarne
- wbudowany akumulator umożliwia
bezprowadową pracę
- jednorodny strumień światła
zapewnia równomierną
polimeryzację
- czas naświetlania dostosowany
do własnych potrzeb
- bezpieczeństwo pracy dzięki
niskiej emisji ciepła
- wzmocniona aluminiowa obudowa

Wskazania

- Do wstępnej polimeryzacji
technicznych kompozytów
półpłynnych grupy Signum oraz
kompozytów innych producentów.

Zawartość

- lampa (wraz z akumulatorem
litowo-jonowym)
- stacja bazowa
- zasilacz z gniazdem magnetycznym
- osłona zabezpieczająca oczy
- stojak na lampę

Dane techniczne	
Napięcie znamionowe	100 – 240 V
Częstotliwość znamionowa	50/60 Hz
Moc światła	3 W (405 nm)
Naświetlanie	Największa długość fali
Znamionowa moc wyjściowa	5V DC
Wymiary lampy Dł x ø w mm	120x19
Wymiary stacji ładującej Szer. x Wys. x Dł. [mm]	69 x 135 x 215
Ciężar [kg]	77 g
Nr Art.	6605 9751



SPRZĘT

HiLite power
Urządzenie do polimeryzacji
światłnej o dużej mocy

Urządzenie HiLite power zapewnia
idealną polimeryzację wszystkich
światłoutwardzalnych materiałów
technicznych.

Zalety

- Zoptymalizowana wydajność
polimeryzacji dzięki nowej
procedurze lampy (U-Lamp)
i na nowo zaprojektowanej
przestrzeni wewnątrz urządzenia
- Zintegrowane monitorowanie pracy
lampy dzięki wyświetlaczowi stanu
lampy zapewnia bezpieczeństwo
procesu polimeryzacji
- Wyższa komora polimeryzacji
z szufladą zwiększa szybkość
i komfort pracy
- Dodatkowy poziom 6-sekundowej
polimeryzacji wstępnej - łatwość
obsługi
- Łatwość w użyciu
- Krótkie czasy polimeryzacji
- Zabezpieczenie w trakcie
polimeryzacji przez zamek
elektromagnetyczny

Zastosowanie

- materiały kompozytowe
do licowania
- światłoutwardzalne materiały
protetyczne
- materiały blokujące podcienie
- światłoutwardzalne indeksy
silikonowe

Zawartość

- moduł lampy z żarówką
stroboskopową i kartą chipową
- filtr
- reflektor
- uchwyt na pracę
- kabel zasilania
- 2 x tacka na modele



Dane techniczne	
Napięcie znamionowe	100/115/230 V (zmiana przełącznikiem napięcia)
Częstotliwość znamionowa	50/60 Hz
Bezpiecznik	T 4 A, L 250 V 5x20 mm
Pobór mocy	300 W
Wymiary Szer. x Wys. x Dł. [mm]	225x330x220
Waga [kg]	9.5

HiLite power
Urządzenie do polimeryzacji światłnej

Nr Art.	6603 7191
---------	-----------

AKCESORIA

Signum connector
Światłoutwardzalny system,
łączący materiały akrylowe
ze światłoutwardzalnymi
kompozytami.

- Zalety
- do charakteryzacji zębów i płyt protez akrylowych

Postać	Nr Art.
1x5ml	6471 4211



Signum HP Paste
Pasta polerska

Polikrystaliczna pasta do polerowania
powierzchni kompozytów

Postać	Nr Art.
Sztyft, 1x 10g	6471 2537



Signum płyn
Pomocniczy płyn do modelowania
i odtworzenia warstwy dyspersyjnej

Postać	Nr Art.
1x 4 ml	6471 4198



Signum insulating gel
Żel przeznaczony do końcowej
polimeryzacji

- Zalety
- wyższa odporność na odkładanie płytki, ponieważ żel jest aplikowany przed końcową polimeryzacją
 - rozpuszczalny w wodzie, tj. całkowicie ekstrahowalny z materiału modelującego
 - prosty w użyciu
 - możliwość stosowania ze wszystkimi materiałami modelującymi

- Wskazania
- izolacja kompozyt - gips
 - aplikacja przed końcową polimeryzacją zapobiega powstaniu warstwy dyspersyjnej na powierzchni licowania

Postać	Nr Art.
pojemnik 10g	6470 6307



Signum HP diamond
Diamentowa pasta z mikroskopijnym
diamentowym środkiem abrazyjnym
umożliwia szybkie uzyskanie połysku
powierzchni kompozytów o dużej
zawartości wypełniacza.

Postać	Nr Art.
1x 15g	6604 5987



Signum insulating pen (zestaw)
Dwuskładnikowy izolator
do izolowania gipsu lub żywic
epoksydowych od kompozytów
licujących i ceramiki.

- Zalety
- nie zawiera tłuszczu
 - nie wywiera niekorzystnego wpływu na właściwości materiałów
 - wygodny w użyciu
 - możliwość stosowania ze wszystkimi materiałami modelującymi

Zawartość	
1x12ml	Insulating pen I
1x12ml	Insulating pen II
Nr Art.	6471 2597



Signum insulating pen (uzupełnienie)

Postać	Nr Art.
Insulating pen I 1x12ml	6471 2595
Insulating pen II 1x12ml	6471 2596

AKCESORIA

Zestaw narzędzi Signum
Specjalne narzędzia
do opracowywania i końcowej
obróbki materiałów kompozytowych.



Zawartość	
1 x	Mepol I
1 x	Mepol II
1 x	Inpol
1 x	Silico
1 x	Prepol
1 x	Hipol
1 x	Fissura 1
1 x	Fissura 2
1 x	Magnum
1 x	Piccolo
1 x	Diaface
Nr Art.	6601 5677

Zestaw narzędzi Signum (uzupełnienie)

Postać	Nr Art.
Mepol I, 10 sztuk	6600 7708
Mepol II, 5 sztuk	6601 5678
Inpol, 10 sztuk	6601 5679
Silico, 10 sztuk	6600 7723
Prepol, 10 sztuk	6600 7652
Hipol, 10 sztuk	6600 7707

Organizator do sortowania
kompozytów, pusty
W tym ergonomicznym drewnianym
organizatorze można przechowywać
wszystkie materiały w bezpieczny
sposób, bez dostępu światła
oraz zanieczyszczeń.

Postać	Nr Art.
Skrzynka wykonana z drewna wiśniowego, 5 szuflad	6601 9710



Wkładki do szuflad

Postać	Nr Art.
5 sztuk mieszczących 100 strzykawek	6601 9707



Błoczki do mieszania Signum

Postać	Nr Art.
wraz z pokrywką 5 sztuk	6471 0901



AKCESORIA

Signum matrix
kolornik

Nr Art.	6601 9769
---------	-----------



Końcówki pędzelka
Signum opaker F

Postać	Nr Art.
25 sztuk	6471 1887



Kaniule

Postać	Nr Art.
Plastikowa kaniula	6601 9708
Metalowa kaniula	6601 9709
Zatyczki do metalowej kaniuli	6602 0132



Signum cre-active
kolornik

Nr Art.	6604 1118
---------	-----------



Uniwersalny trzonek pędzelka

Postać	Nr Art.
5 sztuk	6471 1886



Pędzelek do farb Signum

Nr Art.	6601 9831
---------	-----------



Wkładki pędzelka
2 x 50 sztuk

Nr Art.	6471 1180
---------	-----------



Blocset

Materiał do blokowania podcieni
Pasta Blocset – światłoutwardzalna, bardzo plastyczna, jednoskładnikowa, do przygotowywania modeli

Płyn Blocset – światłoutwardzalny płyn do modelowania, do opracowywania pasty Blocset i odtworzenia warstwy dyspersyjnej

Zalety

- doskonale się szlifuje po polimeryzacji
- stabilność wymiarów w wysokich temperaturach (np. w trakcie wypalania i procesu głębokiego tłoczenia)
- wysoka siła łączenia z materiałami modeli
- doskonała stabilność krawędzi i odporność na ścieranie

Wskazania

- do nadbudowy i powiększania kikutów z gipsu w celu zmniejszenia zużycia metali szlachetnych
- uzyskanie współliniowości kontaktujących ze sobą części kikutów lub modeli gipsowych
- do blokowania podcieni

Zawartość	
3 x 4 g	Pasta Blocset
1 x 3 ml	Płyn Blocset
Nr Art.	6470 7645



UZUPEŁNIENIA TYMCZASOWE

Palavit 55 VS
Samowiążący materiał do wykonywania koron i mostów tymczasowych oraz protez

Zalety

- Uniwersalne tworzywo akrylowe dla pracowni technicznej i gabinetu stomatologicznego
- Brak konieczności inwestycji w dodatkowy sprzęt dzięki autopolimeryzacji
- Duża stabilność mechaniczna oraz niska chłonność wody

Zastosowania

- do odtwarzania powierzchni licowych
- do naprawy koron i mostów wykonanych z metakrylanu metylu
- do tymczasowego licowania podbudów metalowych
- do wykonywania długotrwałych uzupełnień tymczasowych

Palavit 55 VS (zestaw)

Zawartość	
6 x 20 g	proszek
45 ml	płyn
1x	pipeta
1x	naczynie silikonowe
Nr Art.	6470 7530



Palavit 55 VS (uzupełnienie)

1 x 45 g

Postać	Nr Art.
Palavit 55 VS Płyn, 45 ml	6470 7527



1 x 20 g

Odcienie	Nr Art.
A2	6470 7557
A3	6470 7558
A3,5	6470 7559
B3	6470 7560
D3	6470 7561
I	6470 7562



1 x 100 g

Odcienie	Nr Art.
A2	6470 7563
A3	6470 7564
A3,5	6470 7565
B3	6470 7566
D3	6470 7567
I	6470 7568



Zęby i tworzywa akrylowe do protez
dla naszych klientów:
Pala. Na tym polega protetyka.

Pala to marka znana z wysokiej jakości zębów do protez, tworzyw akrylowych i akcesoriów. Nasze produkty są rozwijane od wielu lat.

Chcemy, aby używali Państwo naszych produktów na co dzień. Dlatego musimy dbać o jak najwyższe standardy jakościowe w trakcie każdego procesu produkcyjnego. Naszym celem jest praca z Państwem po partnersku, aby rozumieć Państwa stale zmieniające się potrzeby i adaptować się do nich, aby oferować rozwiązania kompletne. To jest Pala. Na tym polega protetyka.



SPIS TREŚCI	
— Zęby do protez	→ Strona 52
— Tworzywa akrylowe	→ Strona 56
— Przygotowanie protez	→ Strona 66
— Końcowe opracowanie	→ Strona 68
— Charakteryzacja / końcowa obróbka	→ Strona 71
— Akcesoria	→ Strona 73
— Meliodent	→ Strona 75

Wprowadzanie innowacji w codziennej praktyce: Pala. Na tym polega protetyka.

Wiodąca na rynku pozycja produktów Pala częściowo wynika z naszej filozofii partnerstwa: sukces to każde rozwiązanie przynoszące korzyści Państwu, naszym klientom. Na tej zasadzie opierają się nasze prace badawcze i rozwojowe, a ich wyniki mówią same za siebie - np. nowoczesny proces INCOMP. Dzięki tej metodzie produkcji eliminujemy ryzyko powstawania porowatości i pęcherzyków na powierzchni zębów akrylowych.



Pala od A do Z.

Pala. System kompletny. Precyzyjne wykonawstwo protez. Proces wykonywania indywidualnych protez nigdy nie był prostszy. Gama materiałów mających na celu pomoc w osiągnięciu perfekcyjnych rezultatów jest dostępna dla wielu etapów, od mieszania masy akrylowej po końcowe dopasowanie protezy.

					
Przygotowanie	Dobór zębów	Tworzywa akrylowe	Końcowe opracowanie	Charakteryzacja	Transport
Palavit L Palatray XL	Pala Premium	PalaXpress ultra Paladon ultra PalaXpress Palapress Palapress vario Paladon 65 Paladur	Palajet Palamat elite Aislar Palabond	Pala cre-active Palaseal	PalaBox
Materiały do wykonywania indywidualnych łyżek wyciskowych zapewniające dokładność i dobre dopasowanie.	Zasada Pala Mix&Match zapewnia elastyczność i niezawodność oraz łatwość zestawienia ze sobą elementów we wszystkich warunkach i sytuacjach.	Szeroka gama naszych produktów przeznaczonych do wszystkich wskazań jest wynikiem ponad 75 letniego doświadczenia w innowacyjności.	Systematyczne przetwarzanie naszych produktów, niezawodność, wysoki poziom precyzji i niski poziom monomerów resztkowych.	Światłoutwardzalne materiały do indywidualizacji uzupełnień protetycznych do uzyskiwania natychmiastowych efektów charakteryzacji.	Do przechowywania i bezpiecznego transportowania.

PALA PREMIUM

Premium 6
Zęby przednie o najwyższych walorach estetycznych

Premium 6 to adaptowalne i uniwersalne zęby, których ustawianie jest szybkie i proste. Ponieważ okolica przyszyjkowa zębów naturalnych wykazuje dużą zmienność, głębokość odcienia w zębach Premium 6 może być modyfikowana w zależności od wieku pacjenta przez opracowanie go w tej części.

Kształty zębów są zaprojektowane na wzór zębów naturalnych, co ułatwia estetyczne ustawienie zębów. Objętość podstawy zęba została zwiększona, aby umożliwić stworzenie brodawek o anatomicznych kształtach, nawet w przypadku indywidualnej metody ustawiania zębów - czego nie umożliwiają konwencjonalne zęby z akrylu.

Ze względu na nowe wymagania i wskazania w protetyce stomatologicznej obecnie dostarczamy cztery dodatkowe fasony zębów przednich zapewniających lepsze ogólne wyniki estetyczne i większą przydatność w przypadku uzupełnień opartych na implantach.

Korpus zęba ma zachowane naturalne kształty, a jednocześnie jest szerszy, co ułatwia wykonywania estetycznych uzupełnień opartych na implantach. Zwiększona szerokość i objętość u podstawy daje możliwość bardziej skutecznego maskowania teleskopów oraz podbudów uzupełnień ruchomych. Nowe fasony zapewniają większą stabilność i minimalizują szkodliwe siły ścinające.

Premium to jedna z najbardziej udanych linii zębów firmy Heraeus Kulzer, która spełnia wymogi estetyki, czynnościowe i naturalnego wyglądu. Dzięki w pełni anatomicznym kształtom zębów Premium można je ustawiać w dowolny sposób. W wyniku tego można wykorzystać wszystkie możliwości indywidualizacji w zależności od życzeń pacjenta i własnych preferencji.

- Zalety**
- optymalne wyniki estetyczne dzięki zębom o naturalnych kształtach
 - możliwość ustawiania zębów w indywidualny sposób bezkompromisów
 - duża odporność na ścieranie i złamanie dzięki zastosowaniu nowatorskiego materiału Nanopearl
 - możliwość stosowania wraz z zębami Premium 8

- Wskazania**
- uzupełnienia oparte na implantach
 - protezy częściowe, stałe i ruchome
 - protezy całkowite
 - korony teleskopowe i inne indywidualne rozwiązania

W opakowaniu Premium 6	
odcienie	16 odcieni, A1–D4 2 odcienie, zęby wybielane BL2 – BL3
fasony	14 fasonów górnych zębów przednich 8 fasonów dolnych zębów przednich



PALA PREMIUM

Premium 8
Zęby boczne z multifunkcjonalnymi powierzchniami okluzyjnymi

Opatentowana morfologia powierzchni okluzyjnych zębów Premium 8 firmy Heraeus Kulzer odtwarza powierzchnie zębów naturalnych. Zęby Premium 8 mogą być ustawione w eugnatycznej lub dysgnatycznej relacji szczęk bez konieczności mozolnego szlifowania. Oznacza to, że po raz pierwszy Państwo jako użytkownicy mogą ustawiać zęby w protezie w zmienny sposób, w kontaktach w triadach lub “ząb do zęba”. Nachylenie guzków odpowiada 30° nachyleniu drogi prowadzenia stawowego. Objętość oraz rozmiar zębów Premium 8 firmy Heraeus Kulzer zostały pierwotnie stworzone z myślą o protezach częściowych.

Precyzyjnie dostosowana wysokość zębów zapobiega powstawaniu “schodków” między nimi i uzębieniem pacjenta. Ponieważ ich szerokość jest taka sama jak naturalnych zębów, zarówno w wymiarze strzałkowym, jak i poprzecznym, z łatwością można je dopasować do implantów i zaczepów. Zęby Premium są wykonane z trzech warstw przy pomocy procesu 3D Multi Layering. Przez opracowanie okolicy przyszyjkowej zmienia się intensywność odcienia na tej wysokości, co daje możliwość indywidualnego dostosowania zębów do wieku pacjenta. Zęby Premium 6 i Premium 8 są wykonane z materiału Nanopearl, dzięki czemu wykazują dużą wytrzymałość na ścieranie i złamanie.

- Zalety**
- multifunkcjonalność we wszystkich ustawieniach
 - kształt, odcień i funkcje w pełni odzwierciedlające zęby naturalne
 - duża odporność na ścieranie i złamanie dzięki zastosowaniu nowatorskiego materiału Nanopearl
 - możliwość stosowania wraz z zębami Premium 6

- Wskazania**
- uzupełnienia oparte na implantach
 - protezy częściowe, stałe i ruchome
 - protezy całkowite
 - korony teleskopowe i inne indywidualne rozwiązania

W opakowaniu Premium 8	
odcienie	16 odcieni, A1–D4 2 odcienie, zęby wybielane BL2 – BL3
fasony	4 fasony górnych zębów bocznych, 4 fasony dolnych zębów bocznych



BASIC

Basic 6
Zęby przednie do wszystkich podstawowych wskazań o trzech podstawowych typach.

Morfologia zębów Basic 6 oparta jest na uznanych nauczaniach i teorii profesora Kretschmera, który opisał trzy podstawowe typy: leptosomiczny (wysoki, szczupły), pykniczny (niski, przysadzisty) i atletyczny (umięśniony, mocny). Brzeg sieczny jest wyraźnie zaznaczony, a realistycznie odtworzone mamelony nadają głębi przezierności. Transparentna warstwa szkliva pokrywa cały ząb i jest cienka w okolicy przyszyjkowej, co jest typową cechą techniki warstwowej Vita i jej wyjątkowej estetyki.

Zęby Basic 6 można stosować zarówno w protezach częściowych, jak i całkowitych niezależnie od wieku pacjenta.

Nasze zęby są produkowane przy pomocy procesu INCOMP. Oznacza to, że nie zawierają pęcherzyków powietrza i porowatości oraz mają bardzo wysoką gęstość. Zęby firmy Heraeus Kulzer spełniają i przekraczają wszystkie wymogi normy EN ISO 22112:2006 oraz specyfikacji ANSI/ADA nr 15-1999.

W opakowaniu Basic 6	
odcienie	16 oieni, A1–D4
fasony	14 fasonów górnych zębów przednich, 7 fasonów dolnych zębów przednich



Basic 8
Zęby boczne do wszystkich podstawowych wskazań z 3 nachyleniami guzków.

Basic 8/0° to dwuwarstwowe zęby boczne stworzone specjalnie przy pomocy zasady “wkłęsłego szablonu” z myślą o trudnych przypadkach, w których wskazane są protezy całkowite. Wyjątkowe powierzchnie okluzyjne o płaskiej płaszczyźnie gwarantują nieograniczony zakres ruchów oraz łatwość ustalania okluzji. Powierzchnie okluzyjne o płaskiej płaszczyźnie i z guzkami o 0° nachylenia zapewniają łagodne oddziaływanie na tkanki miękkie dzięki wyeliminowaniu wszystkich poziomych składowych. Boczne siły ścinające oddziałujące na podłoże protetyczne są zredukowane do minimum, przez co dopasowana proteza jest dla pacjenta wygodna. Specjalny wkłesły szablon ułatwia pracę i zapewnia doskonałą artykulację. Mniejsza zawartość usieciowanego akrylu w podstawie zęba zwiększa siłę połączenia z płytą protezy.

Basic 8/12° to zęby boczne o wielowarstwowej budowie do protez. Głównym obszarem ich zastosowania są protezy całkowite. Łączą one sprawdzone teorie naukowe Hildebrandta z obecnym postrzeganiem czynności żucia. Przy zdefiniowanym położeniu centralnym zęby są w stanie równomiernie przenosić siły ścinające na całą płytę protezy. W rezultacie proteza jest stabilna nawet w trakcie żucia i nie wywiera niekorzystnego wpływu na staw skroniowo-żuchwowy.

Podstawowy kolornik
Pomaga w doborze odcienia zębów

Postać
16 odcieni, A1–D4



- nachylenie guzków 12°
- zdefiniowane położenie centralne przez rozdzielenie guzków w płaszczyźnie strzałkowej
- idealne zaguzkowanie
- wielopunktowe kontakty
- możliwość ustawiania we wszystkich artykulatorach
- łatwość ustawiania, nie trzeba uwzględniać krzywych kompensacyjnych
- podstawy zębów zawierają mniej akrylu usieciowanego, co zapewnia optymalne połączenie z płytą protezy

Basic 8/33° to zęby boczne o wielowarstwowej budowie do protez. Głównym obszarem ich zastosowania są protezy częściowe. Ich budowa opiera się na teorii Gysiego, a proces ich ustawiania jest szybki i łatwy. W okluzji centralnej oraz w trakcie ruchów ekscentrycznych guzki gwarantują równomierne kontakty oraz prowadzenie. 33° nachylenie guzków oraz zaznaczone modelowanie powierzchni policzkowych sprawiają, że zęby doskonale wpisują się w użębienie własne pacjenta.

- nachylenie guzków 33°
- szybkie i łatwe ustawianie w zoptymalizowanej okluzji
- idealne zaguzkowanie
- wielopunktowe kontakty
- możliwość ustawiania we wszystkich artykulatorach
- podstawy zębów zawierają mniej akrylu usieciowanego, co zapewnia optymalne połączenie z płytą protezy

W opakowaniu Basic 8	
ocienie	16 odcieni, A1–D4
fasony	7 fasonów górnych zębów przednich, 7 fasonów dolnych zębów przednich

Zestaw	
	21 zestawów zębów przednich
	14 zestawów zębów bocznych

ARTIC

Artic 6
Zęby przednie o wyjątkowych walorach estetycznych do wszystkich standardowych zastosowań

Artic 6 to wielowarstwowe zęby przednie o realistycznym wyglądzie i wysokiej estetyce. Te anatomicznie ukształtowane zęby dają możliwość idealnej adaptacji do użębienia własnego pacjenta oraz w protezach całkowitych. Dostępne są w 16 odcieniach A1-D4 i 33 fasonach. Charakterystyczna wielowarstwowa budowa zębów Artic 6 umożliwia dokładne dopasowanie krzywych odbijanego światła w zębach naturalnych i sztucznych. Dzięki wysokiej przezierności w okolicy brzegów siecznych i powierzchni stycznych zęby te gwarantują lekarzom i ich pacjentom wygląd współgrający z naturalnym użębieniem w każdym rodzaju oświetlenia naturalnego bądź sztucznego.

W opakowaniu Artic 6	
odcienie	16 odcienie, A1–D4
fasony	23 fasony górnych zębów przednich 10 fasonów dolnych zębów przednich



Artic 8
Zęby boczne zapewniające fizjologiczną czynność

Zęby boczne Artic 8 są dostępne w 16 fasonach, które zapewniają fizjologiczną czynność, dokładność relacji w pozycji zaguzkowania, idealną okluzję oraz równomierny rozkład obciążeń w trakcie żucia. Wyjątkowe wkłesłe szyjki wpływają na lepsze przytwierdzenie do płyty protezy. Zęby Artic 8 gwarantują szybki i łatwy sposób ustawiania oraz dopasowanie już przy pierwszej kontroli w ustach pacjenta.

Zęby boczne są dostępne w 3 wersjach nachylenia:

Artic 8–0SDgr

- wielowarstwowe zęby boczne z wyjątkowo ukształtowanymi powierzchniami okluzyjnymi o płaskiej płaszczyźnie
- łagodne oddziaływanie na tkanki miękkie dzięki wyeliminowaniu wszystkich poziomych składowych
- boczne siły ścinające oddziałujące na podłoże protetyczne są zredukowane do minimum, przez co dopasowana proteza jest dla pacjenta wygodna

Artic 8-10SDgr

- wielowarstwowe zęby boczne do wszystkich wskazań
- wyjątkowe ukształtowanie powierzchni okluzyjnych zapewnia nieograniczoną swobodę ruchów oraz łatwość ustalenia relacji okluzyjnych
- wielopunktowe kontakty

Artic 8-20SDgr

- wielowarstwowe zęby boczne z czynnościowo ukształtowanymi powierzchniami okluzyjnymi
- precyzja wyznaczania okluzji centralnej
- wielopunktowe kontakty
- optymalne zaguzkowanie

W opakowaniu Artic 8	
odcienie	16 odcienie, A1–D4
fasony	8 fasonów górnych zębów przednich 8 fasonów dolnych zębów przednich



Kolornik Artic	
Postać	Pomaga w doborze odcienia zębów



TWORZYWA AKRYLOWE PALA DO PROTEZ – PONAD 75 LAT DOŚWIADCZENIA I INNOWACJI

Firma Heraeus Kulzer może pochwalić się 75 latami działalności z powodzeniem na rynku tworzyw akrylowych do protez i jest jego nieodłącznym udziałowcem jako wynalazca tych tworzyw.

Materiały Pala od zawsze łączą takie cechy jak duża wytrzymałość, stabilność koloru, tolerancja przez błonę śluzową oraz walory estetyczne, a jednocześnie obejmują szeroki zakres produktów pokrywających wszystkie segmenty i wskazania.

Aby móc wkroczyć do nowych i atrakcyjnych sektorów działalności, nasza firma istotnie zwiększyła nakłady na prace badawcze i rozwojowe oraz wyznaje filozofię “optymalnej obsługi klientów dzięki innowacyjnym koncepcjom terapeutycznym”. Dlatego korzystamy z naszego doświadczenia również dlatego, aby zapewniać Państwu dalszy postęp technologiczny. Oprócz prac nad innowacyjnymi materiałami nasza działalność skupia się również na stworzeniu materiałów, które opracowuje się w szybki i prosty sposób.

Jako wiodący innowatorzy w sektorze stomatologii oferujemy szeroki zakres produktów stomatologicznych, które spełniają wymogi zarówno specjalistycznych rynków, jak i indywidualnych przypadków.

Produkt	Wskazanie	Procedura przygotowania
PalaXpress ultra		
PalaXpress		
Palapress		
Palapress vario		
Paladur		
Paladon 65		
Paladon ultra		

= protezy całkowite
 = protezy częściowe
 = konstrukcje szynowane
 = protezy overdenture oparte na implantach
 = materiał do napraw

= technika wlewowa
 = metoda wtryskowa
 = technika prasowania

MATERIAŁY ULTRA O ZWIĘKSZONEJ WYTRZYMAŁOŚCI

Materiał do płyt protez o zwiększonej wytrzymałości na złamanie do wszystkich wskazań

Slogan w odniesieniu do wymagających wskazań, takich jak prace implanto-protezyjne, brzmi następująco: stabilność zaczyna się od płyty protezy. Niezależnie od tego, czy jest to polimeryzowany na gorąco Paladon ultra czy PalaXpress ultra polimeryzowany na zimno - wykonywanie protez opartych na implantach oraz prac łączonych jest dla techników dentystycznych tak proste, jak wykonywanie protez częściowych lub całkowitych.

Odporność na złamania oraz elastyczność tej linii produktów w istotny sposób zmniejsza ryzyko powstania pęknięć w trakcie opracowania i polerowania.

- Zalety**
- zwiększona odporność protez na złamania
 - Stabilne i trwałe protezy
 - duże bezpieczeństwo opracowywania w laboratorium
 - mniej pęknięć w trakcie obróbki i polerowania
 - wytrzymały materiał, który opracowuje się w łatwy i szybki sposób
 - dobra jakość w ramach sprawdzonego systemu Pala
 - ustandaryzowana stabilność koloru
 - biokompatybilność (certyfikat)

TWORZYWA AKRYLOWE POLIMERYZOWANE NA ZIMNO

PalaXpress
Materiał o dużej zdolności dopasowania

Akryl do współczesnej protetyki. PalaXpress to akryl przeznaczony do wielu wskazań. Protezy całkowite o bardzo dokładnym dopasowaniu można wykonywać w skoordynowanym systemie PalaXpress/Palajet przy pomocy procesu wtryskiwania. Wyjątkowa formuła materiału umożliwia wyjątkowy zakres metod opracowywania - zarówno metodę wtryskową, jaki i wlewową.

- Zalety**
- uniwersalny materiał do protez pokrywający wiele wskazań
 - najwyższa dokładność dopasowania do podłoża
 - dopasowanie kolorów protez całkowitych i częściowych oraz w przypadku napraw możliwość wykonania kilku protez jednocześnie techniką wlewową
 - biokompatybilność (certyfikat)
 - doskonała tolerancja przez błonę śluzową dzięki niskiej zawartości monomeru resztkowego
 - stabilność koloru dzięki systemowi katalizatora
 - wyjątkowy system dozowania w technice wtryskowej stosując urządzenie Palajet
 - nie zawiera kadmu

- Wskazania**
- protezy całkowite i częściowe
 - wykończenie protez szkieletowych ze stopu CoCr
 - kształtowanie obrzeża
 - naprawy
 - podścielenie metodą pośrednią

- Procedura opracowania**
- technika wlewowa
 - technika wtryskowa przy pomocy urządzenia Palajet

Postać	Nr Art.
płyn 80 ml	6471 1631
płyn 500 ml	6471 0513
proszek 100g	
różowy	6471 1630
różowy opakerowy	6471 2763
przezroczysty	6471 1693
żyworóżowy	6602 0112
proszek 1000g	
różowy	6471 0515
różowy opakerowy	6471 2764
różowy żytkowany	6471 0516
przezroczysty	6471 1485
R50 żytkowany	6471 1398
żyworóżowy	6602 0111
proszek na zamówienie 12000g	



TWORZYWA AKRYLOWE POLIMERYZOWANE NA ZIMNO

Palapress
Dobrze tolerowane tworzywo akrylowe pozwalające oszczędzić czas

Klasyczny akryl protetyczny. Materiał Palapress umożliwia wykonywanie szybko i ekonomicznie protez, podścieleń i napraw techniką wlewową. Ma płynną konsystencję przez około 2 minuty, a czas polimeryzacji wynoszący do 7 minut zapewnia wysoką wydajność. Tworzywo to jest szczególnie zalecane ze względu na doskonałą tolerancję przez błonę śluzową dzięki niskiej zawartości monomeru resztkowego.

- Zalety**
- krótki czas opracowywania
 - doskonała tolerancja przez błonę śluzową
 - biokompatybilność (certyfikat)
 - nie zawiera kadmu
 - duża dokładność dopasowania
 - materiał dostępny w 5 kolorach
 - stabilność koloru dzięki systemowi katalizatora
 - nie zawiera amin trzeciorzędowych

- Wskazania**
- protezy częściowe
 - wykończenie protez szkieletowych ze stopu CoCr
 - kształtowanie obrzeża
 - naprawy
 - podścielenie metodą pośrednią

- Procedura opracowywania**
- technika wlewowa

Postać	Nr Art.
płyn 500 ml	6470 7785
proszek 100 g	
różowy	6470 7794
różowy żyłkowany	6470 7796
przezroczysty	6470 7798
proszek 500 g	
różowy	6470 7805
przezroczysty	6470 7809
proszek 1000 g	
różowy	6470 7814
różowy opakerowy	6470 7815
różowy żyłkowany	6470 7816
przezroczysty	6470 7817
R50 żyłkowany	6470 7818
proszek na zamówienie 12000 g	



TWORZYWA AKRYLOWE POLIMERYZOWANE NA ZIMNO

Palapress vario
Tworzywo akrylowe o wydłużonym czasie pracy

Palapress vario to właściwy wybór w przypadku wykonywania kilku przeciwstawnych protez. Zaletą tego tworzywa jest kontrola procesu polimeryzacji. Dzięki utrzymywaniu się płynnej konsystencji przez okres do 3 minut, jednocześnie można wykonać kilka protez. Przejście do fazy plastycznej następuje po 4 minutach. Ta faza trwa do 9 minut, po czym materiał musi zostać spolimeryzowany. Ten czas można wykorzystać na wykonanie przeciwstawnych siodeł, czemu można równocześnie spolimeryzować kilka protez w krótszym czasie.

- Zalety**
- wydłużony czas opracowywania, który umożliwia wykonanie kilku protez na raz bez wykonywania pośrednich polimeryzacji
 - bardzo dobra tolerancja przez błonę śluzową dzięki niskiej zawartości monomeru resztkowego
 - biokompatybilność (certyfikat)
 - nie zawiera kadmu
 - duża dokładność dopasowania
 - materiał dostępny w 5 kolorach
 - stabilność koloru dzięki systemowi katalizatora
 - nie zawiera amin trzeciorzędowych

- Wskazania**
- protezy szkieletowe ze stopu CoCr
 - protezy częściowe
 - naprawy
 - kształtowanie obrzeża
 - podścielenie metodą pośrednią
- Procedura opracowywania**
- technika wlewowa

Postać	Nr Art.
płyn 80 ml	6470 7863
płyn 500 ml	6470 7864
proszek 100 g	
różowy	6470 7870
przezroczysty	6470 7873
proszek 500 g	
różowy	6470 7879
przezroczysty	6470 7882
proszek 1000 g	
różowy	6470 7889
różowy opakerowy	6470 7890
różowy żyłkowany	6470 7891
przezroczysty	6470 7892
R50 żyłkowany	6470 7893
proszek na zamówienie 12000 g	



TWORZYWA AKRYLOWE POLIMERYZOWANE NA GORĄCO

Paladon 65

Słynne tworzywo akrylowe polimeryzowane na gorąco

Jako odkrywca tworzyw akrylowych polimeryzowanych na gorąco firma Heraeus Kulzer wyznaczyła standardy na ponad 75 lat dzięki materiałowi Paladon. Jego stale ulepszone właściwości mechaniczne odpowiadają zarówno za przyjazny dla użytkownika i elastyczny proces opracowywania, jak i jednocześnie za wysoką jakość protez i ekonomiczny proces ich produkcji. Materiał Paladon 65 można łatwo opracowywać bez konieczności posiadania skomplikowanego wyposażenia. Doskonała, plastyczna konsystencja ułatwia upychanie masy.

Zalety

- długotrwała stabilność
- przyjazny dla użytkownika dzięki długiemu czasowi opracowywania
- możliwość wykonania kilku protez jednocześnie
- mały skurcz polimeryzacyjny
- niska zawartość monomeru resztkowego bezpośrednio po wykonaniu protezy
- doskonała konsystencja
- duża stabilność koloru
- nie zawiera kadmu
- materiał dostępny w 4 kolorach
- biokompatybilność (certyfikat)

Wskazania

- protezy całkowite
- protezy częściowe
- podścielenie metodą pośrednią

Procedura opracowywania

- technika prasowania
- technika wtryskowa przy pomocy urządzenia Palajet

Postać	Nr Art.
płyn 500 ml	6470 7674
proszek 100 g	
różowy	6470 7687
proszek 500 g	
różowy	6470 7699
proszek 1000 g	
różowy	6470 7706
różowy żyłkowany	6470 7708
przezroczysty	6470 7710
R50 żyłkowany	6470 7711
proszek na zamówienie 12000 g	

Paladent 20

Tworzywo akrylowe do wykonywania protez całkowitych i częściowych

Paladent 20 - zrównoważone właściwości tego materiału czynią go ekonomicznym i gwarantują wysoką jakość protez w przystępnej cenie.

Materiał Paladent 20 wykazuje dobre właściwości mechaniczne. Opracowywanie jest łatwe, bez konieczności posiadania dodatkowego wyposażenia. Plastyczna konsystencja ułatwia upychanie masy. Ponadto materiał ten charakteryzuje się bardzo długim czasem pracy sięgającym 30 minut, co umożliwia równoczesne wykonywanie kilku protez.

Materiał Paladent 20 cechuje się dobrą stabilnością koloru i niską zawartością polimeru resztkowego. Właściwości te sprawiają, że pacjent może używać protezę przez wiele lat bez żadnych problemów. Kolory, takie jak R50, są doskonale dopasowane do innych materiałów do protez firmy Heraeus Kulzer.

Postać	Nr Art.
płyn 500 ml	6470 7772
proszek 1000 g	
odcień 41	6600 5191
R50 żyłkowany	6470 7776
różowy żyłkowany	6471 0147
proszek na zamówienie 12000 g	

NAPRAWY PROTEZ

Paladur

Wydajna naprawa protez, nawet bez urządzenia do polimeryzacji ciśnieniowej

Łatwość opracowywania i konsystencja płynu tworzącego krople daje możliwość wykonywania niezawodnych napraw i podścielen - w prosty i szybki sposób. Pomysłowa, wyjątkowa dobrze dobrana formuła umożliwia utwardzanie cienkich warstw bez konieczności stosowania urządzeń do polimeryzacji - materiał wiąże po prostu pod wpływem kontaktu z powietrzem. Mały skurcz przyczynia się do zachowania dokładnego dopasowania protezy po naprawie. Duży wybór kolorów oraz doskonałe dopasowanie kolorystyczne do wszystkich materiałów firmy Heraeus Kulzer umożliwia wykonywanie niewidocznych napraw i podścielen.

Zalety

- bardzo proste opracowywanie
- niezawodny i szybki proces polimeryzacji
- dobra zdolność chemicznego wiązania
- materiał może być stosowany bez urządzenia do polimeryzacji ciśnieniowej
- materiał dostępny w czterech kolorach
- kolory dopasowane do wszystkich materiałów akrylowych firmy Heraeus Kulzer
- niski skurcz polimeryzacyjny
- nie zawiera kadmu

Wskazania

- kształtowanie obrzeża
- naprawy
- przyklejanie zębów
- częściowe i całkowite podścielenia metodą pośrednią

Postać	Nr Art.
płyn 80 ml	6470 7937
płyn 500 ml	6470 7938
proszek 100 g	
różowy	6470 7945
przezroczysty	6470 7948
proszek 500 g	
różowy	6470 7954
różowy żyłkowany	6470 7956
przezroczysty	6470 7957
proszek 1000 g	
różowy	6470 7963
różowy żyłkowany	6470 7965
przezroczysty	6470 7966
R50 żyłkowany	6470 7967
proszek na zamówienie 12000 g	



ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW ZWIĄZANYCH Z PŁYTĄ PROTEZY

Potencjalna przyczyna

Pęcherzyki i porowata powierzchnia

- 1. Nieprawidłowy sposób mieszania i wypełnienia.
- 2. Model gipsowy jest zbyt suchy.
- 3. Niewystarczająca izolacja, warstwa izolatora jest zbyt gruba lub zbierają się jego nadmiary.
- 4. Płyn izolujący nie spełnia swojej roli.
- 5. Niewystarczająca ilość akrylu w cylindrze napełniającym.
- 6. Nieprawidłowy czas polimeryzacji (zbyt krótki lub zbyt długi).
- 7. Zbyt szybkie podniesienie temperatury (np. materiał Paladon ultra, Paladon 65).



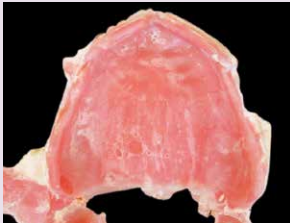
Rozwiązywanie problemu

Pęcherzyki i porowata powierzchnia

- 1. Najpierw: nalać określoną ilość płynu. Następnie: dosypywać proszek w trakcie mieszania. 30 sekund dokładnego mieszania - 30 sekund nasączenia.
- 2. Umieścić model gipsowy na 10-15 minut w letniej wodzie.
- 3. Nałożyć dwie warstwy materiału Aislar na dobrze nasączony model gipsowy (gorący lub ciepły). Należy dokładnie oczyścić przestrzenie międzyzębowe.
- 4. Proszę sprawdzić termin ważności. Chronić przed jasnym światłem (słonecznym). Zawsze należy używać świeżego płynu w oddzielnej miseczce, czystego pędzelka, nie wolno wlewać niewykorzystanego izolatora z powrotem do butelki. Należy chronić go przed zanieczyszczeniem cząstkami gipsu i nie wolno pozostawiać w nim zanurzonych pędzelków z metalowymi końcówkami lub metalowych narzędzi.
- 5. Należy użyć urządzenia do dozowania w celu zmieszania materiału we właściwych proporcjach.
- 6. Należy zapoznać się z instrukcją, w której podany jest prawidłowy czas polimeryzacji.
- 7. Zalecenie: polimeryzacja firmy Kulzer (30 min, 70°C, 30 min wygotowywania).

Przebarwienia płyty protezy

- 1. Niewystarczające wyparzenie.
- 2. Zanieczyszczenie izolatora.
- 3. Izolator zawiera alkohol, tłuszcz lub inne substancje dodatkowe.
- 4. Warstwa izolatora jest mokra, niewystarczające osuszenie.
- 5. Użyto nieprawidłowego gipsu (klasy I, II lub niebieskiego gipsu).
- 6. Wycisk jest zanieczyszczony.
- 7. Wyparzarka - płyn rozpuszczający wosk.
- 8. Wyparzarka – czas wyparzania zbyt długi.
- 9. Aplikacja płynu izolującego na zimny gips.



Przebarwienie płyty protezy

- 1. Model gipsowy musi być całkowicie oczyszczony.
- 2. Proszę sprawdzić termin ważności. Chronić przed jasnym światłem (słonecznym). Zawsze należy używać świeżego płynu w oddzielnej miseczce, czystego pędzelka, nie wolno wlewać niewykorzystanego izolatora z powrotem do butelki. Należy chronić go przed zanieczyszczeniem cząstkami gipsu i nie wolno pozostawiać w nim zanurzonych pędzelków z metalowymi końcówkami lub metalowych narzędzi.
- 3. Nie wolno używać izolatorów zawierających alkohol lub tłuszcz.
- 4. Przed nałożeniem masy akrylowej na gips jego powierzchnia musi być sucha i lśniąca. Unikać gromadzenia się nadmiarów (należy szybko osuszać lub gips powinien być gorący).
- 5. Zalecenie: gips klasy III Moldadur żółty.
- 6. Wycisk musi być dokładnie oczyszczony z krwi, śliny, płynu dezynfekcyjnego oraz opłukany czystą wodą.
- 7. Należy codziennie czyścić wyparzarki. Zalecenie: zamiast materiałów rozpuszczających wosk wystarczy używać samej gorącej wody.
- 8. Umieścić puszkę we wrzątku (na 5 do 7 minut). Wosk można z łatwością wyjąć w całych kawałkach. Usunąć resztki wosku samym wrzątkiem.
- 9. Nałożyć dwie warstwy materiału Aislar na dobrze nasączony model gipsowy (gorący lub ciepły). Należy dokładnie oczyścić przestrzenie międzyzębowe. Należy dokładnie oczyścić przestrzenie międzyzębowe.

Podrażnienia

- 1. Szorstka powierzchnia płyty.
- 2. Zbyt krótki czas polimeryzacji lub nieprawidłowa temperatura polimeryzacji.
- 3. Po wykonaniu proteza nie była przechowywana w wodzie.
- 4. Proteza była niedawno podścielona.



Podrażnienia

- 1. Należy zwrócić uwagę na przygotowanie wycisków, np. zaizolowanie i następnie odlanie modeli gipsowych, oraz zbyt długi czas oczyszczania parą lub wyparzania.
- 2. Materiały akrylowe polimeryzowane na zimno 15-20 minut (zależnie od rodzaju materiału), 55°C, 2 bary. Metoda wtryskiwania 30 minut, 55°C, 2 bary. Materiały akrylowe polimeryzowane na gorąco zgodnie z polimeryzacją w kąpeli wodnej Heraeus Kulzer: podgrzanie do 70°C w 30 minut, utrzymanie tej temperatury przez 90 minut. Podgrzanie do wrzenia i utrzymanie wrzenia przez kolejne 30 minut. Powolne schłodzenie (najlepiej w wodzie) przez co najmniej 30 minut.
- 3. Zalecenie: przechowywać gotową protezę w czystej wodzie bez dodatków (przez noc) szczególnie w domu pacjenta.
- 4. Zalecenie: przechowywać gotową protezę w czystej wodzie bez dodatków (przez noc) szczególnie w domu pacjenta.

Tworzywo akrylowe nie wiąże prawidłowo

- 1. Akryl umieszczono w prasie zbyt wcześnie.
- 2. Zbyt niska temperatura wody. Czas polimeryzacji zbyt krótki.
- 3. Albo pomyłono części akrylu (proszek z płynem), albo produkt jest zanieczyszczony.
- 4. Upłynął termin ważności.



Tworzywo akrylowe nie wiąże prawidłowo

- 1. Zwrócić uwagę na przestrzeganie czasu pracy materiałem.
- 2. Materiały akrylowe polimeryzowane na zimno 15-20 minut (zależnie od rodzaju materiału), 55°C, 2 bary. Metoda wtryskiwania 30 minut, 55°C, 2 bary. Materiały akrylowe polimeryzowane na gorąco zgodnie z polimeryzacją w kąpeli wodnej Heraeus Kulzer: podgrzanie do 70°C w 30 minut, utrzymanie tej temperatury przez 90 minut. Podgrzanie do wrzenia i utrzymanie wrzenia przez kolejne 30 minut. Powolne schłodzenie (najlepiej w wodzie) przez co najmniej 30 minut na stole roboczym.
- 3. Należy sprawdzać używane materiały.
- 4. Sprawdzić datę produkcji i przydatności.

ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW ZWIĄZANYCH Z PŁYTĄ PROTEZY

Potencjalna przyczyna	Rozwiązanie problemu
 Nieprawidłowa powierzchnia płyty protezy 1. Użyto niewystarczającej ilości izolatora. 2. Nie oczyszczono dokładnie wycisku. 3. W wodzie do wyparzania obecne były dodatki, takie jak mydło, proszek do prania, alkohol itd. 4. Zbyt długi czas wyparzania i oczyszczania parą. 5. Zmieniły się właściwości izolatora: stał się wodnisty, popsuł się, nie wchodzi w reakcję chemiczną z gipsem. 6. Powierzchnia gipsu była szorstka. 7. Zbyt wysoka temperatura gipsu.	Nieprawidłowa powierzchnia płyty protezy 1. Nałożyć dwie warstwy materiału Aislar, każda z nich musi całkowicie wyschnąć. 2. Wycisk musi być dokładnie oczyszczony z krwi, śliny, płynu dezynfekcyjnego. Należy go opłukać czystą wodą. 3. Do usunięcia wosku należy zastosować czystą wrzącą wodę bez dodatków. 4. Należy przestrzegać właściwego czasu oczyszczania parą i wyparzania. 5. Proszę sprawdzić termin ważności. Chronić przed jasnym światłem (słonecznym). Zawsze należy używać świeżego płynu w oddzielnej miseczce, czystego pędzelka, nie wolno wlewać niewykorzystanego izolatora z powrotem do butelki. Należy chronić go przed zanieczyszczeniem cząstkami gipsu i nie wolno pozostawiać w nim zanurzonych pędzelków z metalowymi kołnierzykami lub metalowych narzędzi. 6. Należy mieszać składniki w proporcji zgodnej z informacjami zawartymi w instrukcji. 7. Gips musi być schłodzony, a przynajmniej letni.
 Obecność wolnych przestrzeni/płyta protezy przemieszcza się względem podłoża 1. Zbyt wysokie ciśnienie. 2. W trakcie polimeryzacji otwarto garnek ciśnieniowy. 3. Warstwa izolatora była zbyt gruba. 4. Zniekształcenie spowodowane uszkodzeniem termicznym materiałów polimeryzowanych na zimno. 5. Zbyt szybkie schładzanie lub zbyt wczesne otwarcie puszk. 6. Składniki mieszano w nieprawidłowych proporcjach. 7. Zbyt intensywne oczyszczanie parą.	Obecność wolnych przestrzeni/płyta protezy przemieszcza się względem podłoża 1. Należy zastosować ciśnienie 2 barów. 2. Garnek ciśnieniowy powinien być zamknięty w trakcie polimeryzacji (proszę przestrzegać prawidłowego czasu polimeryzacji). 3. Model gipsowy należy zaizolować dwoma cienkimi warstwami materiału Aislar. 4. Nie wolno podgrzewać materiałów polimeryzowanych na zimno (powyżej 55°C). 5. Schładzanie powinno przebiegać powoli (na stole roboczym). 6. Należy mieszać składniki w proporcji zgodnej z informacjami zawartymi w instrukcji. 7. Oczyszczyć przy pomocy miękkiej szczoteczki do zębów i pasty.
 Przebarwienie skierowane od płyty protezy do jej brzegu 1. Białe linie widoczne w przestrzeniach międzyzębowych. 2. Wtryskiwanie (materiału PalaXpress) rozpoczęto zbyt wcześnie. 3. Niewystarczające zmieszanie składników materiału. 4. Składniki mieszano w nieprawidłowych proporcjach.	Przebarwienie skierowane od płyty protezy do jej brzegu 1. Po naniesieniu izolatora niezbędne jest dokładne oczyszczenie, aby nadmiary izolatora nie zalegały w przestrzeniach międzyzębowych. 2. Rozpocząć wtryskiwanie w momencie, gdy powierzchnia jest zupełnie matowa. Zwrócić uwagę na wpływ temperatury w pomieszczeniu. 3. 1) czas mieszania około 30 sekund. 2) czas leżakowania 30 sekund. 3) następnie wlać masę do przygotowanego plastikowego cylindra i poczekać, aż jej powierzchnia stanie się zupełnie matowa. 4. Należy mieszać składniki w proporcji zgodnej z informacjami zawartymi w instrukcji.
 Zęby "odpadają" od płyty protezy 1. Nie zmatowiono powierzchni akrylowych zębów. 2. Dookoła zębów obecna jest warstwa masy silikonowej. 3. Nie zaaplikowano materiału Palabond na akrylowe zęby. 4. Zbyt dużo czasu upłynęło od aplikacji materiału Palabond do nałożenia masy akrylowej. 5. Po wyparzeniu na zębach pozostała warstwa wosku.	Zęby "odpadają" od płyty protezy 1. Powierzchnię zębów należy zmatowić diamentowym wiertłem bezpośrednio przed nałożeniem masy akrylowej. 2. Zastosować inną masę silikonową lub inny gips. 3. Palabond należy dwukrotnie aplikować na zmatowione powierzchnie zębów. 4. Palabond wykazuje działanie wyłącznie przez 10 minut po aplikacji. Tylko przez ten czas zapewni wiązanie z masą akrylową. 5. Końcowe płukanie wykonać zupełnie czystą wrzącą wodą.
 Pęknięcia i złamania 1. Proszek i płyn mieszano w nieprawidłowych proporcjach. 2. Puszka była zbyt gorąca w trakcie otwierania. 3. Gwałtowne schładzanie puszk zimną wodą.	Pęknięcia i złamania 1. Należy mieszać proszek i płyn w prawidłowych proporcjach (np. dla PalaXpress - do techniki odlewania 10 g : 7 ml; do techniki wtryskowej 30 g : 15 ml). 2. Puskę należy otwierać po jej całkowitym wystygnięciu. 3. Schładzanie powinno przebiegać powoli, albo w wodzie, albo na stole roboczym.

TWORZYWA AKRYLOWE DO MODELOWANIA
I WYKONYWANIA INDYWIDUALNYCH ŁYŻEK WYCISKOWYCH

Palavit M
Zachowujące wymiary tworzywo akrylowe do wykonywania modeli długoczasowych

Palavit M to materiał stosowany z wyboru w pracowniach technicznych do wykonywania modeli długoczasowych, jest szczególnie przydatny do prac ortodontycznych. Jest to polimeryzowane na zimno tworzywo akrylowe o intensywnie żółtym kolorze, którego utwardzanie przebiega w niezawodny i szybki sposób bez potrzeby stosowania dodatkowych urządzeń. Dokładne odtworzenie szczegółów oraz niski skurcz polimeryzacyjny gwarantują świetne modele długoczasowe o długotrwałej stabilności.

- Zalety**
- szybka i całkowita polimeryzacja
 - niskie zużycie materiału dzięki warstwowemu nakładaniu
 - dokładne odtwarzanie szczegółów
 - niski skurcz polimeryzacyjny
 - można stosować bez urządzenia do polimeryzacji

- Wskazania**
- modele długoczasowe w ortodoncji

- Procedura opracowywania**
- materiał dwuskładnikowy (proszek/płyn)
 - nalać do wycisku cienką, równą warstwę materiału wirującym ruchem
 - polimeryzacja pod wpływem kontaktu z powietrzem (polimeryzacja na zimno)
 - dokończenie odlewania modelu gipsem

Postać	Nr Art.
Płyn 500 ml	6470 8034
Proszek 500 g	6470 8036

Palavit L
Tworzywo akrylowe do wykonywania indywidualnych łyżek wyciskowych o dużej stabilności kształtu

Palavit L jest klasycznym tworzywem akrylowym przeznaczonym do wykonywania łyżek wyciskowych. Materiał cechuje bezpieczny i szybki proces wiązania niewymagający stosowania urządzenia do polimeryzacji - dzięki czemu uzyskuje się sztywną i wolną od naprężeń łyżkę wyciskową. W sumie wszystkie powyższe właściwości sprawiają, że Palavit L jest lubianym i wygodnym do stosowania materiałem.

- Zalety**
- długi czas opracowywania
 - pewny i szybki proces wiązania
 - brak konieczności stosowania urządzeń do polimeryzacji
 - dobra zdolność adaptacji do modelu gipsowego
 - zapobiega powstawaniu zniekształceń i naprężeń
 - duża stabilność kształtu
 - niski skurcz polimeryzacyjny
 - nie kurzy się w trakcie szlifowania

- Wskazania**
- indywidualne łyżki wyciskowe

- Procedura opracowywania**
- materiał dwuskładnikowy (proszek/płyn)
 - polimeryzacja pod wpływem kontaktu z powietrzem (polimeryzacja na zimno)
 - indywidualną łyżkę wyciskową kształtuje się z masy na zaizolowanym modelu

Postać	Nr Art.
Płyn 500 m	6470 8001
Proszek 1000 g	6470 8011

Palavit G
Materiał do modelowania przeznaczony do techniki odlewania

Palavit G jest samoutwardzalnym, dwuskładnikowym, syntetycznym materiałem do modelowania składającym się z proszku i płynu. Właściwości materiału Palavit G są dostosowane do wydajnego wytwarzania różnego rodzaju modeli odlewowych.

- Zalety**
- indywidualne opracowywanie przy pomocy pędzla lub techniką mieszania
 - stabilne, dokładnie dopasowane podbudowy
 - spalanie bez pozostałości
 - doskonale się szlifuje
 - możliwość optycznej kontroli grubości nałożonej warstwy (czerwone zabarwienie)

- Wskazania**
- wykonywanie podbudów do koron i mostów
 - wykonywanie pierwotnych i wtórnych elementów zaczepów
 - blokowanie (przygotowanie do lutowania)
 - wykonywanie mikromodeli

Postać	Nr Art.
Płyn, proszek	
Płyn 80 ml	6470 7632
Płyn 500 ml	6470 7633
Proszek 100 g	6470 7636
Proszek 500 g	6470 7637



TWORZYWA AKRYLOWE DO MODELOWANIA
I WYKONYWANIA INDYWIDUALNYCH ŁYŻEK WYCISKOWYCH

Palatray XL
Stabilny, światłoutwardzalny materiał w płytkach do zindywidualizowanych zastosowań

Palatray XL jest stabilnym, światłoutwardzalnym materiałem w postaci anatomicznie ukształtowanych płytek w rozmiarze XL przeznaczonych do wszystkich rozmiarów łuków zębowych. Doskonale nadaje się do wykonywania łyżek do wycisków czynnościowych i indywidualnych.

Materiał jest dostarczany w chroniącym przed dostępem światła plastikowym pudełku.

- Zalety**
- postać płytek o optymalnym, anatomicznym kształcie
 - płytki w rozmiarze XL
 - duża wytrzymałość na rozdarcie
 - duża wytrzymałość na złamanie
 - dłuższy czas opracowywania
 - wolny od zniekształceń, stabilny kształt
 - atrakcyjny brzoskwinowy zapach
 - twarde plastikowe opakowanie (można w nim z powrotem umieścić niewykorzystane części płytek)

- Wskazania**
- łyżki do wycisków czynnościowych i indywidualnych
 - rejestracja zwarcia
 - płyty wzorników

- Procedura opracowywania**
- materiał jednoskładnikowy
 - polimeryzacja w urządzeniu (UniXS, Heraflash, HiLite power)
 - dokładnie dostosować płytkę materiału Palatray XL na modelu i dociąć brzegi do przebiegu linii granicznych
 - z nadmiarów materiału wykonać uchwyt

Postać	Nr Art.
50 sztuk w pudełku	6471 5806



URZĄDZENIA DO WYKONYWANIA PROTEZ

Palajet Urządzenie wtryskujące

Urządzenie wtryskujące przeznaczone do wykonywania protez całkowitych, zaprojektowane dokładnie pod kątem właściwości materiału PalaXpress jest łatwe w użyciu, ponieważ nie wymaga stosowania siły przez użytkownika. Zaawansowany technologicznie system dozujący zapobiega nieprawidłowemu dawkowaniu materiału i zapewnia jednolite parametry procesu opracowywania.

- Zalety**
- wydajna metoda wykonywania protez całkowitych
 - nie podnosi wysokości zwarcia
 - dokładnie dopasowane protezy świetnie osiadające na błonie śluzowej
 - minimalna obróbka końcowa
 - przystępny dla użytkownika sposób obsługi
 - nie wymaga konserwacji
 - wymaga podłączenia tylko sprężonego powietrza (4 bary)
 - brak konieczność stosowania siły w trakcie wykonywania protezy

- Materiały:**
- PalaXpress
 - Paladon 65

Zawartość zestawu urządzenia:
Urządzenie, w tym wtryskiwacz, cylinder z pokrywą, 1 x Palajet Duoflask, 12 wkładek do cylindra wtryskującego w tym 12 przykrywek, 50 krążków uszczelniających, 1 x pojemnik dozujący Pala, 1 x pojemnik do mieszania Pala, 1 x szpatułka do mieszania Pala, воск do tworzenia kanałów wtryskowych (32 paski - Ø 7 mm, 32 paski - Ø 3 mm), stoper, podstawa do puszek do wyparzarki.

Dane Techniczne	
Złącze powietrza sprężonego	maks. 10 barów
Ciśnienie znamionowe	4 bar
Szybkość tłoka	0 – 50 mm/s
Siła nacisku na cylinder	ok. 2 kN = 200 kP (kilopondów)
Wymiary Dł. x Szer. x Wys. [mm]	400×290×265
Waga [kg]	ok. 13.5

Nr Art. 6602 0450



Palajet Duoflask Podwójna puszka do urządzenia Palajet

Przygotowanie i polimeryzacja dwóch protez jednocześnie - nie stanowi to problemu dzięki podwójnej puszcze Palajet Duoflask i urządzeniu wtryskowemu Palajet.

- Zalety**
- wydajny sposób wykonywania górnej i dolnej protezy całkowitej
 - umożliwia wykonanie dwóch protez jednocześnie
 - mniejsze zużycie gipsu
 - skrócenie czasu wykonywania protez o połowę
 - w przypadku wykonywania tylko jednej protezy należy użyć nakładki dystansowej

W zestawie:
Podwójna puszka Palajet Duoflask, klucz nasadowy, nakładka dystansowa, zaślepka.

Nr Art. 6471 5798



Pojedyncza puszka Palajet Pojedyncza puszka do urządzenia Palajet

Wykonaną z wosku protezę można zalać gipsem również w pojedynczej puszcze, a następnie wykonać protezę akrylową metodą wtryskową w urządzeniu Palajet.

- Zalety**
- prosty sposób opracowywania
 - łatwość obsługi
 - krótsze kanały wtryskowe

Nr Art. 6471 0524

URZĄDZENIA DO WYKONYWANIA PROTEZ

Palamat elite Urządzenie do polimeryzacji ciśnieniowej do tworzyw akrylowych polimeryzowanych na zimno i gorąco

Urządzenie do polimeryzacji wysokociśnieniowej Palamat elite posiada możliwość ustawienia 4 różnych temperatur opracowywania tworzyw akrylowych polimeryzowanych na gorąco i zimno, a wybór konkretnej temperatury zależy od stosowanego materiału i preferencji. W urządzeniu mieści się do 3 puszek Palajet, dzięki czemu jednocześnie można polimeryzować 6 protez.

- Zalety**
- można używać z różnymi tworzywami akrylowymi
 - funkcja stopera umożliwia indywidualny proces polimeryzacji
 - możliwość wyboru fabrycznie ustawionych czasów polimeryzacji
 - może pomieścić prawie wszystkie artykulatory
 - miejsce na maksymalnie 3 puszki Palajet
 - łatwe uruchomienie urządzenia
 - urządzenie przyjazne dla użytkownika

- Zakresy temperatur**
- tworzywa akrylowe polimeryzowane na zimno 55°C
 - tworzywa akrylowe polimeryzowane na gorąco 70°C, 100°C (progresywna polimeryzacja w kąpieli wodnej firmy Kulzer)
 - tworzywa akrylowe polimeryzowane na gorąco 90°C, 100°C (krótkoczasowa polimeryzacja, długoczasowa polimeryzacja)

W zestawie:
Urządzenie Palamat elite z przykrywką ochronną, węzem do sprężonego powietrza, dyszą i zaciskiem na przewód.

Dane techniczne	
Napięcie znamionowe	100 V 120 V 230/240 V
Częstotliwość znamionowa	50/60 Hz
Pobór mocy	650 W
Ciśnienie znamionowe	2 bar
Przytłacz sprężonego powietrza	od 3 do 10 barów
programowanie czasu	do 10 godzin
Robocza temperatura wody	55°C, 90°C, 100°C Heraeus Kulzer polimeryzacji w kąpieli wodnej
Wymiary Dł. x Szer. x Wys. [mm]	340×225×340
Waga [kg]	5.5
Nr Art.	
230 V / 240 V	6605 2725



MATERIAŁY EKSPLOATACYJNE DO WYKONYWANIA PROTEZ

Aislar

Całkowita izolacja do protez akrylowych

Dobra izolacja ma fundamentalne znaczenie dla dobrego dopasowania uzupełnienia protetycznego. Aislar to niezawierający formaldehydu roztwór wodny na bazie alginatu stosowany do izolowania powierzchni gipsu i protetycznych materiałów akrylowych i kompozytowych. Izolator musi spełniać wiele warunków, takich jak krótki czas wysychania, tworzenie gładkiej powierzchni oraz zdolność całkowitej izolacji. Aislar posiada te właściwości zarówno w stosunku do akryli polimeryzowanych na gorąco, jak i na zimno.

- Zalety**
- protezy wykonywane z maksymalną dokładnością dopasowania
 - tworzy gładką powierzchnię
 - krótki czas wysychania, nie tworzy warstw
 - optymalna izolacja
 - pełne utwardzenie powierzchni protezy
 - nie zawiera formaldehydu
 - bezpieczny pod względem toksykologicznym
 - długoterminowa trwałość

- Zastosowanie**
- izolowanie gipsu i akrylu
 - izolowanie gipsu i kompozytu
 - do wszystkich gipsów
 - przeznaczony do akryli polimeryzowanych na gorąco i zimno

- Procedura opracowywania**
- nałożyć dwie cienkie warstwy na (ciepły/zimny) gips.

Postać	Nr Art.
Płyn 1x80ml	6470 8055
Płyn 1x500ml	6470 8057
Płyn 2x1000ml	6470 8058



Palabond

Środek łączący materiał płyty protezy z zębami akrylowymi

Dzięki stosowaniu przezroczystego środka łączącego Palabond wypadanie zębów z protezy przechodzi do przeszłości. Środek zwiększa nie tylko siłę połączenia między zębami i płytą protezy, ale również wytrzymałość protezy w miejscach naprawianych.

- Zalety**
- silne połączenie nawet w trudnych sytuacjach
 - trwałe i szczelne połączenie
 - przezroczysty kolor
 - przeznaczony do wszystkich materiałów protetycznych i zębów akrylowych

- Zastosowanie**
- połączenie materiału protezy z zębami akrylowymi
 - połączenie materiału protezy z materiałami naprawczymi

- Procedura opracowywania**
- powierzchnie zębów należy zmatowić gruboziarnistym wiertłem diamentowym
 - najlepszy efekt połączenia otrzymujemy do 10 minut po aplikacji
 - brak konieczności naświetlania

Postać	Nr Art.
Płyn 45ml	6470 8082



CHARAKTERYZACJA PROTEZ

Pala cre-active

System światłoutwardzalnych farb przeznaczonych do charakteryzacji

W połączeniu z systemem łączącym Signum connector do żywic polimeryzowanych na gorąco i zimno te światłoutwardzalne farby znajdują szczególne zastosowanie w celu indywidualnej charakteryzacji protez całkowitych i częściowych oraz opartych na implantach. Farby Pala cre-active można dodawać do masy dziąsowej Pala cre-active dla zwiększenia intensywności koloru.

Dzięki różnorodności konsystencji i odcieni można w wysokim stopniu zindywidualizować okolicę dziąsową, czyniąc jej powierzchnię bardziej gładką lub szorstką i dodając efekty transparencji oraz nadając jej jasnoróżowego lub ciemnoczerwonego zabarwienia.

- Zalety**
- łatwy i szybki sposób stosowania
 - możliwość wykonywania szybkich korekt
 - dostępne różne konsystencje (pasta/płyn)
 - intensywne farby w 6 różnych kolorach
 - masy dziąsowe w 6 różnych kolorach
 - możliwość szlifowania i polerowania

- Wskazania**
- indywidualizacja protez całkowitych i częściowych (wykonanych z materiału na bazie metakrylanu metylu)
 - indywidualizacja protez opartych na implantach
 - przygotowanie masek dziąsowych

- Procedura opracowywania**
- materiał jednoskładnikowy
 - powierzchnię protezy należy zmatowić gruboziarnistym wiertłem diamentowym lub wypiąskować
 - nałożyć Signum connector (odczekać 2min, następnie polimeryzować)
 - Pala cre-active można nakładać bezpośrednio na utwardzoną żywicę przy pomocy pędzelka lub narzędzi do modelowania
 - utwardzanie w urządzeniu do polimeryzacji (Uni XS, Heraflash, HiLite Power)

Pala cre-active (zestaw)	
Postać	Odcienie
12x3g	Pala cre-active (white - biały, polar - niebieski, pink - różowy, red - czerwony, maroon - kasztanowy, dziąsowy różowy, black - czarny, gum, dziąsowy odcień 200, dziąsowy R50, dziąsowy jasnoróżowy, dziąsowy przezroczysty)
1x	Kolornik Pala cre-active
1x	pędzelek
20x	kaniule (metalowe), 1.2 mm
5x	kaniule (plastikowe), 1.87 mm
Nr Art.	6603 3445

Signum connector, 5 ml
Nr Art. 6471 4211
Signum insulating gel, 10 g
Nr Art. 6470 6307



Pala cre-active (uzupełnienie), 1x3 g

Kolory	Nr Art.
Farby	
white - biały	6603 3447
polar - niebieski	6603 3448
pink - różowy	6603 3449
red - czerwony	6603 3450
maroon - kasztanowy	6603 3461
black - czarny	6603 3462
Dziąsowe	
gingiva pink - dziąsowy różowy	6603 3463
gingiva shade 200 - dziąsowy odcień 200	6603 3464
gingiva R50 - dziąsowy R50	6603 3465
gingiva light pink - dziąsowy jasnoróżowy	6603 3466
gingiva clear - dziąsowy przezroczysty	6603 3467
gum (pasta)	6603 3468



Włókna akrylowe Pala
Do samodzielnego przygotowania materiału żyłkowanego oraz w celu indywidualizacji protez

Postać	Nr Art.
5g w woreczku	6470 8090



CHARAKTERYZACJA PROTEZ

Palaseal
Światłoutwardzalna żywica
do wykonywania protez
i uszczelniania

Palaseal jest światłoutwardzalną, przezroczystą żywicą uszczelniającą, która łączy się z każdym materiałem używanym do wykonywania protez oraz koron i mostów tymczasowych. Dzięki zastosowaniu jej pacjent otrzymuje estetyczne i sprawne czynnościowo uzupełnienie.

- Zalety**
- duża twardość powierzchniowa i odporność na ścieranie
 - rozpuszczalnik odporny na działanie środków do oczyszczania protez
 - dobre połączenie z materiałem protezy
 - gładka powierzchnia
 - długoterminowe trwałe połączenie z materiałem protezy

- Wskazania**
- powierzchniowe uszczelnienie protezy lub naprawy
 - powierzchniowe uszczelnienie koron i mostów tymczasowych wykonanych z materiałów na bazie PMMA
 - uszczelnianie modeli długoterminowych

- Procedura opracowywania**
- opracować powierzchnię i wstępnie wypolerować pumeksem
 - osuszyć protezę przed zastosowaniem materiału
 - nałożyć jednoskładnikową żywicę
 - utwardzanie w urządzeniu do polimeryzacji (UniXS, Heraflash, HiLite Power)

Postać	Nr Art.
Opakowanie łączone	
2 x 15ml Palaseal, 1 x 45ml Palaclean 5 x pędzelek 1 x podstawa do mieszania	6470 8061
Opakowanie jednostkowe	
2x15ml Palaseal	6470 8063



Palaclean
Preparat do czyszczenia pędzelków

Palaclean stosowany po użyciu Palaseal dokładnie oczyszcza pędzelki.

Aplikacja
Nasączyć pędzelek środkiem Palaclean na kilka minut, krótko przepłukać go czystą wodą, a następnie osuszyć.

Postać	Nr Art.
Opakowanie jednostkowe	
1x45ml Palaclean	6470 8064



AKCESORIA DO URZĄDZENIA PALAJET

Wkładki PalaXpress do cylindra
wtryskującego
Przeznaczone do urządzenia
wtryskującego Palajet

Postać	Nr Art.
12 sztuk, w tym 50 krążków	6471 0519
20 sztuk, w tym 12 przykrywek	6471 4213



Pojemnik dozujący PalaXpress
Przeznaczony do odmierzenia
w prawidłowej proporcji płynu
i proszku stosowanych
w urządzeniu Palajet

Postać	Nr Art.
1 sztuka	6471 0521



Wosk do kanałów wtryskowych
PalaXpress
Przeznaczony do przygotowania
optymalnych kanałów wtryskowych
i odpowietrzających

Postać	Nr Art.
32 paski x 7 mm, 32 paski x 3 mm	6471 0520



PRODUKTY POMOCNICZE DO WYKONYWANIA PROTEZ

Folie do płytek do mieszania
Pomagają zachować czystość
w trakcie mieszania laboratoryjnych
mas silikonowych

Postać	Nr Art.
20 cm, 100 sztuk	6470 8085



Kolornik
W celu optymalnego doboru koloru.

Postać	Nr Art.
Kolornik Pala	6471 2020
Kolornik Ultra	6604 7792



Szpatułka do mieszania Pala
Do wydajnego mieszania proszku
z płynem do uzyskania jednolitej
konsystencji

Postać	Nr Art.
1 sztuka, metalowa	6470 8089



Pojemnik do mieszania Pala
Pomaga zachować czystość w trakcie
mieszania tworzyw akrylowych

Postać	Nr Art.
1 sztuka	6470 8088



Pojemnik dozujący Pala
Do dawkowania względnie dużych
ilości materiału

Postać	Nr Art.
1 sztuka	6470 8098



Pędzelek do izolatora Aislar
Do optymalnego nakładania
uniwersalnego izolatora

Postać	Nr Art.
5 sztuk	6470 8092



Butelki na proszek, 100g
Do optymalnego dawkowania małych
porcji proszku

Postać	Nr Art.
Butelki na proszek 100g, 5 sztuk	6470 8097



Szklane brązowe butelki, 80 ml
Do dawkowania małych porcji płynu

Postać	Nr Art.
Szklane brązowe butelki, 80 ml, 5 sztuk	6470 8096



PE cut-outs
W celu próbnego prasowania tworzyw
akrylowych polimeryzowanych
na gorąco (np. materiału Paladon 65)
opracowywanych metodą prasowania

Postać	Nr Art.
ok. 80 sztuk, 100x80x0.025 mm	6470 8087



AKCESORIA

PalaBox

PalaBox to idealny pojemnik
do przechowywania prac w pracowni,
gabiniecie i transportowania ich.
Wymiary: 300 x 200 x 140 mm.

- Zalety**
- optymalna ochrona dzięki wyścieleniu wnętrza gąbką
 - wydzielone miejsce na wiadomości
 - specjalne miejsce na umieszczenie wizytówki
 - pojemnik jest łatwy do odnalezienia dzięki odznaczającemu się kolorowi i współczesnemu wzornictwu
 - chroni przed działaniem temperatury i czynników pogodowych
 - poręczne wymiary

Nr Art.	6604 4742
---------	-----------



MELIODENT - EKONOMICZNY SYSTEM DO WYKONYWANIA PROTEZ.

Linia Meliodent firmy Heraeus Kulzer to kompletny i ekonomiczny system do wykonywania protez. Od izolatora po materiały do ortodoncji - stanowi on sprawdzony system dostarczany pracownikom przez kompetentnego partnera.

Optymalizacja metod opracowywania umożliwiła poprawę właściwości znanej generacji materiałów Meliodent, przeznaczonych do wykonywania płyt protez. Heraeus Kulzer, jako inicjator, jest jednym z wiodących na świecie producentów materiałów stomatologicznych. Nowa linia Meliodent jest owocem ponad 75 lat doświadczenia w dziedzinie materiałów stomatologicznych.

Postać	Nr Art.
Pomaga w doborze koloru	6471 5172



Meliodent Heat Cure
Duża różnorodność kolorów spełni niemal wszystkie potrzeby. Przezroczysty, standardowy różowy i egzotyczne kolory - dzięki takiemu wyborowi można uzyskać niemal wszystkie wyjątkowe zabarwienia. W porównaniu z innymi produktami materiał Meliodent Heat Cure odgrywa szczególną rolę jako materiał protezy: jest prawdopodobnie jedynym materiałem dostępnym w tak wielu różnorodnych kolorach!



Postać	Nr Art.
płyn 500 ml	6471 3308
proszek 1000g	
clear - przezroczysty	6471 3213
H5 vein - H5 żytkowy	6471 3271
live pink - żyworóżowy	6471 3267
pink - różowy	6471 3219
light reddish pink - jasno czerwono- różowy	6471 3256
pink SR - różowy SR	6471 3261
pink vein - różowy żytkowany	6471 3238
reddish vein - czerw- wonawy żytkowany	6471 3228
standard pink - standardowy różowy	6471 3233
vein - żytkowany	6471 3222
D30 vein - D30 żytkowany	6471 3251
vein FR - żytkowany FR	6471 3247
vein FR p.l. - żytkowany FR p.l.	6601 6547
vein plus - żytkowany plus	6471 3243
vein TL - żytkowany TL	6471 3264

MELIODENT - EKONOMICZNY SYSTEM DO WYKONYWANIA PROTEZ.

Meliodent Rapid Repair
Meliodent Rapid Repair to dodatkowy materiał akrylowy używany do napraw, którego właściwości i kolor są dopasowane do tej linii wysokiej klasy materiałów do protez.

Postać	Nr Art.
płyn 500 ml	6471 3415
proszek 1000g	
clear - przezroczysty	6471 3398
H5 vein - H5 żyłkow	6471 3413
light reddish pink - jasny czerwono-różowy	6471 3409
live pink - żyworóżowy	6471 3412
pink - różowy	6471 3400
pink SR - różowy SR	6471 3410
pink vein - różowy żyłkowany	6471 3405
standard pink - standardowy różowy	6471 3404
vein - żyłkowany	6471 3401
D30 vein - D30 żyłkowany	6471 3408
vein plus - żyłkowany plus	6471 3406
vein FR - żyłkowany FR	6471 3407
vein TL - żyłkowany TL	6471 3411

Meliodent Orthodontic
Trójkę najwyższej jakości materiałów akrylowych firmy Heraeus Kulzer uzupełniana materiał Meliodent Orthodontic. To tworzywo akrylowe spełnia szczególne wymagania zastosowań ortodontycznych, takie jak szczególna duża oszczędność materiału przy stosowaniu techniki sypanej (ang. salt and pepper technique). Dzięki temu aparaty ortodontyczne wykonuje się szybko i wydajnie.

Postać	Nr Art.
płyn 500 ml	6471 3416
proszek 1000g	
clear - przezroczysty	6471 3414

Meliosep Universal
Izolator na bazie alginatu. Nawet bardzo cienka warstwa skutecznie izoluje gips od akrylu. Powierzchnia modelu jest chemicznie uszczelniona, dzięki czemu powierzchnie protezy są niezwykle gładkie.

Postać	Nr Art.
płyn 2x1000ml	6471 3313



Gdy mówi się o stopach metali, zawsze wymienia się firmę Heraeus Kulzer. Nie powinno to dziwić, ponieważ nasze stopy bazują na ponad stu pięćdziesięcioletnim doświadczeniu w obróbce metali szlachetnych. Własne technologie stosowane w pracach rozwojowych i wdrożeniowych podkreślają kompetencje firmy Heraeus Kulzer w zakresie stopów metali.

Wśród naszych stopów przeznaczonych do odlewania i licowania ceramiką z pewnością można znaleźć najwyższej jakości stopy metali szlachetnych właściwe do wszystkich wskazań. Nie bez przyczyny cały świat toczy dyskusję o złotym standardzie. Dobrym przykładem jest Bio Heragold B, jeden z najczęściej stosowanych stopów firmy Heraeus Kulzer: złoto-żółty kolor oraz duża wytrzymałość tego stopu czynią go produktem klasy premium cieszącym się powodzeniem. Nasze stopy metali nieszlachetnych są również odpowiednie do wszystkich wskazań. Są one łatwe w obróbce, niezwykle odporne na korozję, spawalne i mogą być lutowane. Jakość umieszczamy zawsze na pierwszym miejscu. Każda partia stopów jest poddawana obszernej analizie i nie otrzymuje zatwierdzenia, jeżeli nie spełnia naszych surowych wewnętrznych wymogów - na korzyść użytkowników i pacjentów.

Ponad 155 lat doświadczenia Jedna z siedmiu przyczyn, dlaczego warto wybrać stopy Hera.

Aby te wysokiej jakości stopy były naprawdę perfekcyjne, muszą mieć odpowiednią podstawę. A w przypadku stopów Hera na podstawę składa się siedem szczególnie cennych przyczyn. Takich jak doświadczenie. Nazwa stopów Hera pochodzi od nazwy firmy Heraeus Kulzer, a przez to jest związana z ponad 100-letnią tradycją. Każdy kto wybiera stopy Hera, ufa uznanym specjalistom w dziedzinie wysoce estetycznych rozwiązań w technice dentystycznej.

www.heraeus-kulzer.pl



HERA® — MATERIAŁY DO POBUDÓW

STOPY METALI

WYSOKIEJ JAKOŚCI
ZŁOTO PRZEZNACZONE
DO LICOWANIA CERAMIKĄ

Bio Heragold B

Stop o wysokiej zawartości złota przeznaczony do licowania ceramiką spełniający wymogi norm EN ISO 9693-1 i 22674, żółty

Zalety

- zawartość złota 86,2% (zawartość metali szlachetnych 98,1%)
- uniwersalny zakres wskazań, od koron po duże mosty z ponad dwoma przęsłami, w tym mosty o maksymalnej rozległości pod warunkiem zastosowania specjalnego wzmocnienia podbudowy
- nadaje się do frezowania
- nie zawiera palladu i miedzi
- duża odporność na wstrząsy cieplne
- świetna odporność na korozję

Wskazania

- pojedyncze korony
- mosty
- prace frezowane
- prace oparte na implantach

Szczegółowe dane	
Skład (procentowy udział masowy)	Au 86.2 Pt 11.5 Zn 1.5 Ta 0.3 Ru 0.4 Mn 0.1
Współczynnik rozszerzalności termicznej (25–500°C)	14,3 µm/m*K
Zalecane lutowia	Herador PF Lot 1040/1010, Herador/Maingold PF Lot 800
Drut do spawania laserowego	Ø 0.5 mm Ø 0.3 mm
Postać	Błoczki 1 g, waga rand.
Nr Art.	1257 6000

WYSOKIEJ JAKOŚCI
ZŁOTO PRZEZNACZONE
DO ODLEWANIA

Bio Heragold C

Stop o wysokiej zawartości złota przeznaczony do odlewania, spełniający wymagania normy EN ISO 22674, żółty

Zalety

- zawartość złota 71,0% (zawartość metali szlachetnych 75,0%)
- szeroki zakres wskazań, od wkładów po duże mosty
- nadaje się do frezowania
- testowany w warunkach klinicznych
- łatwo poddaje się frezowaniu i polerowaniu
- optymalnie tolerowany
- nie zawiera palladu

Wskazania

- wkłady
- wkłady MOD
- korony
- mosty
- prace frezowane
- odlewane wkłady koronowo-korzeniowe
- prace oparte na implantach

Szczegółowe dane	
Skład (procentowy udział masowy)	Au 71,0 Ag 12,3 Pt 3,9 Cu 12,2 Zn 0,5 Ir 0,1
Zalecane lutowia	Herador/Maingold PF Lot 800, Maingold PF Lot 750
Drut do spawania laserowego	Ø 0,5 mm Ø 0,3 mm
Postać	Błoczki 1 g, waga rand.
Nr Art.	1431 6000

STOP O NISKIEJ
ZAWARTOŚCI METALI
SZLACHETNYCH
PRZEZNACZONE
DO ODLEWANIA

Hera SG

Stop o niskiej zawartości metali szlachetnych przeznaczony do odlewania, spełniający wymagania normy EN ISO 22674, żółty

Zalety

- przeznaczony do wszystkich rodzajów koron i mostów
- optymalny proces opracowywania
- dobre właściwości odlewnicze

Wskazania

- wkłady
- wkłady MOD
- korony
- mosty
- prace frezowane
- protezy szkieletowe
- odlewane wkłady koronowo-korzeniowe
- prace oparte na implantach

Szczegółowe dane	
Skład (procentowy udział masowy)	Au 55.6 Ag 24.4 Pt 1.0 Pd 3.7 Cu 14.0 Zn 1.0 In 0.2 Ir <0.1 Ru <0.1
Zalecane lutowia	Hera Lot 800, Maingold/Hera Lot 750
Drut do spawania laserowego	Ø 0.5 mm Ø 0.3 mm
Postać	Błoczki 1 g, waga rand.
Nr Art.	1550 0000



Heraenium P

Stop chromo-kobaltowy

Stop metali nieszlachetnych do licowania ceramiką, szczególnie materiałami HeraCeram, spełniający wymagania norm EN ISO 9693-1 i 22674.

Stop Heraenium P stworzono w celu stosowania z konwencjonalną ceramiką, taką jak np. materiały HeraCeram, ma on optymalne właściwości pod względem opracowywania oraz wysoką zawartość kobaltu i chromu.

Klienci doceniają jego dobre właściwości fizyczne, które odzwierciedla dobra polerowalność stopu. Dzięki niej technicy są w stanie szybciej wykonywać najwyższej jakości uzupełnienia estetyczne. Stop ten charakteryzuje się niskim współczynnikiem rozszerzalności termicznej, został zbadany w warunkach klinicznych, wykazuje dużą odporność na korozję i spełnia wymagania norm EN ISO 9693-1 i EN ISO 22674.

Zalety

- nie zawiera berylu, kadmu i ołowiu
- duży zakres wskazań do stosowania
- bardzo duża odporność na korozję
- łatwość polerowania
- wskaźnik rozszerzalności termicznej (25–500°C) = 13,8 µm/m*K
- idealny do techniki laserowej oraz lutowania

Wskazania

- pojedyncze korony
- małe i duże mosty
- korony i mosty licowane ceramiką (HeraCeram) lub kompozytem (Signum)

Postać	Nr Art.
1 kg	6600 2217
250g	6600 2431



Dane techniczne	
Skład (procentowy udział masowy)	Co 59.0 Cr 25,. Mo 4.0 W 10.0 Mn 0.8 Si 1.0 N 0.2
Typ stopu	5
Kolor	srebrny
Gęstość [g/cm³]	8.8
Zakres temperatur topnienia (°C)	Solidus, 1305 Likwidus 1400
Temperatura odlewania	1550°C
Twardość (HV 10)	330 po napaleniu ceramiki
Granica plastyczności 0,2%	650 po napaleniu ceramiki
Wytrzymałość na rozciąganie [MPa]	910 po napaleniu ceramiki
Wydłużenie [%]	8 po napaleniu ceramiki
Współczynnik rozszerzalności termicznej (25–500°C) [µm/m*K]	13.8
Moduł Younga [GPa]	200

STOPY METALI NIE SZLACHETNYCH DO KORON I MOSTÓW

Heraenium Pw

Stop chromo-kobaltowy

Stop metali nieszlachetnych do licowania ceramiką, szczególnie materiałami HeraCeram, spełniający wymagania norm EN ISO 9693-1 i 22674.

Zalety

- Heraenium Pw jest miękkim stopem chromo-kobaltowym przeznaczonym do wszystkich wskazań
- optymalne właściwości fizyczne zapewniają wyjątkową wygodę opracowywania
- mała twardość
- łatwo poddaje się frezowaniu i polerowaniu
- łatwo poddaje się przycinaniu dzięki niskiej twardości
- nie zawiera berylu i kadmu
- idealny do techniki laserowej oraz lutowania
- bardzo duża odporność na korozję

Wskazania

- pojedyncze korony
- małe i duże mosty
- korony i mosty licowane ceramiką (HeraCeram) lub kompozytem (Signum)

Postać	Nr Art.
1 kg	6602 1871
250 g	6602 1872

Dane techniczne	
Skład (procentowy udział masowy)	Co 55.2 Cr 24.0 W 15.0 Fe 4.0 Si 1.0 Mn 0.8 N < 0.1
Typ stopu	po odlaniu typ 4 po napaleniu ceramiki typ 5
Kolor	srebrny
Gęstość [g/cm³]	8.9
Zakres temperatur topnienia	Solidus 1320 Likwidus 1400
Twardość (HV 10)	290 po napaleniu ceramiki
Granica plastyczności 0,2%	530 po napaleniu ceramiki
Wydłużenie [%]	8 po napaleniu ceramiki
Współczynnik rozszerzalności termicznej (25–500°C) (µm/m•K)	14.3
Moduł Younga [GPa]	208



STOPY METALI NIE SZLACHETNYCH DO KORON I MOSTÓW

Heraenium NA

Stop niklowo-chromowy

Stop niklowo-chromowy przeznaczony do licowania klasycznymi porcelanami, szczególnie materiałami HeraCeram, oraz kompozytami (Signum), spełniający wymagania norm EN ISO 9693-1 i 22674.

Heraenium NA to niezawodny stop niklowo-chromowy przede wszystkim stosowany do wykonywania podbudów metalowych do napalania ceramiki, a w szczególności wskazany to stosowania wraz z klasyczną ceramiką, taką jaką jest HeraCeram. Podbudowę z tego stopu można również licować kompozytami.

Stop Heraenium NA nie zawiera berylu ani kadmu, wykazuje odporność na korozję i dzięki minimalnej twardości daje się łatwo ciąć. Szczególnie gdy jest licowany porcelaną HeraCeram, pozwala wytworzyć estetyczne, wysokiej jakości i niezawodne uzupełnienia protetyczne.

Do odlewania tego stopu zalecane są precyzyjne masy oślaniające Heraeus Moldavest, ponieważ zapewniają one dokładne dopasowanie oraz odlewy o gładkich powierzchniach pozbawionych szczelin.

Zalety

- duża wytrzymałość mechaniczna
- nie zawiera berylu
- nie zawiera kadmu
- optymalna twardość
- wskaźnik rozszerzalności termicznej optymalnie dopasowany do klasycznej porcelany

Postać	Nr Art.
1 kg	6460 0957



Dane techniczne	
Skład (procentowy udział masowy)	Ni 59.3 Cr 24.0 Mo 10.0 Fe 1.5 Mn 1.5 Ta 1.5 Si 1.2 Nb 1.0
Typ stopu	4
Kolor	srebrny
Gęstość [g/cm³]	8.3
Zakres temperatur topnienia (°C)	Solidus, 1190 Likwidus 1300
Temperatura odlewania [°C]	1450
Twardość (HV 10)	190 po odlaniu 200 po napaleniu
Granica plastyczności 0,2%	370 po napaleniu ceramiki
Wytrzymałość na rozciąganie [MPa]	710 po napaleniu ceramiki
Wydłużenie [%]	30 po napaleniu ceramiki
Współczynnik rozszerzalności termicznej (25–500°C) (µm/m•K)	14.1
Moduł Younga [GPa]	222

Uwaga!

- stop zawiera nikiel, dlatego nie wolno go stosować u osób z nadwrażliwością na nikiel.

DRUTY DO SPAWANIA LASEROWEGO

Ø0.3 mm x 200mm Ø0.5 mm x 200mm		
Stop	Nr Art.	Nr Art.
BioCeram Plus	1252 0330	1252 0300
Bio Herador N	1257 0330	1257 0300
Bio Herador SG	1256 0330	1256 0300
Bio Herador GG	–	1355 0300
Bio Maingold SG	1431 0330	1431 0300
Bio Heranorm	1502 0330	1502 0300
Herador H	1570 0330	1570 0300
Herador NH	1610 0330	1610 0300
Herador S	–	1700 0300
Herador G	1510 0330	1510 0300
Herador GG	1350 0330	1350 0300
Herador PF	1615 0330	1615 0300
Herador C	1512 0330	1512 0300
Herador MP	1253 0330	1253 0300
Bio Supra Ceram	–	1620 0300

Ø0.3 mm x 200mm Ø0.5 mm x 200mm		
Stop	Nr Art.	Nr Art.
Herador EC	–	1612 0300
Heraloy G	1030 0330	1030 0300
Herabond	–	1560 0300
Albabond B	1095 0330	1095 0300
Heranorm Sun	1495 0330	1495 0300
Mainbond Sun	1491 0330	1491 0300
Aurea Sun	1201 0330	1201 0300
Alba Sun	1140 0330	1140 0300
Mainbond A	1500 0330	1500 0300
Mainbond EH	1505 0330	1505 0300
Hera KF	1200 0330	1200 0300
Maingold MP	1437 0330	1437 0300
Hera GG	1390 0330	1390 0300
Hera PF	1395 0330	1395 0300

LUTOWIA DO STOPÓW Z METALI NIESZLACHETNYCH

Heraenium P solder 1
Lutowie chromo-kobaltowe
spełniające wymagania normy
EN ISO 9333

- Zalety**
- pręciki do lutowania przeznaczone do wszystkich stopów chromo-kobaltowych licowanych ceramiką wysokotopliwą o konwencjonalnym zakresie wskaźnika rozszerzalności termicznej stosowane przed napalaniem
 - szczególnie wskazane do stosowania z materiałami Heraenium Pw i Heraenium P
 - nie zawiera berylu ani kadmu

Szczegółowe dane	
Skład (procentowy udział masowy)	Co 38.7 Fe 29.0 Cr 21.8 Si 5.4 Mo 2.7 B 1.0 V 1.0 Mn 0.4
Postać	Nr Art.
4 g, Ø 1,2 mm, 1 opakowanie	6600 4232

Heraenium NA Lot 1
Lutowie niklowo-chromowe
spełniające wymagania normy
EN ISO 9333

Lutowie do wszystkich stopów chromo-kobaltowych licowanych ceramiką wysokotopliwą o konwencjonalnym zakresie wskaźnika rozszerzalności termicznej stosowane przed napalaniem.

Szczegółowe dane	
Skład (procentowy udział masowy)	Au 58.9 Pd 22.0 Cu 15.0 In 1.0 Mn 3.0 Ir <0.1 Ru <0.1
Postać	Nr Art.
4 g, Ø 1,2 mm, 1 rolka	6460 2009



LUTOWIA Z METALI SZLACHETNYCH ZGODNE Z WYMAGANIAMI NORMY EN ISO 22674

Paski lutowia 0,25 mm x 1,0 mm, 4 g, rolka

Lutowia do stopów licowanych ceramiką	Nr Art.
Herador solder 1100	1580 0000
Herador solder 1070	1585 0000
Herador solder 1060	1581 0000
Herador solder 1060 S	1581 5000
Herador PF solder 1040	1586 0000
Herador solder 1030	1251 0000
Herador PF solder 1010	1580 5000
Herador/Maingold solder 800	1482 0000
Herador/Maingold PF solder 800	1484 0000
Herador solder V 800	1583 0000

Lutowia do stopów uniwersalnych	Nr Art.
Maingold solder PF 875	1501 0000
Spezial solder 970	1509 0000
Lutowia do stopów metali szlachetnych i nieszlachetnych	Nr Art.
Stahlgold solder 750	1380 0000
Stahlgold solder 910	1360 0000

Stahlgold solder 910 zawiera nikiel, dlatego nie wolno go stosować u osób z nadwrażliwością na nikiel.

Lutowia do stopów złota	Nr Art.
Maingold solder 850	1481 0000
Maingold/Hera solder 800	1482 0000
Maingold/Hera solder 750	1483 0000
Herador/Maingold PF solder 800	1484 0000
Maingold PF solder 750	1485 0000
U-solder 820	1241 0000
Hera solder 800	1662 0000

CE 0197	Przed napalaniem ceramiki		Po napaleniu ceramiki		Drut do spawania laserowego
	Lutowie	Temperatura lutowania °C*/ kolor	Lutowie	Temperatura lutowania °C*	Ø 0.35 i 0.5 mm
Stopy metali nieszlachetnych spełniające wymagania norm EN ISO 22674 i EN ISO 9693-1					
Heraenium P	Heraenium P solder 1	1180 / srebrny	Stahlgold 750	750	Drut CoCr do spawania laserowego
Heraenium Pw	Heraenium P solder 1	1180 / srebrny	Stahlgold 750	750	Drut CoCr do spawania laserowego
Heraenium P	Heraenium P Lot 1	1180 / biały	Stahlgold 750	750	Drut CoCr do spawania laserowego
Heraenium Pw	Heraenium P Lot 1	1180 / biały	Stahlgold 750	750	Drut CoCr do spawania laserowego
Heraenium NA	Heraenium NA Lot 1	1150 / biały	Stahlgold 750	750	-
Heraenium S	Heraenium NA Lot 1	1150 / biały	Stahlgold 750	750	-

	Kolor	Procentowy udział masowy										Zakres temperatur topnienia		Zastosowanie
		Co	Fe	Cr	Si	Mo	B	V	Mn	W	inne	Solidus °C	Likwidus °C	
		Lutowie do metali nieszlachetnych												
Heraenium P solder 1		38.7	29.0	21.8	5.4	2.7	1.0	1.0	0.4	—	—	1040	1180	1/A

	Kolor	Procentowy udział masowy								Zakres temperatur topnienia °C	Zastosowanie
		Au	Pd	Cu	Si	In	Mn	Ir	Ru		
Lutowie do metali nieszlachetnych											
Heraenium NA Lot 1		58,9	22,0	15,0	1,0	3,0	1,0	-	-	1150	1/A

* bardziej szczegółowe informacje są zamieszczone w tabelach zawierających szczegółowe dane o stopach.

Innowacja i tradycja.

Hera jest liderem na rynku gipsów dentystycznych. Specjalne gipsy, twarde i uniwersalne klasy III oraz super twarde klasy IV są opracowywane, optymalizowane i przetwarzane w bliskiej współpracy z producentem.

www.heraeus-kulzer.pl



SPECJALNE GIPSY DENTYSTYCZNE

OCTA-FIX

Gips artykulacyjny klasy II o bardzo małej rozszerzalności $\leq 0,03\%$

Kolor
biały

Zalety

- natychmiastowe umocowanie, nie zmienia pozycji
- niezwykle mała rozszerzalność
- długotrwała stabilność wymiarów
- regulacja czasu pracy przez dodawanie wody

Wskazania

- montowanie/stabilizowanie pozycji modeli w artykulatorach
- podstawa do frezowania
- wzorniki zwarciove
- przedlewy

Postać	Nr Art.
Worek 25 kg, biały	6600 0223

Moldafix

Gips artykulacyjny klasy II o bardzo małej rozszerzalności $\leq 0,03\%$

Kolor
biały

Zalety

- natychmiastowe umocowanie, nie zmienia pozycji
- niezwykle mała rozszerzalność
- długotrwała stabilność wymiarów
- regulacja czasu pracy przez dodanie wody

Wskazania

- montowanie/stabilizowanie pozycji modeli w artykulatorach
- podstawa do frezowania
- wzorniki zwarciove
- przedlewy

Postać	Nr Art.
Worek 25 kg, biały	6601 4771
Worek 25 kg, kartonowy, biały	6602 2400



OCTA-FLOW

Gips do podstaw modeli, klasy IV

Specjalny gips przeznaczony do seryjnego osadzania modeli łuków zębowych na podstawach przy pomocy foremek, tak jak np. w systemie Heraeus Splitcast. Zarobiony gips dobrze zapływa i jest wyjątkowy ze względu na bardzo niską rozszerzalność w trakcie wiązania

Kolor
lazurowy niebieski, miętowy

Zalety

- niezwykle cienka warstwa zapływająca pod łuki zębowe i piny
- gładka powierzchnia i duża końcowa twardość
- niska, stała rozszerzalność
- wyraźne wizualne odróżnienie łuku zębowego i podstawy dzięki intensywnemu zabarwieniu

Wskazania

- osadzanie modeli łuków zębowych przy pomocy foremek

Jako izolatora należy użyć preparatu Hera IS KS 99 nr art. 6460 1390

Postać	Nr Art.
20 kg, 4 worki aluminiowe po 5 kg w kartonie	
lazurowy niebieski	6600 0229
miętowy	6601 9908



GIPSY DENTYSTYCZNE KLASY II

Moldabaster
Uniwersalny gips alabastrowy klasy II

Alabastrowy gips Moldabaster i jego szybkowiążąca wersja Moldabaster S są szczególnie uniwersalne. Gips Moldabaster można z powodzeniem mieszać z gipsem Moldano i jest doskonały jako masa osłaniająca do protez całkowitych i częściowych, koron z materiałów syntetycznych, mostów tymczasowych oraz do ekonomicznego wykonywania modeli do napraw.

Kolor
biały

- Zalety**
- bardzo dobrze zapływa
 - krótki czas mieszania i wiązania
 - mała rozszerzalność
 - zmieszanie z gipsami OCTA-MOL i OCTA-DUR umożliwia wykonywanie ekonomicznych modeli do prostych napraw

- Wskazania**
- jako masa osłaniająca do tworzyw akrylowych (w połączeniu z gipsem Moldano)
 - modele wstępne, sytuacyjne i do planowania leczenia w protetyce i ortodoncji
 - po zmieszaniu z gipsami klasy III - gipsy służące jako masa osłaniająca w wykonawstwie protez całkowitych i częściowych oraz koron i mostów akrylowych (tymczasowych)
 - przedlewy
 - wzorniki zwarciove
 - montowanie modeli w artykulatorze

Postać	Nr Art.
16 kg, biały (4 x 4 kg)	6605 5362
Worek 25 kg, biały	6516 8983
Worek 25 kg, kartonowy, biały	6602 2397

Moldabaster S
Uniwersalny gips klasy II

Szybkowiążąca wersja gipsu Moldabaster

Kolor
biały

- Zalety**
- bardzo dobrze zapływa
 - krótki czas mieszania i wiązania
 - mała rozszerzalność
 - zmieszanie z gipsami OCTA-MOL i OCTA-DUR umożliwia wykonywanie ekonomicznych modeli do prostych napraw

- Wskazania**
- jako masa osłaniająca do tworzyw akrylowych (w połączeniu z gipsem Moldano)
 - modele wstępne, sytuacyjne i do planowania leczenia w protetyce i ortodoncji
 - po zmieszaniu z gipsami klasy III - gipsy służące jako masa osłaniająca w wykonawstwie protez całkowitych i częściowych oraz koron i mostów akrylowych (tymczasowych)
 - przedlewy
 - wzorniki zwarciove
 - montowanie modeli w artykulatorze

Postać	Nr Art.
Worek 25 kg, biały	6516 9025
Worek 25 kg, kartonowy, biały	6602 2396

GIPSY DENTYSTYCZNE KLASY III

Moldano
Twardy gips klasy III

Kolory
niebieski, żółty, biały

- Zalety**
- doskonała, praktyczna konsystencja
 - wysoka kompatybilność z wyciskami alginatowymi
 - dobrze się nakłada
 - przeznaczony do odlewania maksymalnie 4 łuków zębowych
 - dobre właściwości modelowania
 - klasyczny gips klasy III

- Wskazania**
- modele robocze do wykonywania protez całkowitych i częściowych oraz w ortodoncji
 - modele łuku przeciwnastawnego, podstawy modeli
 - jako masa osłaniająca do wykonywania protez całkowitych i częściowych, koron i mostów akrylowych (tymczasowych)

Postać	Nr Art.
Worek 25 kg	
niebieski	6511 3526
biały	6535 0226
żółty	6601 4741
Worek 25 kg, kartonowy	
niebieski	6602 2411
biały	6602 2413
żółty	6602 2412
Opakowanie kartonowe 18 kg, (4 worki po 4.5 kg)	
niebieski	6587 0394
biały	6604 1806
Worek 4.5 kg	
niebieski	6587 0882



Moldadur
Twardy gips klasy III

Kolory
żółty, niebieski

- Zalety**
- doskonała, praktyczna konsystencja
 - wysoka kompatybilność z wyciskami alginatowymi
 - dobrze się nakłada
 - przeznaczony do odlewania maksymalnie 6 łuków zębowych
 - dobre właściwości modelowania
 - doskonale dopasowana rozszerzalność w trakcie wiązania w parze z gipsem klasy IV (0,08%)

- Wskazania**
- modele do wykonywania protez całkowitych i częściowych oraz modele ortodontyczne
 - modele robocze, łuku przeciwnastawnego, podstawy modeli dzielonych
 - jako masa osłaniająca do wykonywania protez całkowitych i częściowych, koron i mostów akrylowych (tymczasowych)

Postać	Nr Art.
Worek 25 kg	
niebieski	6505 2563
żółty	6601 4742
Worek 25 kg, kartonowy	
żółty dostępny na zamówienie	6602 2399

GIPSY DENTYSTYCZNE KLASY IV

Gipsy dentystyczne o dużej wytrzymałości (klasy IV zgodnie z normą EN ISO 6873) firmy Heraeus Kulzer są wykonywane z wysokiej jakości surowców.

Dlatego użytkownik otrzymuje materiały o najwyższej klasy właściwościach fizycznych: Następujące cechy dotyczą wszystkich produktów.

- Duża wytrzymałość na ściskanie zapewnia małą ścieralność powierzchni
- Doskonała długoterminowa trwałość
- Wysoka kompatybilność ze wszystkimi masami wyciskowymi
- Przeznaczone do wszystkich wskazań w protetyce wymagających wysokiej jakości gipsu takich jak modele dzielone oraz modele do wykonywania protez szkieletowych

Produkty posiadają różne właściwości praktyczne, takie jak zachowanie konsystencji w trakcie mieszania, zdolność zapływania, tiksotropia, czas pracy oraz łatwość nakładania.

Których właściwości potrzebujesz?

Mamy właściwe produkty, które spełnią każdą Twoją potrzebę.

Tiksotropia

to zjawisko polegające na przechodzeniu materiałów w stan ciekły pod wpływem oddziaływania sił mechanicznych, np. w trakcie mieszania, wstrząsania, oddziaływania ultradźwiękami, i powracania w stan stały natychmiast po zaprzestaniu działania tych sił.

W odniesieniu do gipsów stomatologicznych klasy IV firmy Heraeus Kulzer oznacza to, że:

- zapływają one do bardzo wąskich przestrzeni pod wpływem wibracji
- bardzo łatwo zapływają w wyciski, przez co powstają szczegółowe, pozbawione pęcherzyków modele,

Odzyskują pierwotną, twardą konsystencję natychmiast po przerwaniu działania czynnika mechanicznego.

GIPSY DENTYSTYCZNE KLASY IV

Moldasynt

Gips o dużej wytrzymałości klasy IV

Kolor

jesnobrązowy

Zalety

- tiksotropowy
- dobrze zapływa
- dobrze się nakłada
- przeznaczony do odlewania maksymalnie 4 łuków zębowych

Wskazania

- modele robocze do wykonywania koron, mostów, wkładów/nakładów
- modele zębów przeciwnastawnych
- podstawy modeli dzielonych

Postać	Nr Art.
18 kg, jasnobrązowy w 4 workach aluminiowych* po 4,5 kg w kartonowym opakowaniu	6587 0807



Moldastone CN

Gips o dużej wytrzymałości klasy IV

Kolor

szampański, zielony, szary, jasnobrązowy, brzoskwiniowy, różowy

Zalety

- tiksotropowy
- dobrze zapływa
- dobrze się nakłada
- przeznaczony do odlewania maksymalnie 3 łuków zębowych
- duży wybór kolorów

Wskazania

- modele robocze do wykonywania protez szkieletowych, koron, mostów oraz wkładów/nakładów
- modele zębów przeciwnastawnych
- podstawy modeli dzielonych

Postać	Nr Art.
18 kg, w 4 workach aluminiowych* po 4,5 kg w kartonowym opakowaniu	
zielony	6601 4743
różowy	6601 4744
jasnobrązowy	6601 4745
brzoskwiniowy	6602 0492
szary	6602 0493
szampański	6602 0494



Moldastone

Gips o dużej wytrzymałości klasy IV

Kolor

jasnobrązowy

Zalety

- znaczna tiksotropia
- dobrze zapływa
- bardzo dobrze się nakłada
- przeznaczony do odlewania maksymalnie 2 łuków zębowych

Wskazania

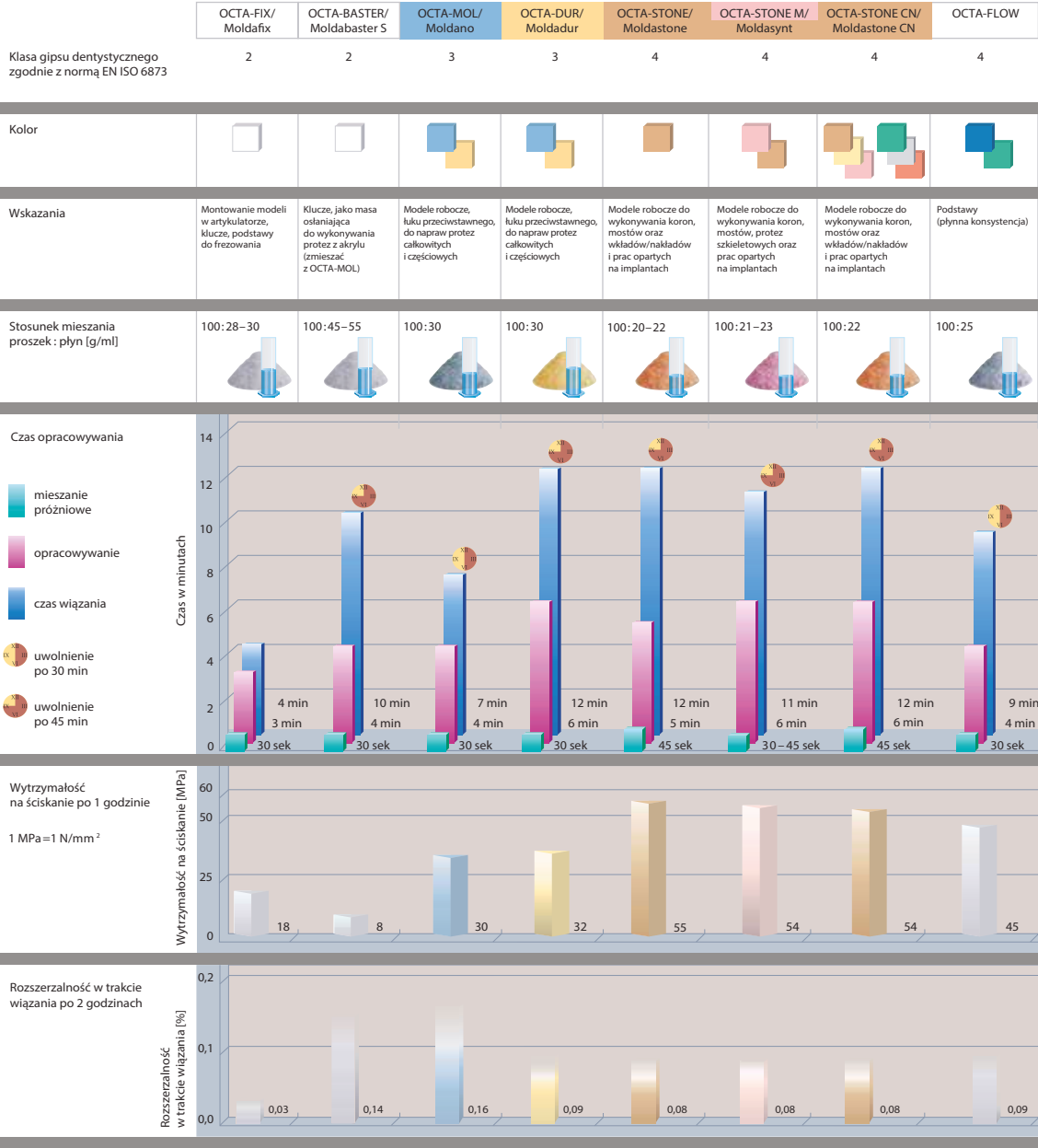
- modele robocze do wykonywania koron, mostów, wkładów/nakładów i protez szkieletowych
- modele zębów przeciwnastawnych

Postać	Nr Art.
18 kg, jasnobrązowy w 4 workach aluminiowych* po 4,5 kg w kartonowym opakowaniu	6587 0408



*Również dostępne w pojedynczych workach po 4,5 kg!

GIPSY OCTA/MOLDA: DANE TECHNICZNE I INSTRUKCJA DOTYCZĄCA OPRACOWYWANIA



MASY OSŁANIAJĄCE
MOLDAVEST DO WYKONYWANIA KORON I MOSTÓW

Moldavest futura

Konwencjonalna, bezgrafitowa masa osłaniająca spajana fosforanami do koron i mostów wykonywanych z metali szlachetnych.

Zalety

- wyjątkowo dobrze zapływa
- doskonałe dopasowanie nawet w trudnych sytuacjach
- bardzo gładkie powierzchnie (odporne na pęknięcia)
- masa zbadana w warunkach laboratoryjnych

Wskazania

- do szybkiego i konwencjonalnego procesu wygrzewania sterowanego programem.

Postać	Nr Art.
Opakowanie kartonowe 5,6 kg zawierające 35 worków po 160 g (bez płynu)	6600 9780
Opakowanie kartonowe 4,5 kg zawierające 75 worków po 60 g (bez płynu)	6601 3511



Moldavest exact

Konwencjonalna, bezgrafitowa masa osłaniająca spajana fosforanami do koron i mostów wykonywanych z metali nieszlachetnych.

Zalety

- wyjątkowo dobrze zapływa
- doskonałe dopasowanie nawet w trudnych sytuacjach
- bardzo gładkie powierzchnie (odporne na pęknięcia)
- masa zbadana w warunkach laboratoryjnych

Wskazania

- do szybkiego i konwencjonalnego procesu wygrzewania sterowanego programem

Postać	Nr Art.
Opakowanie kartonowe 5,6 kg zawierające 35 worków po 160 g (bez płynu)	6600 9785
Opakowanie kartonowe 4,5 kg zawierające 75 worków po 60 g (bez płynu)	6601 3500



MASY OSŁANIAJĄCE
DO METALOWYCH CZĘŚCI
PROTEZ SZKIELETOWYCH
I CERAMIKI TŁOCZONEJ

Heravest Press

Dokładna, bezgrafitowa masa osłaniająca spajana fosforanami do ceramiki tłoczonej.

Zalety

- doskonałe dopasowanie
- duża wytrzymałość
- łatwość uwalniania

Wskazania

- do szybkiego wygrzewania

Postać	Nr Art.
Opakowanie kartonowe 5,6 kg zawierające 56 worków po 100 g	6602 0402



MASY OSŁANIAJĄCE DO KORON I MOSTÓW WYKONYWANYCH ZE STOPÓW METALI SZLACHETNYCH I NIESZLACHETNYCH

Heravest Speed

Konwencjonalna, bezgrafitowa masa osłaniająca spajana fosforanami do szybkiego wygrzewana koron i mostów.

Zalety

- bardzo gładkie powierzchnie
- najwyższa precyzja
- dokładnie dopasowane odlewy

Postać	Nr Art.
Opakowanie kartonowe 5,6 kg zawierające 35 worków po 160 g	6460 1514



MASY OSŁANIAJĄCE DO METALOWYCH CZĘŚCI PROTEZ SZKIELETOWYCH

Moldavest master

Dokładna, bezgrafitowa masa osłaniająca spajana fosforanami do części metalowej protez szkieletowych ze stopu chromo-kobaltowego (CoCr) oraz metali szlachetnych.

Zalety

- wyjątkowo dobrze zapywa
- doskonałe dopasowanie
- gładkie powierzchnie
- masa zbadana w warunkach laboratoryjnych

Wskazania

- odpowiednia do duplikacji masami silikonowymi i agarem
- do konwencjonalnego procesu wygrzewania sterowanego programem

Postać	Nr Art.
Opakowanie kartonowe 20,25 kg zawierające 45 worków po 450 g (bez płynu)	6600 9782



Moldavest master run

Dokładna, bezgrafitowa masa osłaniająca spajana fosforanami do części metalowej protez szkieletowych ze stopu chromo-kobaltowego (CoCr) oraz metali szlachetnych.

Zalety

- wyjątkowo dobrze zapywa
- doskonałe dopasowanie
- gładkie powierzchnie
- masa zbadana w warunkach klinicznych

Wskazania

- odpowiednia do duplikacji wyłącznie masami silikonowymi
- do szybkiego wygrzewania

Postać	Nr Art.
Opakowanie kartonowe 20,25 kg zawierające 45 worków po 450 g (bez płynu)	6600 9783



PŁYNY DO MAS OSŁANIAJĄCYCH

Płyny do mas osłaniających

Płyn Investment BS 1

Standardowy płyn do mas

- Heravest Speed
- Heravest Press
- Moldavest exact
- Moldavest master
- Moldavest master run

Jako dodatkowy płyn do wykonywania koron teleskopowych i stożkowych przy pomocy mas

- Moldavest futura

Postać	Nr Art.
Butelka 900 ml	6601 9993
Kanister 3l	6601 9994
Kanister 10l	6601 9995



Płyn Investment BS 2

Standardowy płyn do mas

- Moldavest futura

Postać	Nr Art.
Butelka 900 ml	6601 9996
Kanister 3l	6601 9997
Kanister 10l	6601 9998



Płyn Investment Special BS 3

Specjalny płyn do zwiększenia rozszerzalności mas

- Moldavest exact

Postać	Nr Art.
Butelka 900 ml	6602 0131

Płyny nie powinny być przechowywane w temperaturze niższej niż 5 °C!
Zamów swoje zimowe zapasy już teraz!

ODEWNIA I AKCESORIA

Heracast iQ odlewnia podciśnieniowa. Inteligentna, interaktywna, wykorzystującą najnowocześniejsze technologie



Dane techniczne	
Podgrzewanie	Indukcyjne (RF)
Napięcie sieciowe	200 – 250 V 1P/N/PE 50/60 Hz
Moc znamionowa	2.6 kVA
Pompa próżniowa	Tak (zintegrowana)
Chłodzenie wodą	Tak (zintegrowane)
Przyłącze sprężonego powietrza	4 – 7 barów
Maksymalna temperatura	1750 °C
Maksymalna wydajność odlewania	130 g stopu w tyglu grafitowym 100 g stopu w tyglu ceramicznym 60 g stopu metali nieszlachetnych w tyglu ceramicznym
Wymiary (szer. x wys. x głęb.)	760×460×450
Ciężar	65 kg
Aktualizacja oprogramowania	Przez interfejs RS232
Język	Niemiecki, angielski, francuski, włoski, hiszpański
Obsługa urządzenia	Przy pomocy pokrętki i dwóch programowalnych przycisków



Postać	Nr Art
Heracast iQ wraz z akcesoriami	6600 4331
Zestaw początkowy Materiały eksploatacyjne Heracast iQ/EC REF (Te części można również zamawiać oddzielnie)	6600 5470
Uchwyt do tygla, 1 sztuka	
Tygiel ceramiczny do stopów metali szlachetnych, 1 opakowanie	
Wkład grafitowy do tygla ceramicznego, 1 opakowanie	
Tygiel ceramiczny do stopów metali nieszlachetnych, 1 opakowanie	
Pierścień odlewniczy X3, 3 sztuki	6600 5499
Pierścień odlewniczy X6, 3 sztuki	
Pierścień odlewniczy X9, 3 sztuki	
Forma do tygla X3, 1 sztuka	
Forma do tygla X6, 1 sztuka	
Forma do tygla X9, 1 sztuka	6600 8921
Topnik w pastylkach Hera SP 99, małe, 1 opakowanie	
Łopatka do stopów, 1 sztuka	
Narzędzie pomocnicze do ustawiania kanału odlewniczego - szalka z pleksi, 1 sztuka	
Zestaw do konserwacji (potrzebny w przypadku, gdy sprężone powietrze jest wilgotne lub zanieczyszczzone, lub gdy jego ciśnienie przekracza 7 barów)	
Zestaw zbiornika ciśnieniowego (wymagany w przypadku za małej średnicy przewodu sprężonego powietrza)	

typ		korony i mosty ze stopów metali szlachetnych	korony i mosty ze stopów metali szlachetnych i nieszlachetnych	korony i mosty ze stopów metali nieszlachetnych	protezy szkieletowe		ceramika tłoczona
		Moldavest futura	Heravest Speed	Moldavest Exact	Moldavest master	Moldavest master run	Heravest Press
		Masa osłaniająca spełniająca wymagania normy EN ISO 15912					
Metoda wygrzewania							
szybkie wygrzewanie							
wygrzewanie sterowane programem							
Zakres wskazań							
wkłady							
korony częściowe							
korony, małe mosty							
korony stożkowe, teleskopowe							
duże mosty							
protezy szkieletowe (ze stopów metali szlachetnych i nieszlachetnych)					powielanie masą silikonową - agarem	powielanie masą silikonową	
Systemy kanałów odlewniczych							
pierścieni metalowy z wyściółką							
bez pierścienia			zalecany X1 do X6				z owijką silikonową/kartonową
inne			X1 to X9		formy do protez szkieletowych***	formy do protez szkieletowych***	
Dane techniczne (mieszanie, zalewanie)							
Proporcja (proszek: płyn)	g/ml	100:22	100:25	100:22	100:18	100:18	100:22
Czas mieszania próżniowego	sec	60	90	60	60	60	60
Czas opracowywania przy ok. 22°C	min	7	5–6	4	4	4	6
Czas wiązania	min	–	–	–	–	–	–
Rozpoczęcie wiązania (Vicat)	min	9.5*	9*	9.5*	5.5*	5.5*	9.5*
Zdolność do płynięcia	mm	125–135*	140–150*	130–140*	145–155*	125–135*	130–140*
Wytrzymałość na ściskanie	MPa	3.0*	5.0*	4.0*	15.0*	15.0*	4.0*
Rozszerzalność termiczna, liniowa (odpowiadająca 75%)	%	1.0	1.10	0.95	0.9	0.85	1.0
Całkowita rozszerzalność, liniowa (odpowiadająca 75%)	%	1.9	2.0	2.55	1.7	2.05	1.9
Wygrzewanie							
Maks. temperatura końcowa	°C	950	950	950	1030	1030	850
Maks. temperatura początkowa	°C	850	950	950	sterowana przez program	950–1000	850
Zalecenia do techniki transferu	°C	–	900 700	–	–	–	–

* Masa osłaniająca spajana fosforanami
** Masa osłaniająca spajana gipsem, podgrzewana do 700°C (niewłaściwa do stopów wysokotopliwych - przeznaczona wyłącznie do stopów złota)
*** Owijki krepowe, plastikowe lub silikonowe
Wszystkie podane wartości są średnimi. Więcej informacji na temat kontroli stężenia można znaleźć w instrukcjach do poszczególnych materiałów.

PIERŚCIEŃ ODLEWNICZE, WYŚCIOŁKI DO PIERŚCIEŃ ODLEWNICZYCH, AKCESORIA

Pierścienie i stożki odlewnicze

Pierścienie odlewnicze firmy Heraeus Kulzer są wykonane z jasnej stali. Stożki z twardej gumy posiadające mosiężne obręcze mogą być stosowane we wszystkich pierścieniach odlewniczych firmy Heraeus Kulzer. Pomiary otrzymuje się przy pomocy przyrządów do odlewania firmy Heraeus Kulzer.

Postać	Nr Art.
Pierścień X1, Ø 30 mm	6450 0692
Pierścień X3, Ø 48 mm	6450 0694
Pierścień X6, Ø 65 mm	6450 0696
Pierścień X9, Ø 80 mm	6450 0698
Stożek odlewniczy X1, z twardej gumy	6450 0706
Stożek odlewniczy X3, z twardej gumy	6450 0708
Stożek odlewniczy X6, z twardej gumy	6450 0710
Stożek odlewniczy X9, z twardej gumy	6450 0712

Silikonowe pierścienie i stożki

Niektóre masy osłaniające można stosować w specjalnych silikonowych pierścieniach, aby masa mogła się w pełni rozszerzyć.

Silikonowe pierścienie odlewnicze są dostosowane wymiarami do pierścieni odlewniczych, dzięki czemu formy odlewnicze można bez przeszkód umieszczać w odlewkach firmy Heraeus Kulzer. Pasujące stożki wykonane z żółtego plastiku są dostarczane razem z silikonowymi pierścieniami.

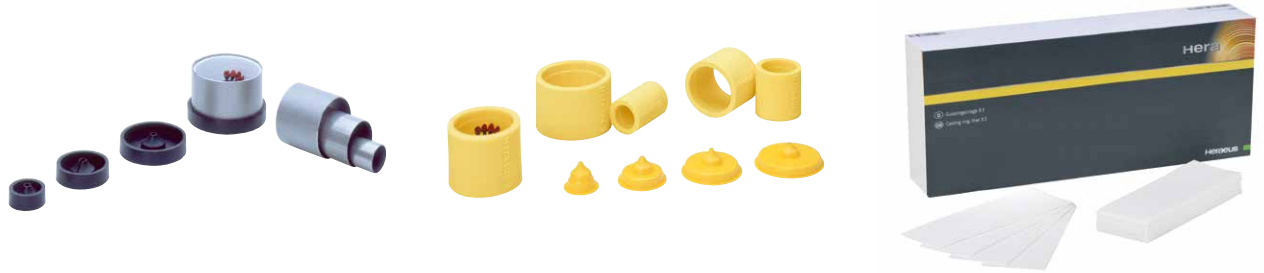
Postać	Nr Art.
Silikonowy pierścień, okrągły, X1	6450 0726
Silikonowy pierścień, okrągły, X3	6450 0727
Silikonowy pierścień, okrągły, X6	6450 0728
Silikonowy pierścień, okrągły, X9	6450 0729
Stożek, okrągły, X1	6450 0718
Stożek, okrągły, X3	6450 0719
Stożek, okrągły, X6	6450 0720
Stożek, okrągły, X9	6450 0721

Wyściółki do pierścieni odlewniczych

Wyściółki do pierścieni odlewniczych firmy Heraeus Kulzer są wykonane z elastycznego materiału, nie zawierają azbestu i są biodegradowalne.

Są dostępne w postaci rolki lub wyciętych form odpowiadających rozmiarom czterech pierścieni odlewniczych.

Postać	Nr Art.
Wyściółka do pierścienia odlewniczego X1, 200 sztuk	6450 0702
Wyściółka do pierścienia odlewniczego X3, 200 sztuk	6450 0703
Wyściółka do pierścienia odlewniczego X6, 100 sztuk	6450 0704
Wyściółka do pierścienia odlewniczego X9, 100 sztuk	6450 0705
Rolka 25 m wyściółki do pierścienia odlewniczego w kartonowym opakowaniu	6450 0700



NARZĘDZIA DO TOPIENIA I ODLEWANIA STOPÓW METALI SZLACHETNYCH

Tygle grafitowe

Grafit posiada najlepsze właściwości spośród wszystkich materiałów z węgla przeznaczonych do pracy ze stopami o wysokiej zawartości złota. Dzięki zastosowaniu specjalnej metody produkcji tygle grafitowe firmy Heraeus Kulzer nie zawierają żadnych dodatków obniżających jakość stopów. Wykazują dużą trwałość mechaniczną, adaptują się do zmian temperatury, wykazują dobre przewodnictwo termiczne i jednolite zachowanie w trakcie wypalania, co zapewnia odpowiednią, kontrolowaną atmosferę gazów do topienia przy odpowiedniej żywotności.

Postać	Nr Art.
Tygle grafitowe do odlewarek Heraeus Kulzer RC, CL-G i CL-G 97, 12 sztuk, Ø 18 mm, długość 63 mm	6450 0675
Tygle grafitowe do odlewarek Heraeus Kulzer CL-G 77 i CL-G 94, 10 sztuk, Ø 24 mm, długość 83 mm	6450 0678
Tygle grafitowe do odlewarki Heraeus Kulzer CL-G 2002, 10 sztuk, Ø 24 mm, długość 100 mm	6450 0681
Wkłady grafitowe, 10 sztuk, przeznaczone do wszystkich tygli ceramicznych do odlewarek indukcyjnych (CL-IG, CL-I 95 oraz Heracast iQ i EC)	6450 0684

Tygle ceramiczne

Tygle z naturalnej ceramiki glinianej są najlepszym rozwiązaniem do stopów metali szlachetnych zawierających pallad oraz do stopów metali nieszlachetnych.

Zrównoważone połączenie różnych glin pochodzących z wybranych kopalni zapewnia, że tygle te są odporne na działanie wysokich temperatur topnienia powyższych stopów i nie wydzielają produktów ubocznych, które mogłyby zmienić właściwości stopów.

Ponadto tygle te posiadają wyjątkową zdolność adaptacji do zmian temperatury i zapobiegają adhezji proszków odlewniczych do ich powierzchni nawet po wielokrotnym użytku. Wewnętrzna powierzchnia tygla jest gładka, więc stopiona masa wypływa bez pozostawiania resztek.

Z przemysłowego punktu widzenia naturalna glina używana do produkcji tygli firmy Heraeus Kulzer widocznie przewyższa inne materiały, z których wykonuje się tygle.



Postać	Nr Art.
Tygle ceramiczne do odlewarek Heraeus Kulzer RC, CL-G i CL-G 97, 12 sztuk, Ø 18 mm, długość 63 mm	6450 0674
Tygle ceramiczne do odlewarek Heraeus Kulzer CL-G 77 i CL-G 94, 10 sztuk, Ø 24 mm, długość 83 mm	6450 0677
Tygle ceramiczne do odlewarki Heraeus Kulzer CL-G 2002, 10 sztuk, Ø 24 mm, długość 100 mm	6450 0680
Tygle ceramiczne do odlewarek CL-IG, CL-I 95 oraz Heracast iQ i EC do stopów metali szlachetnych, 6 sztuk	6450 0683
Tygle ceramiczne do odlewarek CL-IG, CL-I 95 oraz Heracast iQ i EC do stopów metali nieszlachetnych, 6 sztuk	6450 0685



Uwaga: stopy o wysokiej zawartości złota są topione z użyciem grafitowych wkładów w odlewkach Heracast iQ, Heracast EC, CL-I95 oraz CL-IG!

Do stosowania stopów metali szlachetnych i nieszlachetnych w odlewkach indukcyjnych CL-IG, CL-I 95, Heracast iQ oraz Heracast EC dostępnych jest kilka tygli ceramicznych.

NARZĘDZIA DO TOPIENIA I ODLEWANIA STOPÓW METALI SZLACHETNYCH

Pierścienie uszczelniające do podstawek, materiałowe

Pierścienie uszczelniające do podstawek są umieszczane wokół cylindrycznych tygli Heraeus Kulzer. Zapobiegają przedostawaniu się kulek stopionego metalu oraz proszku odlewniczego do tygla, przez co zwiększają jego żywotność.

Grafitowe pierścienie uszczelniające do podstawek - o niezwykle dużej żywotności!

Grafitowe pierścienie uszczelniające wyróżnia wyjątkowo duża żywotność. Mogą być użyte aż do 100 odlewów bez żadnych problemów i są wyjątkowe dzięki zapewnianiu wysokiej trwałości kształtu. Są umieszczane na podstawkach dookoła cylindrycznych tygli, aby zapobiegać przedostawaniu się kulek stopionego metalu oraz proszku odlewniczego to tygli, przez co przedłużają ich żywotność.

Zalety

- duża żywotność, do 100 odlewów
- trwałość kształtu
- konstrukcja z folii grafitowej - bez włókien!

Hera SP 99 Topnik w pastylkach

Topnik w pastylkach Hera SP 99 jest wymagany do topienia i odlewania stopów metali szlachetnych. Przestrzeganie czystości i dodawanie ściśle wymierzonych ilości zapewnia bezproblemową redukcję warstwy tlenków oraz doskonałą jakość odlewów.

Postać	Nr Art.
50 sztuk do odlewarek CL-G, CL-G 97, Heracast RC	6450 0790
50 sztuk do odlewarek CL-G 77, CL-G 94, CL-G 2002	6450 0791



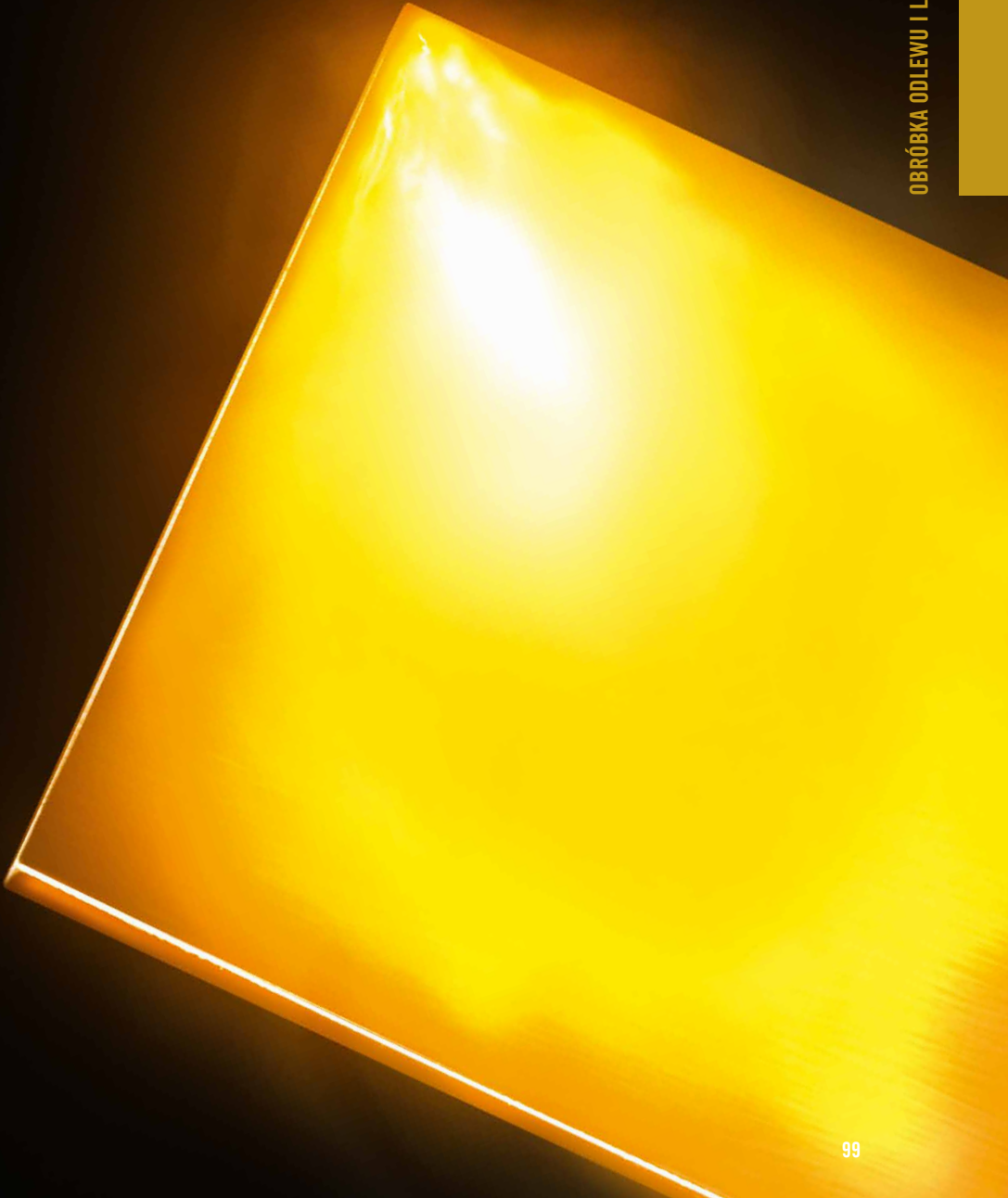
Postać	Nr Art.
Opakowanie z 5 sztukami do odlewarek Heracast RC, CL-G, CL-G 97	6600 9032
Opakowanie z 5 sztukami do odlewarek CL-G 77, CL-G 94, CL-G 2002	6600 9033



Postać	Nr Art.
Opakowanie z 1000 sztuk, pastylki, duże, do odlewarek RC/CL-G/77/2002, CL-G 94/97	6450 0979
Opakowanie z 1000 sztuk, pastylki, małe, do odlewarek CL-IG/I 95 oraz Heracast iQ i EC	6450 0982



Materiały do obróbki końcowej.



HERA® — MATERIAŁY DO PODBUDÓW

OBRÓBKA ODLEWU I LUTOWANIE

OBRÓBKA ODLEWU

Hera AB 99
Środek trawiący

Przeznaczony do usuwania warstwy tlenków z powierzchni stopów licowanych porcelaną, w tym stopów palladowych. Nie wpływa na ceramikę licującą metal.

- Zalety**
- niezawodnie rozpuszcza tlenki nawet na powierzchni stopów palladowych
 - eliminuje konieczność pracochłonnego polerowania ukształtowanych powierzchni okluzyjnych

Postać	Nr Art.
Butelka 1000 ml	6450 0985



Hera AM 99
Środek trawiący

Środek trawiący w postaci proszku szybko i bezpiecznie usuwa wszystkie tlenki z powierzchni stopów złota oraz stopów Bio Herador.

- Zalety**
- niezawodne rozpuszczanie wszystkich tlenków
 - eliminuje konieczność pracochłonnego polerowania ukształtowanych powierzchni okluzyjnych

Postać	Nr Art.
Opakowanie z 3 workami po 65 g	6450 0973



Hera GPP 99
Pasta polerska do złota

Pasta polerska GPP 99 została stworzona specjalnie w celu nadawania wysokiego połysku miękkim stopom o dużej zawartości złota.

Postać	Nr Art.
Opakowanie 300 g	6460 1356



MATERIAŁY DO LUTOWANIA

Hera UL 99
Uniwersalne lutowie

Hera UL 99 to uniwersalna pasta lutownicza przeznaczona do wszystkich stopów metali szlachetnych i szczególnie odpowiednia do lutowania stopów licowanych ceramiką. Hera UL 99 chroni przed utlenianiem nawet przy wysokiej temperaturze roboczej. Środek trawiący Hera AM 99 usuwa wszystkie nadmiary tego lutowia po zakończeniu lutowania.

Postać	Nr Art.
Puszka 30 g	6450 0971

MATERIAŁY DO LUTOWANIA

Hera SLP 99
Specjalne lutowie

Lutowie Hera SLP 99 jest przeznaczone do lutowania stopów CoCr oraz NiCr. Jest również odpowiednie do lutowania stopów metali szlachetnych i nieszlachetnych.

Postać	Nr Art.
Puszka 30 g	6450 0968



Heravest L
Masa osłaniająca do lutowania

Masa Heravest L wyróżnia się dużą sztywnością w trakcie modelowania oraz dużą odpornością na wysokie temperatury. Wypalanie jest możliwe bezpośrednio po związaniu. Rozszerzalność masy Heravest L w trakcie wiązania jest bardzo niska.

Postać	Nr Art.
4.5 kg	6450 0631



HERA® — MATERIAŁY DO PODBUDÓW

SYSTEM DO PROTEZ SZKIELETOWYCH

PRZYGOTOWANIE I POWIELANIE MODELI

Heraform Type A+B
Masa silikonowa do powielania

Usieciowany, pozbawiony skurczu i niezawierający wypełniaczy silikon addycyjny stosowany do powielania modeli. Składniki A+B stosuje się w proporcji 1:1.

- Zalety**
- masa Heraform wyróżnia się dobrą zdolnością odtwarzania szczegółów oraz zapływaną
 - możliwość obniżenia kosztów materiałowych przez dodanie do 15% granulatu
 - twardość w skali Shore'a 20

Postać	Nr Art.
Heraform 2 kg biały/pomarańczowy 2 butelki po 1 kg ze składnikami A+B	6450 0811
Heraform 6 kg biały/pomarańczowy 2 kanistry po 3 kg ze składnikami A+B	6450 0798
Heraform 10 kg biały/pomarańczowy 2 kanistry po 5 kg ze składnikami A+B	6460 0982



OBRÓBKA POWIERZCHNI - AKCESORIA

Taśma krepowa

Taśma do wykonywania indywidualnej formy odlewniczej z mas osłaniających.

Postać	Nr Art.
25 m w opakowaniu z dozownikiem	6450 0802



Hera-pol

Płyn do elektrolitycznego polerowania części metalowych protez szkieletowych ze stopu CoCr.

Postać	Nr Art.
3 butelki po 0,5 l w opakowaniu z przedziałami	6450 0961



Środek zwilżający do materiałów silikonowych

Aplikacja środka Hera SWE 2000 na powierzchni tych materiałów znacznie poprawia zapływanie gipsu lub mas osłaniających na powierzchni elastomerowych mas wyciskowych, silikonowych mas do duplikacji modeli i wosków modelowych oraz zwiększa dokładność odwzorowania krawędzi i jakość powierzchni.

- Do stosowania z:**
- elastomerowymi masami wyciskowymi
 - silikonowymi masami do duplikacji modeli i wosków modelowych

Postać	Nr Art.
Butelka 1000 ml	6450 0983



STOPY CHROMO-KOBALTOWE DO PROTEZ SZKIELETOWYCH

Heraenium CE
Heraenium EH
Heraenium NF
Heraenium Laser

Heraenium to wysokiej jakości stopy do wykonywania protez szkieletowych. Nie zawierają niklu, a ich skład zapewnia dużą wytrzymałość i doskonałą elastyczność.

Mają doskonałe właściwości odlewnicze oraz wykazują wyjątkową

zdolność zapływania oraz wypełniania form. Stopy Heraenium przeznaczone do protez szkieletowych spełniają wszystkie wymagania normy EN ISO 22674 i nie zawierają berylu, kadmu ani ołowiu.

Heraenium CE
Klasyczny stop do protez szkieletowych o optymalnej wytrzymałości oraz elastyczności sprawdzany w warunkach klinicznych przez lata.

- Zalety**
- doskonała wytrzymałość mechaniczna i elastyczność
 - wyjątkowe zdolności zapływania i wypełniania formy

Postać	Nr Art.
Opakowanie 1 kg	6460 0955



Heraenium EH
Wysoco dopracowany stop do protez szkieletowych, który poza łatwością obróbki zapewnia dużą dokładność pod względem elastyczności. Heraenium EH ma uznaną pozycję jako nowatorski stop do wykonywania protez szkieletowych.

- Zalety**
- wyjątkowa elastyczność
 - duża odporność na zginanie
 - optymalna obróbka i polerowanie
 - bardzo dobry do spawania laserowego

Postać	Nr Art.
Opakowanie 1 kg	6460 0956



Heraenium NF
Stop do protez szkieletowych stworzony specjalnie do wykonywania delikatnych elementów.

W porównaniu z Heraenium CE i Heraenium EH specjalny skład tego stopu zapewnia wzrost o 15%-20% w granicy plastyczności 0,2%. Dzięki temu stanowi on lepsze rozwiązanie do wykonywania delikatnych elementów protez.

- Zalety**
- duża twardość (360 HV10)
 - bardzo duża granica plastyczności 0,2% (720 MPa)
 - 6% wydłużenie, co zapewnia bardzo dobry powrót elastyczny

Postać	Nr Art.
Opakowanie 1 kg	6460 1179



Stop CE 0197	Procentowy udział masowy								Gęstość w g/cm³	Zakres temperatur topnienia		Temperatura odlewania w °C	Twardość HV10	Granica plastyczności 0,2% [MPa]	Wydłużenie in %
	Co	Cr	Mo	Mn	Si	C	N	Ta		Solidus °C	Likwidus °C				
spełniające wymagania norm EN ISO 22674															
Heraenium CE	63.5	27.8	6.6	0.6	1.0	0.3	0.2	–	8.0	1330	1380	1530	380	580	4
Heraenium EH	63.5	28.0	6.5	0.6	1.0	0.15	0.25	–	8.0	1330	1380	1530	310	620	7
Heraenium NF	63.35	29.0	5.0	0.6	1.0	0.25	0.3	0.5	8.0	1330	1380	1530	360	720	6
Heraenium Laser	63.5	28.0	6.5	0.6	1.05	<0.05	0.3	–	8.0	1330	1380	1530	340	610	12

STOPY CHROMO-KOBALTOWE DO PROTEZ SZKIELETOWYCH

Heraenium Laser
Stop przeznaczony do wykonywania protez szkieletowych wyróżniający się dużą elastycznością i spawalnością.

Stop Heraenium Laser wykazuje dużą wytrzymałość oraz wyjątkowy powrót elastyczny. Charakteryzuje się również znakomitymi właściwościami elastycznymi, powrotem elastycznym, jest łatwy w obróbce i można go spawać laserowo.

- Zalety**
- duża wytrzymałość
 - bardzo niska zawartość węgla
 - wyjątkowo dobry do spawania z małymi szczelinami

Postać	Nr Art.
Opakowanie 1 kg	6600 8790



Drut do spawania laserowego
Specjalny drut ze stopu chromo-kobaltowego niezawierający węgla.

Idealny dodatek do spawania stopów Heraenium. Zapewnia spawy wolne od naprężeń i pęknięć.



Dane techniczne	
Skład (procentowy udział masowy)	Co 65.1 Cr 28.0 Mo 5.9 Mn 0.5 Si 0.5

Postać	Nr Art.
Ø 0,5 mm, opakowanie z drutem we fragmentach o łącznej długości ok. 150 cm	6460 1149

NOTATKI

Lined area for notes.

Kontakt w Polsce:

Heraeus Kulzer
ul. I Dywizji Pancernej 45, pok. 118,
43-300 Bielsko-Biała
tel/fax: +48 (33) 496 35 39
e-mail: info-poland@kulzer-dental.com

www.heraeus-kulzer.pl
www.heraeus-kulzer.com