



Chirurgie *Surgery*





Wissenschaftliche Beratung:

Dr. Ivo Agabiti, Pesaro, Italien
www.sonosurgery.it

Dr. Martin Dürholt,
Bad Salzuflen

Dr. Stefan Neumeyer,
Eschlkam

Dr. med. dent. Marcus Striegel,
Dr. Thomas Schwenk,
Nürnberg

Scientific advice:

Dr. Ivo Agabiti, Pesaro, Italy
www.sonosurgery.it

Dr. Martin Dürholt,
Bad Salzuflen, Germany

Dr. Stefan Neumeyer,
Eschlkam, Germany

Dr. med. dent. Marcus Striegel,
Dr. Thomas Schwenk,
Nuremberg, Germany

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, CeraPost®, DC1®, DCTherm®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OptiPost®, PolyBur®, TissueMaster®, TMC® und TissueMaster Concept® sind eingetragene Marken der Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Die im Text genannten Produkte und Bezeichnungen sind zum Teil marken-, patent- und urheberrechtlich geschützt. Aus dem Fehlen eines besonderen Hinweises bzw. des Zeichens ® darf nicht geschlossen werden, dass kein rechtlicher Schutz besteht.

Dieses Werk ist urheberrechtlich geschützt. Alle Rechte, auch die der Übersetzung, des Nachdrucks und der Vervielfältigung auch von Teilen daraus, sind vorbehalten. Kein Teil des Werkes darf ohne schriftliche Genehmigung des Herausgebers in irgendeiner Form (Fotokopie, Mikrofilm oder ein anderes Verfahren), reproduziert oder unter Verwendung elektronischer Systeme verarbeitet werden.

Produkt- und Farbänderungen sowie Druckfehler vorbehalten.

Stand: Februar 2018

Brasseler®, Komet®, CeraBur®, CeraCut®, CeraDrill®, CeraFusion®, Cerapost®, DC1®, DCTherm®, F360®, F6 SkyTaper®, H4MC®, OptiPost®, Polybur®, TissueMaster®, TMC® and TissueMaster Concept® are registered trademarks of Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG.

Some of the products and designations mentioned in the text are trademarked, patented or copyrighted. The absence of a special reference or the sign ® should not be interpreted as the absence of legal protection.

This publication is copyrighted. All rights, also with regard to translation, reprint and reproduction (also in the form of extracts) are reserved. No part of this publication may be reproduced or reprocessed using electronic systems in any form or by any means (photocopying, microfilm or other methods) without the written permission of the editor.

Colours and products are subject to alterations. Printing errors excepted.

As at February 2018

Chirurgische Knochenfräser

Surgical bone cutters

4 – 13	Knochenfräser aus Hartmetall <i>Bone cutters made of tungsten carbide</i>
14	Knochenfräser aus Keramik <i>Bone cutters made of ceramics</i>
15 – 16	Knochenfräser diamantiert <i>Bone cutters diamond-coated</i>
17 – 21	Periimplantitis-Instrumente <i>Periimplantitis instruments</i>
22 – 24	Universelle Pilotbohrer <i>Universal pilot burs</i>
25 – 27	Knochengewinnung <i>Bone harvesting</i>



Chirurgie

Surgery

Komet offers a wide variety of bone cutters made of tungsten carbide, ceramics, diamond instruments and "Miniflex" discs for bone treatments. The instrument shapes were designed to suit the requirements of different indications. The high-quality instruments made by Komet are synonymous for outstanding clinical results and minimally invasive, efficient preparations. We are particularly proud of our most recently developed innovations: our bone cutters H254E and H162SL. Introduced in 2015, the H162ST is a well thought-out enhanced version of the established bone cutter type Lindemann. It is particularly appreciated for its extremely sharp, innovative ST toothing exclusive to Komet.

Periimplantitis: Particularly long instruments are available for the smoothing of implants during periimplantitis treatments using resective surgery.

Range of instruments:

- Bone cutters
- Periimplantitis instruments
- Miniflex bone saw
- Universal pilot burs
- Trepan burs
- Bone chip extractors
- Bur blocks

Hard ZrN coating

Many bone cutters are also available as an enhanced version with a special ZrN coating. Thanks to this coating, the cutters are better equipped against the effects of potentially aggressive chemicals in the bur bath. What's more, many users are impressed with the pleasant appearance of the instruments.

In vielfältiger Auswahl stehen Knochenfräser aus Hartmetall, Keramik, diamantierte Instrumente und die "Miniflex"-Scheibe für die Knochenbearbeitung zur Verfügung. Die Formen berücksichtigen dabei die unterschiedlichen Anforderungen, die sich durch die verschiedenen Indikationen ergeben. Die Instrumente verfügen allesamt über den hohen Komet Qualitätsstandard und stehen für gute Ergebnisse und eine minimal-invasive, effektive Präparationsleistung. Erfolgreiche Beispiele aktueller Entwicklungen sind unsere Knochenfräser H254E und H162SL. Seit 2015 glänzt der H162ST als besonders gelungene Weiterentwicklung des Knochenfräasers Typ Lindemann – mit der exklusiven, maximal schnittfreudigen innovativen Komet ST-Verzahnung. Periimplantitis: für die Implantatglättung bei chirurgisch resektiver Strategie stehen bewusst lange Instrumente zur Verfügung.

Instrumentenprogramm:

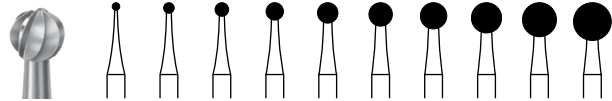
- Knochenfräser
- Periimplantitis-Instrumente
- Miniflex Knochensäge
- Universelle Pilotbohrer
- Trepanbohrer
- Knochenspanbohrer
- Instrumentenständer

ZrN Hartbeschichtung

Viele Knochenfräser stehen auch als veredelte Variante mit spezieller ZrN-Beschichtung zur Verfügung. Sie widerstehen möglicherweise aggressiven Einflüssen eines chemischen Bohrerbades besser. Auch das angenehme visuelle Feedback befürworten viele Anwender.



H 141



		5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050
US No.		2S	4S	6S	8S	10S	11S	-	-	-	-

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 001291 ...

H141.205. ...

010 014 018 023 027 031 035 040 - -

Winkelstück extra lang · Right-angle extra-long (RAXL)



500 206 001291 ...

H141.206. ...

010 014 018 023 027 031 035 040 - -

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001291 ...

H141.104. ...

010 014 018 023 027 031 035 040 045 050

Handstück lang · Handpiece long (HPL)



500 105 001291 ...

H141.105. ...

010 014 018 023 027 031 035 040 - 050

◆ = 60000 min⁻¹/rpm

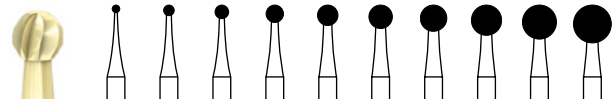
◆ = 80000 min⁻¹/rpm

■ = 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, schnittfreundige Ausführung

Bone cutter round, high-efficiency cutting design

H 141 Z



BESKAT											
		5	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	045	050

Handstück · Handpiece (HP)



H141Z.104. ...

010 014 018 023 027 031 035 040 045 050

◆ = 80000 min⁻¹/rpm

■ = 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, schnittfreundige Ausführung, ZrN

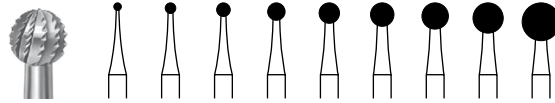
beschichtet

Bone cutter round, high-efficiency cutting design, ZrN

coated



H 141 A



	5	5	5	5	5	5	5	5	5	
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050
US No.		-	-	-	8SA	10SA	11SA	-	-	-

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 001298 ...

H141A.205. ...

- ■014 ■018 ■023 ■027 ■031 ■035 ◊040 -

Winkelstück extra lang · Right-angle extra-long (RAXL)



500 206 001298 ...

H141A.206. ...

■010 ■014 ■018 ■023 ■027 ■031 ■035 ◊040 -

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 001298 ...

H141A.104. ...

■010 ■014 ■018 ■023 ■027 ■031 ■035 ◊040 ◊050

◊ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 60000 min⁻¹/rpm

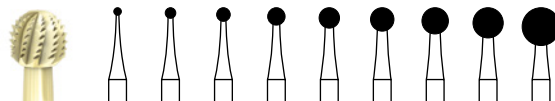
◈ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 80000 min⁻¹/rpm

■ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, mit speziellem Schneidendesign für ruhigen Lauf

Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation

H 141 AZ



		5	5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	014	018	023	027	031	035	040	050

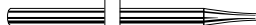
Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H141AZ.205. ...

- ■014 ■018 ■023 ■027 ■031 ■035 ◊040 -

Handstück · Handpiece (HP)



H141AZ.104. ...

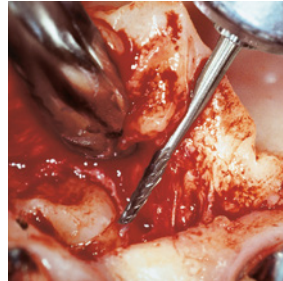
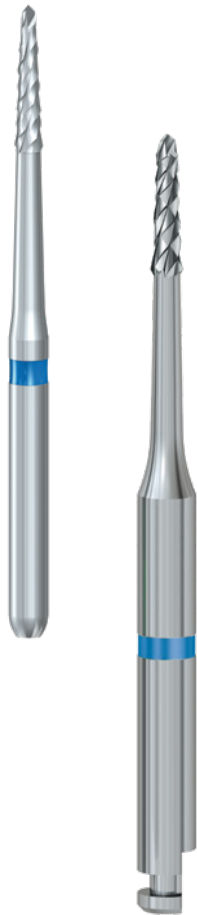
■010 ■014 ■018 ■023 ■027 ■031 ■035 ◊040 ◊050

◊ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 80000 min⁻¹/rpm

■ = $\bigcirc_{\text{max}}$ 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser rund, mit speziellem Schneidendesign für ruhigen Lauf, ZrN beschichtet

Bone cutter round, with special cutting design for smooth operation, ZrN coated



Für Knochengewebe und
Zahnhartsubstanz
Knochenfräser
*For bone tissue and hard tooth
substance
Bone cutter*

H 254 E H 254 LE



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 415298 ...

H254E.314. ... 012

500 314 415298 ...

H254LE.314. ... 012

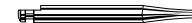
Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 415298 ...

H254E.204. ... 012

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 415298 ...

H254E.205. ... 012

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 415298 ...

H254E.104. ... 012

◊ = 40000 min⁻¹/rpm

◊ = 80000 min⁻¹/rpm

Kombinationsinstrument für die schonende Präparation
von Knochengewebe und Zahnhartsubstanz
*Combination instrument for conservative preparation of
bone tissue and hard tooth substance*

H 254



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012
L	mm	6,0	6,0
US No.		700XXL	701XXL

FG · Friction Grip (FG)



500 314 415296 ...

H254.314. ... 010 012

80000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser für Blattimplantate
Bone cutter for leaf implants



H 255 E



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0

FG · Friction Grip (FG)



H255E.314. ... 012

FG extra lang · Friction Grip extra-long
(FGXL)



H255E.316. ... 012

Winkelstück · Right-angle (RA)



H255E.204. ... 012

Handstück · Handpiece (HP)

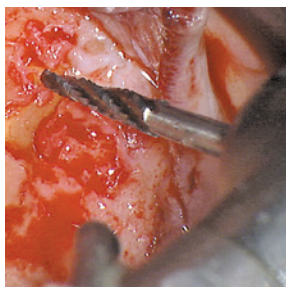


H255E.104. ... 012

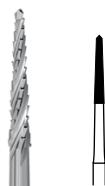
◊ = 40000 min⁻¹/rpm

◊ = 80000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser zylindrisch für die effektive Präparation
von Knochengewebe und Zahnhartsubstanz
*Cylindrical bone cutter for efficient preparation of bone
tissue and hard tooth substance*



● **H 162 SL**
● **H 162 SXL**



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	8,0

FG · Friction Grip (FG)



● **H162SL.314. ...** 014

● **H162SXL.314. ...** 014

Winkelstück · Right-angle (RA)



● **H162SL.204. ...** 014

Handstück · Handpiece (HP)



● **H162SL.104. ...** 014

◇ = $\odot_{\max}$ 40000 min⁻¹/rpm

■ = $\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

□ = $\odot_{\max}$ 120000 min⁻¹/rpm

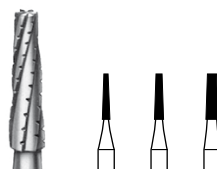
▣ = $\odot_{\max}$ 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, besonders schnittfreudig

Bone cutter with high-efficiency cutting design



H 33 L



		5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	010	012	016
L	mm	6,0	6,0	6,0
US No.		700XL	701L	702L

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 171007 ...

H33L.316. ... 010 012 016

$\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Konisch lang mit Querhieb

Tapered long with cross cut

H 33 R



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	4,4
US No.		1702

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)



500 316 194007 ...

H33R.316. ... 016

$\odot_{\max}$ 100000 min⁻¹/rpm

Konisch mit abgerundeter Spitze und Querhieb

Tapered with round end and cross cut

H 163 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014
L	mm	5,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



H 163A.204. ... 014

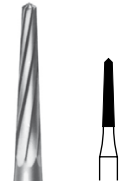
Handstück · Handpiece (HP)



H 163A.104. ... 014

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann kurz, mit spezieller
Kreuzverzahnung
Bone cutter, Lindemann short, with special staggered
toothing

H 267



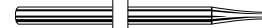
		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 210295 ... H 267.314. ... 016

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 210295 ... H 267.104. ... 016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser
Bone cutter

H 269



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 199295 ... H 269.314. ... 016

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser
Bone cutter

H 269 Q



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	11,0

FG · Friction Grip (FG)



H 269Q.314. ... 016

FG lang · Friction Grip long (FGL)



H 269Q.315. ... 016

○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser
Bone cutter

H 161



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 408295 ... H 161.314. ... 016

Handstück · Handpiece (HP)

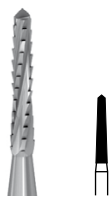


500 104 408295 ... H 161.104. ... 016

■ = ○_{max} 100000 min⁻¹/rpm
■ = ○_{max} 160000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann



H 162



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 408297 ...

H162.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 408297 ...

H162.204. ... ■016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 408297 ...

H162.205. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



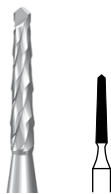
500 104 408297 ...

H162.104. ... ■016

■ = 100000 min⁻¹/rpm
■ = 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H 162 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



500 314 408298 ...

H162A.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 408298 ...

H162A.204. ... ■016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 408298 ...

H162A.205. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 408298 ...

H162A.104. ... ■016

■ = 100000 min⁻¹/rpm
■ = 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller
Kreuzverzahnung
Bone cutter, Lindemann, with special staggered tothing

H 162 Z



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



H162Z.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162Z.204. ... ■016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H162Z.205. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



H162Z.104. ... ■016

■ = 100000 min⁻¹/rpm
■ = 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

H 162 AZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



H162AZ.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162AZ.204. ... ■016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H162AZ.205. ... ■016

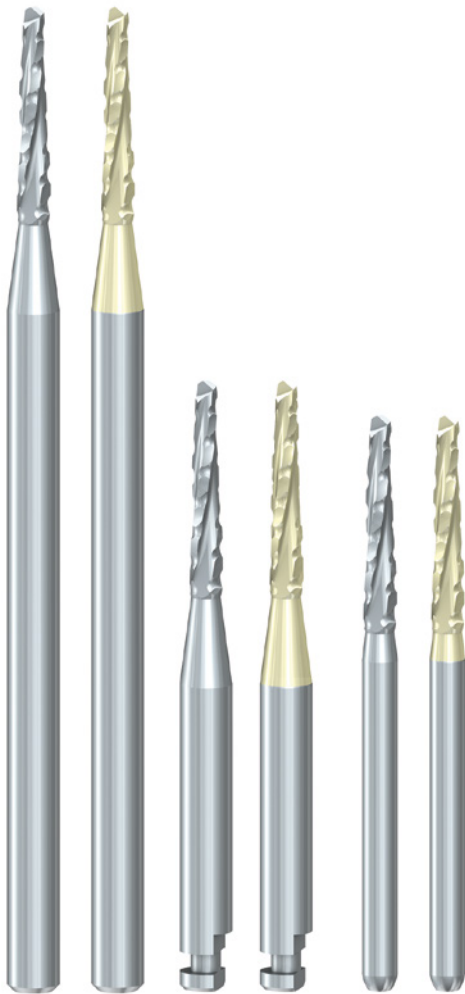
Handstück · Handpiece (HP)



H162AZ.104. ... ■016

■ = 100000 min⁻¹/rpm
■ = 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller
Kreuzverzahnung, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, with special staggered tothing,
ZrN coated



Knochenfräser H162ST

Bone cutter H162ST

A new cut, a new generation: Sharp as the teeth of the proverbial sabre tooth tiger, Komet's new ST toothing makes work with the H162ST a completely new experience. This tapered bone cutter is particularly effective and cuts with unrivalled, perfect sharpness.

The advantages at a glance:

- Perfect sharpness
- Ideal cutting behavior
- Maximum control

The instrument is suitable for all sectors of dental surgery: From bone cuts during an osteotomy via hemisections and axial bone perforations to the surgical removal of retained teeth or root fragments.

An enhanced version of the H162ST with high-grade ZrN coating is optionally available under reference H162STZ.

Neuer Schnitt, neue Generation: die sprichwörtlich säbelzähntigerscharfe neue ST-Verzahnung von Komet sorgt bei diesem konischen Knochenfräser für ein ganz neues Schneidgefühl. Das Instrument schneidet mit besonders spürbarer Effektivität in höchster und damit perfekter Schnittschärfe.

Die Vorteile auf einen Blick:

- perfekte Schnittschärfe
- ideales Schneidverhalten
- maximale Kontrolle

Geeignet für alle Einsatzfelder der zahnärztlichen Chirurgie: für Knochenschnitte im Rahmen einer Osteotomie, für die Hemisektion, die knöcherne axiale Perforation, für die chirurgische Entfernung retinierter Zähne oder die Entfernung von Wurzelresten.

Der H162ST ist wahlweise auch als veredelte Variante mit hochwertiger ZrN-Beschichtung als H162STZ erhältlich.

H 162 ST



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



H162ST.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162ST.204. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)



H162ST.104. ... ■016

■ = 100000 min⁻¹/rpm
■ = 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing

H 162 STZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



H162STZ.314. ... ■016

Winkelstück · Right-angle (RA)



H162STZ.204. ... ■016

Handstück · Handpiece (HP)

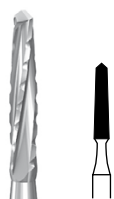


H162STZ.104. ... ■016

■ = 100000 min⁻¹/rpm
■ = 160000 min⁻¹/rpm

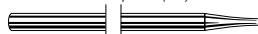
Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung, ZrN beschichtet
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated

H 166 ST



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



H166ST.104. ...

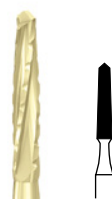
021

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung

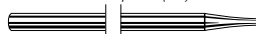
Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing

H 166 STZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



H166STZ.104. ...

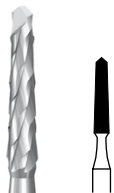
021

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser konisch, höchste Schnittschärfe dank spezieller ST-Verzahnung, ZrN beschichtet

Bone cutter tapered, maximum cutting performance thanks to special ST-toothing, ZrN coated

H 166 A



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 409298 ...

H166A.204. ...

021

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 409298 ...

H166A.205. ...

021

Handstück · Handpiece (HP)



500 104 409298 ...

H166A.104. ...

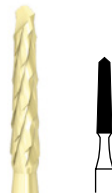
021

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung

Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing

H 166 AZ



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



H166AZ.204. ...

021

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



H166AZ.205. ...

021

Handstück · Handpiece (HP)



H166AZ.104. ...

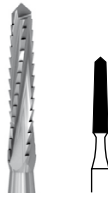
021

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Lindemann, mit spezieller Kreuzverzahnung, ZrN beschichtet

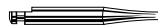
Bone cutter, Lindemann, with special staggered toothing, ZrN coated

H 166



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



500 204 409297 ...

H166.204. ...

021

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



500 205 409297 ...

H166.205. ...

021

Handstück · Handpiece (HP)



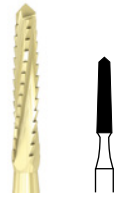
500 104 409297 ...

H166.104. ...

021

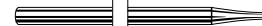
⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H 166 Z



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	021
L	mm	10,0

Handstück · Handpiece (HP)



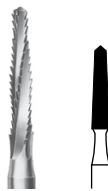
H166Z.104. ...

021

⊖_{max} 100000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann, ZrN beschichtet
Bone cutter, Lindemann, ZrN coated

13

H 167



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	023
L	mm	11,0

Handstück · Handpiece (HP)



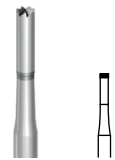
500 104 410297 ...

H167.104. ...

023

⊖_{max} 80000 min⁻¹/rpm
Knochenfräser, Lindemann
Bone cutter, Lindemann

H 207 D



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
US No.		958D

FG extra lang · Friction Grip extra-long (FGXL)

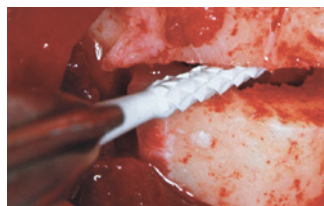


500 316 150001 ...

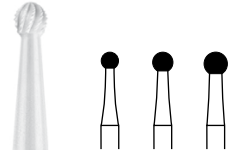
H207D.316. ...

012

⊖_{max} 300000 min⁻¹/rpm
Stufenbohrer zur Reduzierung des Knochens im Rahmen einer chirurgischen Kronenverlängerung zur Wiederherstellung der biologischen Breite oder zur Schaffung eines flachen Präparationsbodens in der Kavität, Lasermarkierung bei 4 mm
End-cutting bur for reducing bone substance during surgical crown extension, for recreating the natural biological width or for creating a flat preparation floor in the cavity, laser marking at 4 mm



K 160 A



Größe · Size	Ø 1/10 mm	023	027	031
--------------	-----------	-----	-----	-----

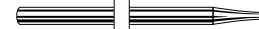
Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



K160A.205. ...

023 027 031

Handstück · Handpiece (HP)



K160A.104. ...

023 027 031

max. 40000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 1 539 018*

* angemeldet / * pending

Knochenfräser rund, Keramik

Bone cutter round, made of ceramics

K 157



Größe · Size	Ø 1/10 mm	016
L	mm	9,0

FG · Friction Grip (FG)



K157.314. ...

016

Winkelstück · Right-angle (RA)



K157.204. ...

016

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



K157.205. ...

016

Handstück · Handpiece (HP)



K157.104. ...

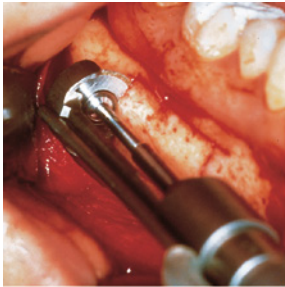
016

max. 40000 min⁻¹/rpm

max. 160000 min⁻¹/rpm

Knochenfräser, Keramik

Bone cutter, made of ceramics



Diamantierte Knochenfräser

Diamond-coated bone cutters

Contrary to cutting instruments, diamond coated cutters work in abrasive mode. The round shape can for example be used for mobilising a lateral bone window as part of a sinus lift.

Diamond disc Miniflex

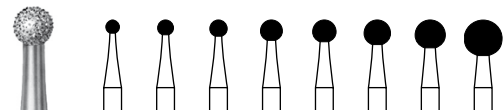
The extra fine Miniflex diamond disc is most frequently used for splitting a jaw section to widen the alveolar ridge prior to a restoration with an implant. It is equally suitable for removing bone blocks in the region of the jaw angle. Use with disc guard.

Diamantbelegte Instrumente arbeiten im Gegensatz zu schneidenden Fräsern in schleifender Weise. Die runde Form kann u. a. bei der Mobilisierung eines lateralen Knochenfensters im Rahmen einer Sinuslift-OP gewählt werden.

Diamantscheibe Miniflex

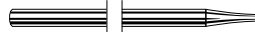
Die extrafeine Miniflex Diamantscheibe findet besonders häufige Verwendung bei der Aufspaltung eines Kieferabschnittes zur Kammverbreiterung bei geplanter Implantatversorgung. Auch zur Knochenblockentnahme im Kieferwinkelbereich wird sie herangezogen. Beim Einsatz ist ein Scheibenschutz erforderlich.

242



		5	5	5	5	5	5	5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	018	021	023	029	031	035	040	050

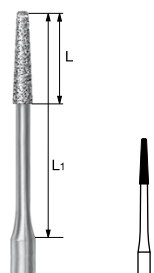
Handstück · Handpiece (HP)



242.104. ...

018 021 023 029 031 035 040 050

◆ = 80000 min⁻¹/rpm
■ = 100000 min⁻¹/rpm
Diamant, rund
Diamond, round



D 254



		5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	012
L	mm	6,0
L ₁	mm	15,0

FG · Friction Grip (FG)



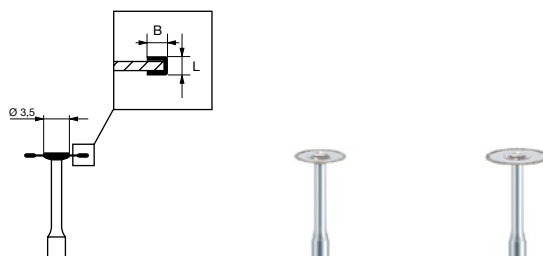
D254.314. ...

012

○_{max} 100000 min⁻¹/rpm

Diamantfräser für Wurzelspitzenresektion und zum Trennen von Weisheitszähnen

Diamond cutter for apicectomy and separation of wisdom teeth



943 CH



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	065	080
Belegung (B) · Coating (B)	mm	0,5	0,5
L	mm	0,29	0,29
D	Ø 1/10 mm	3,5	3,5

Winkelstück · Right-angle (RA)



806 204 361524 ...

943CH.204. ...

◊065

◊080

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



806 205 361524 ...

943CH.205. ...

◊065

◊080

◊ = ○_{max} 35000 min⁻¹/rpm

◊ = ○_{max} 40000 min⁻¹/rpm

Miniflex Diamant-Schleifscheibe für die Knochendeckelmethode

Wurzelspitzenresektion im Molarenbereich, osteoplastische Kieferhöhlenoperation

Gesamtlängen: Schaft 204 29,3 mm, Schaft 205 41,3 mm

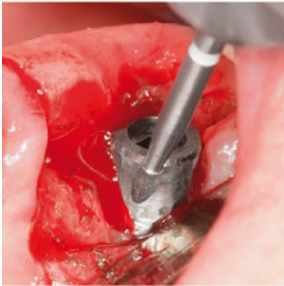
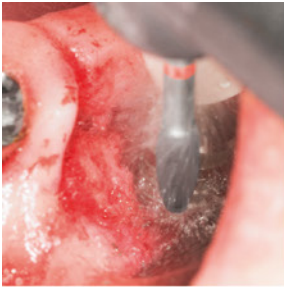
Scheibenschutz verwenden

Miniflex diamond disc for bone-lid method

Apicectomy in the molar area, osteoplastic surgery of the maxillary sinus

Total lengths: shank 204 29.3 mm, shank 205 41.3 mm

Use disc-guard



Treatment of a periimplantitis

The decontamination of the implant surface is an essential step during periimplantitis treatments using resective surgery.

Macro and micro structures can be effectively removed from pure titanium implants with egg and flame shaped periimplantitis instruments. These instruments are also suitable for efficiently smoothing the implant surface.

Depending on the accessibility of the implant and the implant neck/shoulder, the operator can choose between egg or flame shaped instruments.

The instruments come with a long shank 310 and reach a total length of 30 mm.

Both instruments are also available with ultra-fine tothing. Provided with a white identification ring, these instruments are designed to create particularly smooth surfaces. The instruments were developed in cooperation with Dr. Martin Dürholt.

Advantages:

- Total length of 30 mm: Deeper regions can be reached with ease
- Smooth result: The instruments come with a normal and an ultra-fine tothing. Used in combination, these can achieve a remarkably smooth surface which helps to prevent new deposits of plaque
- All instruments are available as handy kits in laser-etched stainless steel bur blocks

Periimplantitisbehandlung

Im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung bei resektiver Strategie ist die Implantatglättung/Implantoplastik ein wichtiger Schritt zur Dekontaminierung der Oberflächenstruktur eines Implantates.

Mit Hilfe der Periimplantitisinstrumente Ei und Flamme können Makro- und Mikrostrukturen eines Implantates aus Reintitan effektiv entfernt und die Oberfläche optimal geglättet werden.

Abhängig von der Zugänglichkeit des Implantates und des Implantathalses/Schulter werden eiförmige oder flammenförmige Instrumente eingesetzt.

Die lange Gesamtlänge von 30 mm wird dank der Schaftart 310 erreicht. Zur Erzielung einer besonders glatten Oberfläche stehen beide Instrumente auch als Weißring mit ultrafeiner Verzahnung zur Verfügung. Die Instrumente wurden gemeinsam mit Dr. Martin Dürholt entwickelt.

Vorteile:

- 30 mm Gesamtlänge: tiefe Areale werden problemlos erreicht
- glattes Ergebnis: eine normale und eine ultrafeine Verzahnung sorgen kombiniert eingesetzt für eine besonders glatte Oberfläche, neue Belagsbildung wird erschwert
- alle Instrumente sind im praktischen Set im beladenen Instrumentenständer aus Edelstahl erhältlich





4656.310



Periimplantitis-Set für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, nach Dr. Martin Dürholt

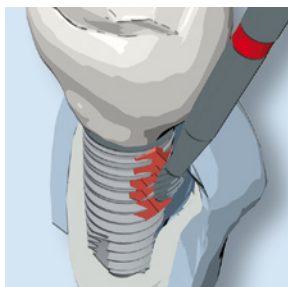
Periimplantitis-Set for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, according Dr. Martin Dürholt

18

●	H379.310.014	1	
●	H379.310.023	1	
●	H48L.310.014	1	
●	H48L.310.023	1	
○	H379UF.310.014	1	
○	H379UF.310.023	1	
○	H48LUF.310.014	1	
○	H48LUF.310.023	1	

Rotierende Instrumente Ei und Flamme, Gesamtlänge 30 mm, im sterilisierbaren Instrumentenständer 9989

Rotary instruments egg and flame, instrument length 30 mm each, in a sterilizable bur block 9989



●

H 379

		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

FG Chirurgie XL · FGSL

●

H379.310. ...

014

023

○_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Ei für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm

12 Schneiden, normal

Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

12 blades, normal



H 379 UF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	3,1	4,2

FG Chirurgie XL · FGSXL



H379UF.310. ... 014 023

⌚_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Ei für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm

30 Schneiden, ultrafein

Egg/Football for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

30 blades, ultra-fine



H 48 L



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

FG Chirurgie XL · FGSXL



H48L.310. ... 014 023

⌚_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Flamme für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm

12 Schneiden, normal

Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

12 blades, normal



H 48 LUF



		5	5
Größe · Size	Ø 1/10 mm	014	023
L	mm	8,0	8,0

FG Chirurgie XL · FGSXL



H48LUF.310. ... 014 023

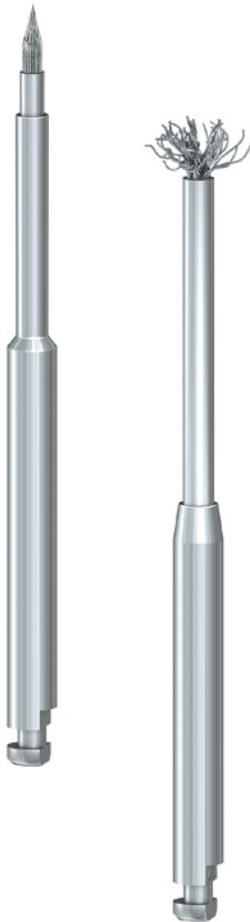
⌚_{max} 80000 min⁻¹/rpm

Flamme für die intraorale Bearbeitung und Glättung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen/resektiven Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 30 mm

Größe 014: 20 Schneiden, Gr. 023: 30 Schneiden, ultrafein

Flame for oral work and smoothing of titanium implants as part of the surgical/resective treatment of periimplantitis, instrument length 30 mm

Size 014: 20 blades, size 023: 30 blades, ultra-fine



Periimplantitis NiTiBrush

The perfect decontamination of implant surfaces is of decisive importance for a successful outcome of periimplantitis treatments. At the same time, care has to be taken not to roughen the implant surface.

The NiTiBrush instruments remove biofilms from pure titanium implants.

ICT1, smooth brush: bristles in axial direction.

ICT2, curly brush: radially arranged bristles.

The advantages at a glance:

- highly effective debridement
- up to 40 bristles made of flexible nickel-titanium
- rotary use in the contra-angle
- no additional equipment required

Periimplantitis NitiBrush

Die vollständige Dekontamination von Implantatoberflächen ist bei der Periimplantitisbehandlung von entscheidender Bedeutung. Wichtig ist zudem, die Implantatoberfläche nicht aufzurauen.

Die NiTiBrush Instrumente befreien Implantate aus Reintitan von Biofilmen.

ICT1 Form Pinsel: mit Borsten in axialer Richtung.

ICT2 Form Bürste: mit radiär angeordneten Borsten.

Die Vorteile auf einen Blick:

- hochwirksames Debridement
- bis zu 40 Borsten aus flexiblem Nickel-Titan
- rotierender Einsatz im Winkelstück
- keine zusätzlichen Geräte erforderlich

ICTS 12.204



Set NiTiBrush Pinsel und Bürste

NiTiBrush Set - pointed and clustered brushes

ICT1.204.	2	
ICT2.204.	2	

Enthält 2 NiTiBrush Titanbürsten in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung und 2 Titanbürsten mit gebogenen Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung
Contains 2 fine, pointed NiTiBrush titanium brushes with nickel-titanium bristles in axial direction and 2 titanium brushes with curved bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment

ICT 1



1

Winkelstück · Right-angle (RA)



ICT1.204. ...

○_{max} 1200 min⁻¹/rpm

NiTiBrush Titanbürste in Pinselform mit Nickel-Titan-Borsten in axialer Richtung, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 35 mm. Schaft: RF-Stahl

NiTiBrush, pointed titanium brush with nickel-titanium bristles in axial direction, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 35 mm. Shank made of stainless steel

ICT 2



1

Winkelstück · Right-angle (RA)



ICT2.204. ...

○_{max} 1200 min⁻¹/rpm

NiTiBrush Titanbürste mit gebogenen Nickel-Titan-Borsten, für die intraorale Reinigung von Titanimplantaten im Rahmen einer chirurgischen Periimplantitisbehandlung, Gesamtlänge 37 mm. Schaft: RF-Stahl

NiTiBrush Titanium brush with curved nickel-titanium bristles, for intraoral cleaning of titanium implants as part of a surgical periimplantitis treatment, total length 37 mm. Shank made of stainless steel



Universelle Pilotbohrer Implantologie

Universal pilot burs for use in Implantology

The universal pilot burs are ideally suited for the initial preparation of the axis and depth of an implant site. If an implant with large diameter is to be placed, it is recommended to enlarge the perforation gradually.

The pilot burs with particularly small diameter can be used for palpating the implant position, perforation of bone cylinders as well as for creating a continuous perforation line during bone spreading.

Advantages:

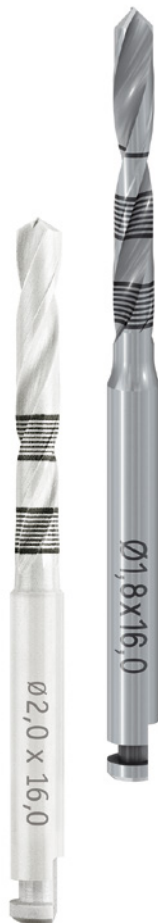
- Large chip spaces for good chip removal
- Pyramid-shaped, special instrument tip for easy penetration
- Effective cutting
- Lasered depth markings at intervals of 2 mm, starting at 8 mm from the instrument tip
- Size and instrument length lasered on to the shank for easy identification

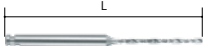
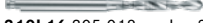
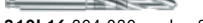
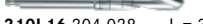
Mit den universellen Pilotbohrern lassen sich die Achse und Tiefe eines geplanten Implantatbettes optimal vorpräparieren. Ist die Insertion eines Implantatkörpers größeren Durchmessers geplant, empfiehlt sich die schrittweise Erweiterung der Bohrung.

Die Pilotbohrer mit besonders kleinen Durchmessern können für eine Palpation der Implantatposition oder zur Perforation von Knochenblöcken verwendet werden sowie im Rahmen einer Kieferkammspreizung zur Gestaltung einer fortlaufenden Perforationslinie.

Vorteile:

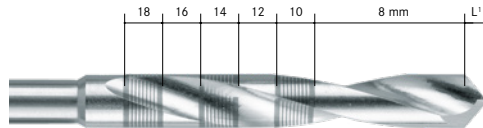
- große Spannuten für eine optimale Spanabfuhr
- pyramidenförmige, speziell gestaltete Instrumentenspitze für gutes Eintauchen
- effektives Schneidverhalten
- gelaserte Tiefenmarkierungen im Abstand von 2 mm, beginnend bei 8 mm (nach Instrumentenspitze)
- auf den Schaft gelaserte Größe und Instrumentenlänge zur raschen Identifikation



	210L16.205.008	L = 35 mm L ¹ = 0,3 mm
	210L16.205.010	L = 35 mm L ¹ = 0,4 mm
	210L16.205.013	L = 35 mm L ¹ = 0,6 mm
	210L16.205.018	L = 35 mm L ¹ = 0,8 mm
	210L16.204.020	L = 30,5 mm L ¹ = 0,8 mm
	210L16.204.028	L = 32 mm L ¹ = 1,2 mm

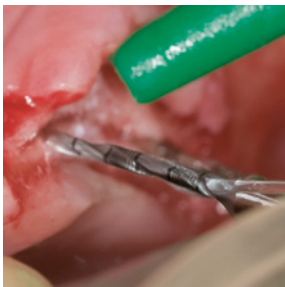
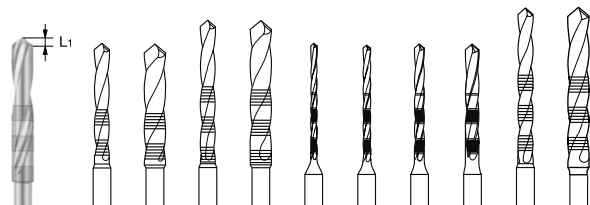
	210L19.204.020	L = 33,5 mm L ¹ = 0,8 mm
	210L19.204.028	L = 35 mm L ¹ = 1,2 mm

	210L20.205.020	L = 41 mm L ¹ = 0,8 mm
	210L20.205.028	L = 41 mm L ¹ = 1,2 mm



○_{opt.} 800 - 1.000 min⁻¹/rpm ○_{max.} 6.000 min⁻¹/rpm
Rostfreier Stahl · Stainless steel

210 L 16
210 L 19
210 L 20



		2	2	2	2	2	2	2	2	2
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	008	010	013	018	020
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	16,0	16,0	16,0	16,0	20,0
L ₁	mm	0,8	1,2	0,8	1,2	0,3	0,4	0,6	0,8	1,2

Winkelstück · Right-angle (RA)



210L16.204. ...

020	028	-	-	-	-	-	-	-	-
-----	-----	---	---	---	---	---	---	---	---

210L19.204. ...

-	-	020	028	-	-	-	-	-	-
---	---	-----	-----	---	---	---	---	---	---

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



210L16.205. ...

-	-	-	-	008	010	013	018	-	-
---	---	---	---	-----	-----	-----	-----	---	---

210L20.205. ...

-	-	-	-	-	-	-	-	020	028
---	---	---	---	---	---	---	---	-----	-----

○_{max.} 6000 min⁻¹/rpm

Pilotbohrer für die Implantologie, rostfreier Stahl

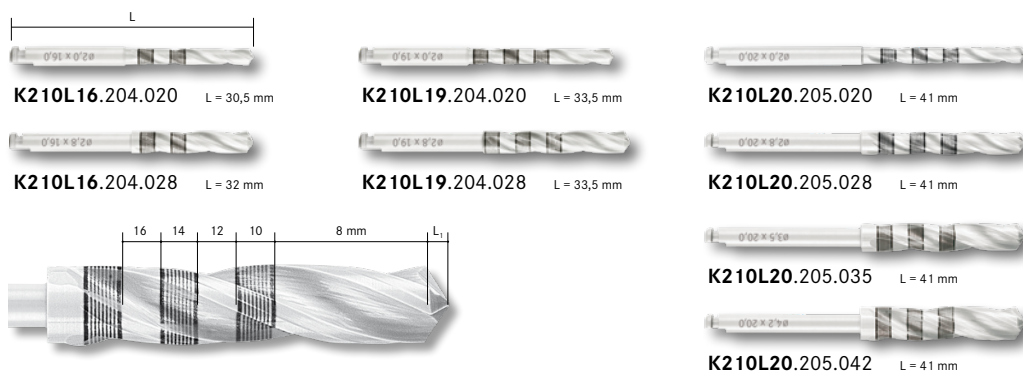
Tiefenmarkierung = 6, 8, 10, 12, 14 mm bei Gr. 008-018,

8, 10, 12, 14 (16, 18) mm bei Gr. 020-028

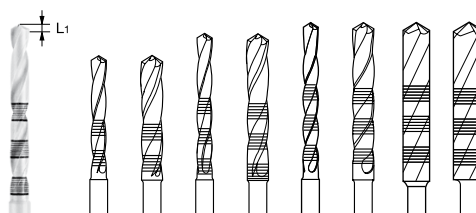
Pilot bur for implantology, stainless steel

Depth marking = 6, 8, 10, 12, 14 mm for sizes 008-018,

8, 10, 12, 14 (16, 18) mm for sizes 020-028



K 210 L 16
K 210 L 19
K 210 L 20



		1	1	1	1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	020	028	020	028	020	028	035
L	mm	16,0	16,0	19,0	19,0	20,0	20,0	20,0
L ₁	mm	0,6	0,8	0,6	0,8	0,6	0,8	1,1

Winkelstück · Right-angle (RA)



K210L16.204. ...

020 028 - - - - -

K210L19.204. ...

- - 020 028 - - - -

Winkelstück lang · Right-angle long (RAL)



K210L20.205. ...

- - - - 020 028 035 042

⌀_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente/ Utility model, patents

DE 10 2006 042 762

EP 1 539 018*

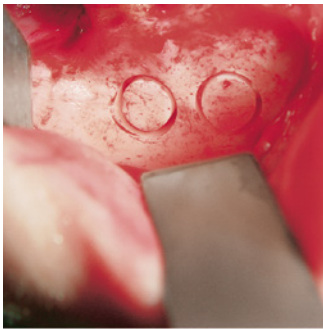
* angemeldet/ * pending

Pilotbohrer für die Implantologie, Keramik

Tiefenmarkierung = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm

Pilot bur for implantology, made of ceramics

Depth marking = 8, 10, 12, 14 (16, 18) mm



Trepanbohrer, RF-Stahl

Trepan Burs, Stainless steel

The following two trepan burs with different designs are intended for the creation of different kinds of hollow perforations.

227A | Safe explantation

- High-efficiency toothing specially designed for cutting bone, laser depth markings to permit precise exposure of the implants to the required depth, large openings in the working part for a better view of the surgical site.

227B | Preparation of bone cylinders

- High-efficiency toothing specially designed for preparing bone cylinders with a diameter of 2.9 to 8.9, available in different lengths.

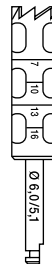
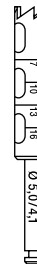
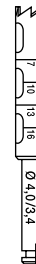
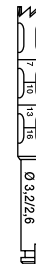
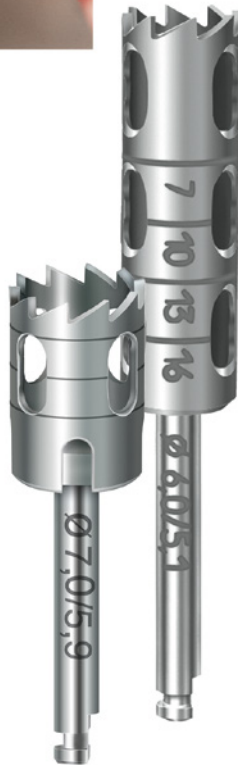
Zwei unterschiedlich konzipierte Trepanbohrer sind dienliche Instrumente für verschiedene Arten von Hohlbohrungen.

227A | Sicheres Explantieren

- schnittfreundige Verzahnung, aufgelaserte Markierungen für tiefengenaues Freilegen, große Fenster im Arbeitsbereich für gute Sicht

227B | Knochenzylindergewinnung

- schnittfreudig, zur Präparation von Knochenzylindern von Ø 2,9 bis 8,9 mm in verschiedenen Längen



227 A



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	032	040	050	060
D	Ø 1/10 mm	32	40	50	60
D ₁	Ø 1/10 mm	26	34	41	51
L	mm	18	18	18	18

Winkelstück · Right-angle (RA)



227A.204. ...

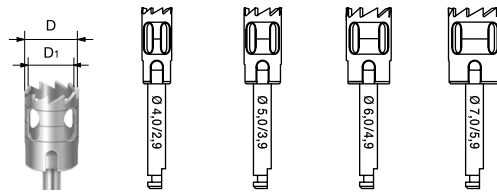
032 040 050 060

⊙_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Trepanbohrer zum Explantieren, rostfreier Stahl

Trepan bur for explantation, stainless steel

227 B



		1	1	1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	040	050	060	070
D	Ø 1/10 mm	40	50	60	70
D ₁	Ø 1/10 mm	29	39	49	59
L	mm	8	8	8	8

Winkelstück · Right-angle (RA)



227B.204. ...

040

050

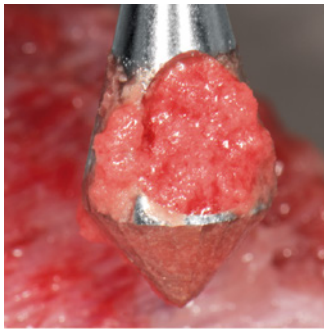
060

070

⊖_{max} 6000 min⁻¹/rpm

Trepanbohrer zur Präparation von Knochenzylindern, rostfreier
Stahl

Trepan bur for preparation of bone cylinders, stainless steel



MaxilloPrep Bone

The innovative bone chip extractor 9126 as suggested by Dr. Stefan Neumeyer is used for precise, yet gentle removal of bone chips.

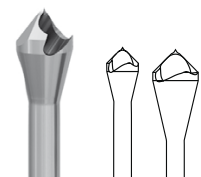
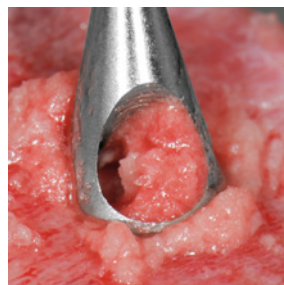
- After exposing the bone substance by means of a very thin cut, the bone chip extractor is axially positioned on the bone. The self-centring tip penetrates the bone substance and the funnel-shaped bone chip extractor fills with moist bone chips.



MaxilloPrep Bone

Der innovative Knochenspanbohrer 9126 nach Dr. Stefan Neumeyer präpariert gezielt Knochenspäne, bei sehr geringer Belastung des Spendeareals.

- nach Darstellung des Knochens durch einen nur sehr kleinen Schnitt wird der Knochenspanbohrer axial auf den Knochen aufgesetzt. Die Spitze zentriert sich sanft rotierend in Position. Anschließend füllt sich das trichterförmige Arbeitsteil mit feuchten Knochenspänen.



9126



		1	1
Größe · Size	Ø 1/10 mm	042	060
L	mm	7,0	12,0

Winkelstück · Right-angle (RA)



9126.204. ...

042 060

- = 10000 min⁻¹/rpm
- = 15000 min⁻¹/rpm

Gebrauchsmuster, Patente / Utility model, patents
EP 2 111 805

MaxilloPrep Knochenspanbohrer zur Gewinnung autologer Knochenspäne, rostfreier Stahl
MaxilloPrep bone chip extractor, drill for gaining a quantity of bone chips, stainless steel

Komet Dental

Gebr. Brasseler GmbH & Co. KG

Trophagener Weg 25 · 32657 Lemgo

Postfach 160 · 32631 Lemgo · Germany

Verkauf Deutschland:

Telefon +49 (0) 5261 701-700

Telefax +49 (0) 5261 701-289

info@kometdental.de

www.kometdental.de

Export:

Telefon +49 (0) 5261 701-0

Telefax +49 (0) 5261 701-329

export@kometdental.de

www.kometdental.com

Komet Austria Handelsagentur GmbH

Hellbrunner Straße 15

5020 Salzburg · Austria

Telefon +43 (0) 662 829-434

Telefax +43 (0) 662 829-435

info@kometdental.at

www.kometdental.at