

Polski

Oryginał

# Instrukcja obsługi

## Elektryczny nożyk do wosku

P



Cieszymy się, że zdecydowali się Państwo na zakup urządzenia dentystycznego najwyższej jakości firmy SCHICK i życzymy zadowolenia z korzystania z nowego elektrycznego nożyka do wosku.

Sporządziliśmy niniejszą instrukcję obsługi, aby umożliwić Państwu zapoznanie się z nowym urządzeniem oraz by przekazać niezbędne wskazówki dotyczące jego obsługi i konserwacji.

1. Wskazówki bezpieczeństwa.....	2
2. Zastosowanie i użycie .....	2
3. Elementy nożyka do wosku i akcesoria .....	3
4. Podłączenie nożyka elektrycznego do jednostki sterującej QUBE.....	4
5. Uruchomienie i regulacja nożyka przy pomocy elementu obsługi stanowiska pracy.....	4
6. Zalecenia dotyczące ustawienia nożyka do wosku	5
7. Wymiana końcówek do modelowania z i bez opcjonalnego elementu do zdejmowania.....	5
8. Dane techniczne .....	6
9. Deklaracja zgodności .....	7

## 1. Wskazówki bezpieczeństwa

- 1.1 Należy sprawdzić, czy dane sieciowe są zgodne z danymi podanymi na tabliczce znamionowej.
- 1.2 Nożyków elektrycznych nie należy stosować:
  - w obszarach zagrożonych wybuchem
  - w celach medycznych
  - w obróbce materiałów wilgotnych.
- 1.3 Podczas użytkowania należy przestrzegać przepisów BHP:
  - zapewnić wystarczające oświetlenie
  - stosować wyciąg
- 1.4 Jeżeli nożyk elektryczny nie jest używany, należy przechowywać go zawsze na oryginalnej podstawie, aby zapobiec przypadkowemu dotknięciu gorących elementów.

### Uwaga:

- Naprawy lub inne ingerencje mogą być dokonywane tylko przez autoryzowany i wyspecjalizowany w tym zakresie personel firmy SCHICK.
- Gwarancja udzielona przez firmę SCHICK nie obejmuje użytkowania nożyka do wosku niezgodnie z instrukcją obsługi.

## 2. Zastosowanie i użycie

Elektryczny nożyk do wosku przeznaczony jest do uniwersalnego zastosowania w laboratoriach dentystycznych i służy do pracy z woskiem dentystycznym. Nożyk do wosku SHICK pozwala na ustawienie temperatury do 200 °C, co umożliwia pracę z każdym woskiem dentystycznym dostępnym na rynku.

Sterowanie elektrycznego nożyka do wosku umożliwia element obsługi stanowiska pracy **QUBE** i znajdujące się na nim specjalne przyciski dotykowe.

Warunki otoczenia:

- wewnątrz 5° - 40°
- do 2.000 m NN

Kategoria przeciążenia: II

Stopień zanieczyszczenia: 2



WEEE-Reg.-Nr . DE 78620387

### 3. Elementy nożyka do wosku i akcesoria

Zakres dostawy:



Nożyk elektryczny do wosku nr artykułu: 9065/1



Sonda do modelowania 0,6 mm nr artykułu: 9200/2



Sonda do modelowania 1 mm nr artykułu: 9200/3



Ostrze do modelowania nr artykułu: 9200/4



Podstawka nr artykułu: 9090

Akcesoria opcjonalne:



Podstawka do wosku z przezroczystą pokrywą i klamrami łączącymi nr artykułu: 9092

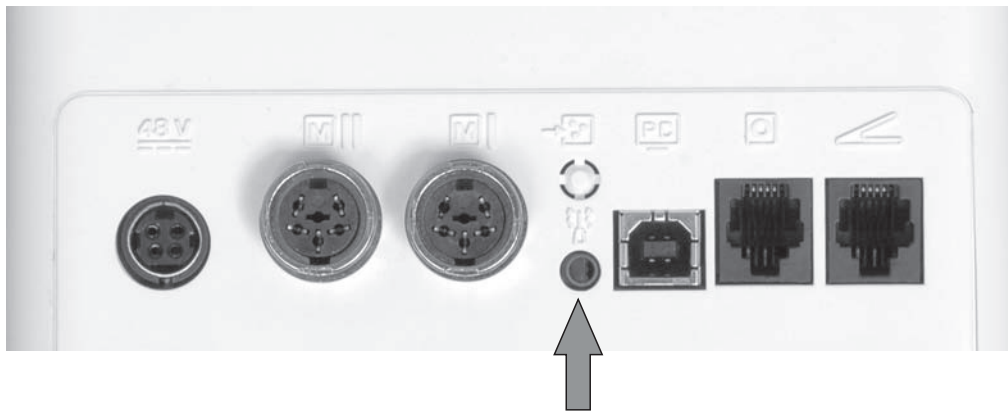


Element do zdejmowania końcówek do modelowania nr artykułu: 9206



Na rysunku przedstawiono podstawkę do nożyka z elementem do zdejmowania końcówek do modelowania połączoną z podstawką do wosku.

#### 4. Podłączenie nożyka elektrycznego do jednostki sterującej **QUBE**



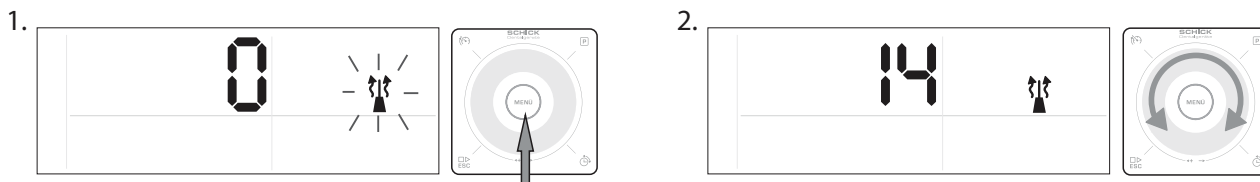
Gniazdo nożyka do wosku

Na tylnej ścianie jednostki sterującej **QUBE** znajduje się gniazdo do podłączenia elektrycznego nożyka do wosku. Należy w nim umieścić wtyczkę nożyka elektrycznego.

#### 5. Uruchomienie i regulacja nożyka przy pomocy elementu obsługi stanowiska pracy

Aby włączyć/wyłączyć nożyk do wosku przy pomocy elementu obsługi **QUBE** należy postępować w następujący sposób:

##### 5.1 Uruchomienie i regulacja nożyka do wosku (Prosimy o przestrzeganie zaleceń zwartych w punkcie 6)



1. Przytrzymać przez 2 sekundy przycisk **Menu**, aby przejść do programowania.

2. Aby włączyć nożyk do wosku, należy ustawić przy pomocy pokrętła wartość powyżej 0 i zatwierdzić ją naciskając przycisk **ESC**. Istnieje możliwość wybrania mocy grzania w zakresie 1 do 20. Odpowiada to temperaturze w przedziale 60 - 200°C. Aby wyłączyć nożyk należy ustawić pokrętłem wartość 0 i nacisnąć przycisk **ESC**.

## 6. Zalecenia dotyczące ustawienia nożyka do wosku

Moc grzania nożyka do wosku można ustawić przy pomocy elementu obsługi wybierając wartość od 1 do 20, przy czym 20 oznacza najwyższy, a 1 najniższy stopień.

Wymienione poniżej zalecenia ustawień temperatury dotyczą przykładowych wosków firmy Schick i mogą stanowić bazę wyjściową dla indywidualnych ustawień temperatury:

Rodzaj wosku	Zalecenie ustawienie	Temperatura pracy
Wosk przyszyjkowy liliowy	Stopień 10	Okolo 125°C
Wosk do ceramiki beżowy	Stopień 11-12	Okolo 130°-135°C
Wosk do modelowania szary	Stopień 15	Okolo 140°C
Wosk do frezowania zielony	Stopień 15-17	Okolo 140°-150°C

## 7. Wymiana końcówek do modelowania z i bez opcjonalnego elementu do zdejmowania

7.1 Wymiana końcówki do modelowania bez opcjonalnego elementu do zdejmowania końcówki.



1. Końcówkę do modelowania zdjąć zgodnie z kierunkiem wskazanym przez strzałkę przy pomocy odpowiednich kleszczy.

2. Końcówkę do modelowania nałożyć całkowicie na nożyk zgodnie z kierunkiem wskazanym przez strzałkę i sprawdzić, czy jej położenie jest stabilne.



**Uwaga! Końcówki do modelowania osiągną temperaturę do 200°C! Niebezpieczeństwo poparzenia!**

## 7.2 Wymiana końcówek do modelowania przy pomocy opcjonalnego elementu do zdejmowania końcówek.



Końcówkę do modelowania umieścić bokiem w widelcowatym uchwycie, a następnie pociągnąć nożyk do góry. Aby założyć nową końcówkę do modelowania należy wsunąć pionowo nożyk do końcówki, a następnie wyjąć bokiem całość z widelcowatego uchwytu.



**Nigdy nie odkładać gorącego nożyka na powierzchnie łatwopalne. Niebezpieczeństwo pożaru!**

## 8. Dane techniczne

### Elektryczny nożyk do wosku

Średnica:	14 mm
Długość bez kabla:	171 mm
Długość kabla:	1,95 m
Waga z kablem:	67 g
Min/maks. temperatura:	60°C / 200°C
Wymiana końcówki do modelowania:	system szybkiej wymiany

## 9. Deklaracja zgodności

My, Firma GEORG SCHICK DENTAL GmbH  
Lehenkreuzweg 12  
D-88433 Schemmerhofen

niniejszym oświadczamy, że produkt

nożyk elektryczny 9065 składający się z  
prostnicy nożyka do wosku 9065/1 wraz z  
końcówkami do modelowania 9200/2, 9200/3, 9200/4 i podstawką nożyka do wosku 9090



jest zgodny z następującymi wytycznymi właściwymi:

2001/95/WE (Ogólne bezpieczeństwo produktu)  
2006/42/WE (Dyrektywa maszynowa)  
2006/95/WE (Dyrektywa dot. niskiego napięcia)  
2004/108/WE (Dyrektywa dot. tolerancji elektromagnetycznej)

Imię i nazwisko / adres osoby upoważnionej  
do sporządzania dokumentów  
we wspólnocie:

Wolfgang Schick  
Lehenkreuzweg 12  
88433 Schemmerhofen

Schemmerhofen, lipiec 2011

W. Schick  
Prezes zarządu

---

Urządzenie odpowiada obowiązującym przepisom VDE  
(Zrzeszenie Elektryków Niemieckich) z zakresie bezpieczeństwa  
urządzeń i ochrony radiowej.

Niniejszą instrukcję obsługi należy przechowywać w  
dostępnym miejscu, najlepiej w pobliżu urządzenia!  
Pragniemy również zwrócić uwagę na fakt, że tak  
zaawansowane technicznie urządzenia wymagają  
odpowiedniego serwisu naprawczego prowadzonego przez  
wykwalifikowanych specjalistów.

Firma SCHICK gwarantuje Państwu perfekcyjnie wykonane  
naprawy z zastosowaniem  
oryginalnych części zamiennych. Na każdą wykonaną w naszej  
firmie naprawę udzielamy 6-miesięcznej gwarancji.

Producent:

 **SCHICK**  
Dentalgeräte

Georg Schick Dental GmbH  
Lehenkreuzweg 12  
D-88433 Schemmerhofen

Telefon +49 7356 9500-0  
Telefax +49 7356 9500-95  
E-Mail [info@schick-dental.de](mailto:info@schick-dental.de)  
Internet [www.schick-dental.de](http://www.schick-dental.de)